



# TruPunch 5000

技术数据

## TruPunch 5000, 大规格

## TruPunch 5000, 中等规格

### 尺寸

宽度	7610 mm <sup>1</sup>	6540 mm <sup>1</sup>
深度	8171 mm <sup>1</sup>	7395 mm <sup>1</sup>
高度	2072 mm <sup>1</sup>	2072 mm <sup>1</sup>

### 最大冲程速率

冲压 (E = 1 MM)	1350 1/分钟	1600 1/分钟
刻印	3000 1/分钟	3000 1/分钟

### 工作区域

X 轴冲压运行	3050 mm	2500 mm
Y 轴冲压运行	1550 mm	1250 mm
最大板材厚度	8 mm	8 mm
最大工件重量	280 kg	200 kg
最大冲压力	220 kN	220 kN

### 刀具/模具

多子模的模具更换时间	0.3 s	0.3 s
模具/夹钳数量	21 件 / 4 件	18 件 / 3 件

### 零件抛出

最大工件尺寸, 冲压零件滑道	500 mm x 500 mm	500 mm x 500 mm
最大零件尺寸, 冲压固定滑道 (带推移台)	80 mm x 50 mm	80 mm x 50 mm

### 消耗量

自动关断装置激活时的平均功率消耗	0.5 kW	0.5 kW
生产中的平均功率消耗	9.5 kW	9.5 kW

## 脚注

---

1 – 这些尺寸是大概尺寸，分别在安装图中所述的尺寸有效。