



TruTool S 160

技术数据

TruTool S 160

最大板材厚度

最大板材厚度, 400 N/MM ² 钢材	1.6 mm
最大板材厚度, 600 N/MM ² 钢材	1.2 mm
最大板材厚度, 800 N/MM ² 钢材	1 mm
最大板材厚度, ≤ 250 N/MM ² 铝材	2 mm

半径

最小半径	15 mm
------	-------

通用

工作速度	8 m/min - 12 m/min
额定负载时的冲程数	4800 1/分钟
起始孔直径	27 mm
额定消耗功率	350 W

重量:

不包括电缆的重量	1.6 kg
----------	--------