

TRUMPF



TruTool C 160

技術資料

TRUMPF



TruTool C 160

最大板材厚度

鋼強度為 400 N/MM ² 時的最大板材厚度	1.6 mm
鋼強度為 600 N/MM ² 時的最大板材厚度	1.2 mm
鋁強度不超過 250 N/MM ² 時的最大板材厚度	2 mm

半徑

最小半徑	40 mm
------	-------

概覽

工作速度	6 m/min - 10 m/min
額定負載時的衝程數	3800 1/min
起始孔直徑	15 mm
額定輸入功率	350 W