

**TRUMPF**



**TruPrint 5000**

技术数据

**TRUMPF**



## TruPrint 5000

结构体积 (气缸)	直径 300 mm x 400 mm 高度
有效建造体积 (预热 >200 °C 时)	直径 290 mm x 400 mm 高度
可加工的材料	可焊接的粉末状金属, 例如不锈钢、工具钢、铝合金、镍基合金、钛合金。 当前可按需提供材料和参数。
预热 (标准)	高达 200 °C
预热 (选项)	高达 500 °C
工件上的最大激光功率 (通快光纤激光器)	500 W
光束直径 (可单独调整)	100 - 500 µm
涂层厚度	30 - 150 µm
建立速率	5 - 180 cm <sup>3</sup> /h <sup>1</sup>
可测量的最小氧气含量	高达 100 ppm
<b>电气连接和用电量</b>	
电气连接 (电压)	400 V
电气连接 (电流强度)	32 A
电气连接 (频率)	50 Hz
玻璃保护片	氮气、氩气
<b>结构型式</b>	
重量 (包括过滤器、电控柜、粉末)	7085 kg
尺寸 (包括过滤器、电控柜) (宽 X 高 X 深)	4616 mm x 1645 mm x 2038 mm
含 500 °C 预热装置选项的尺寸 (包括过滤器、电控柜) (宽 X 深 X 高)	5266 mm x 1645 mm x 2038 mm

保留更改权利。尺寸以本公司的报价单和订货确认书中的信息为准。

1 – 由曝光和涂层构成的实际建立速率。取决于设备配置、加工参数、工材及填充程度。