



# TruTool N 200

技術資料

## TruTool N 200

### 最大板材厚度

|                                       |        |
|---------------------------------------|--------|
| 鋼強度為 400 N/MM <sup>2</sup> 時的最大板材厚度   | 2 mm   |
| 鋼強度為 600 N/MM <sup>2</sup> 時的最大板材厚度   | 1.5 mm |
| 鋼強度為 800 N/MM <sup>2</sup> 時的最大板材厚度   | 1 mm   |
| 鋁強度不超過 250 N/MM <sup>2</sup> 時的最大板材厚度 | 2.5 mm |

### 半徑

|      |      |
|------|------|
| 最小半徑 | 4 mm |
|------|------|

### 概覽

|           |            |
|-----------|------------|
| 工作速度      | 1.7 m/min  |
| 額定負載時的衝程數 | 1450 1/min |
| 起始孔直徑     | 17 mm      |
| 額定輸入功率    | 550 W      |

### 重量

|        |        |
|--------|--------|
| 重量不含電線 | 1.8 kg |
|--------|--------|