



# TruTool PN 200

技术数据

## TruTool PN 200

### 最大板材厚度

|                                    |        |
|------------------------------------|--------|
| 最大板材厚度, 400 N/MM <sup>2</sup> 钢材   | 2 mm   |
| 最大板材厚度, 600 N/MM <sup>2</sup> 钢材   | 1.5 mm |
| 最大板材厚度, 800 N/MM <sup>2</sup> 钢材   | 1 mm   |
| 最大板材厚度, ≤ 250 N/MM <sup>2</sup> 铝材 | 3 mm   |

### 半径

|      |       |
|------|-------|
| 最小半径 | 50 mm |
|------|-------|

### 通用

|           |           |
|-----------|-----------|
| 工作速度      | 2.1 m/min |
| 额定负载时的冲程数 | 1500 1/分钟 |
| 起始孔直径     | 24 mm     |
| 额定消耗功率    | 550 W     |