



# TruPrint 5000

技術資料



## TruPrint 5000

結構體積 (氣缸)	直徑 300 mm x 400 mm 高度
有效建造體積 (預熱 >200 °C 時)	直徑 290 mm x 400 mm 高度
可加工的材料	粉末形式的可焊接金屬，例如：不銹鋼、工具鋼、鋁合金、鎳基合金、鈦合金。目前可應要求提供材料和參數。
預熱 (標準)	最高 200 °C
預熱 (選項)	最高 500 °C
工件上的最大雷射功率 (TRUMPF 光纖雷射機)	500 W
光束直徑 (可單獨調整)	100 - 500 µm
層厚	30 - 150 µm
建立速率	5 - 180 cm <sup>3</sup> /h <sup>1</sup>
可測量的最小氧氣含量	最高 100 ppm
接口和消耗量	
電氣連接 (電壓)	400 V
電氣連接 (電流強度)	32 A
電氣連接 (頻率)	50 Hz
保護氣體	氮氣, 氬氣
結構型式	
重量 (包括過濾器、電控櫃、粉末)	7085 kg
尺寸 (包括過濾器、電控櫃) (寬 X 高 X 深)	4616 mm x 1645 mm x 2038 mm
附 500 °C 預熱裝置選項的量測尺寸 (包括過濾器、電控櫃) (寬 X 深 X 高)	5266 mm x 1645 mm x 2038 mm

## 注脚

---

1 – 由曝光和塗層構成的實際建立速率。取決於設備配置、加工參數、材料及填充程度。

2 – 在與真空輸送機結合使用時