



TruLaser Tube 5000

技術資料

TruLaser Tube 5000

圓管

最大外徑	152 mm
最大外徑 (可選)	170 mm ¹

矩形型面

最大邊長和迴轉圓周直徑	152 mm / 170 mm
最大邊長和迴轉圓周直徑 (可選)	180 mm / 180 mm ²

自動裝載時的最大原材料長度

使用 LOADMASTER TUBE 6.5 M 時	6500 mm
使用 LOADMASTER TUBE 8.0 M 時	8000 mm ³

成品件長度

對於 3 M 卸料單元	3000 mm
對於 3 M + 1.5 M 卸料單元	4500 mm ³
對於 6.5 M 卸料單元	6500 mm ³
對於 6.5 M + 1.5 M 卸料單元	8000 mm ³

工件重量

最大輸送段重量 (標準/可選)	25 kg/m / - kg/m
-----------------	------------------

自動上料時的最大原材料重量

帶有 LOADMASTER TUBE 6.5 M	162.5 kg
帶有 LOADMASTER TUBE 8.0 M	200 kg

雷射相關資料 - TRUFLOW 2000

最大雷射功率	2000 W
結構鋼最大材料厚度	8 mm
不銹鋼最大材料厚度	4 mm
鋁材最大材料厚度	3 mm

雷射相關資料 - TRUFLOW 2700

最大雷射功率	2700 W
結構鋼最大材料厚度	10 mm ⁴
不銹鋼最大材料厚度	5 mm
鋁材最大材料厚度	4 mm

雷射相關資料 - TRUFLOW 3200

最大雷射功率	3200 W
結構鋼最大材料厚度	10 mm ⁴
不銹鋼最大材料厚度	5 mm
鋁材最大材料厚度	4 mm

消耗量值 - TRUFLOW 2000

生產中的平均電力消耗	17.5 kW
------------	---------

消耗量值 - TRUFLOW 2700

生產中的平均電力消耗	20 kW
------------	-------

消耗量值 - TRUFLOW 3200

TruLaser Tube 5000

生產中的平均電力消耗

24 kW

注脚

1 – 直徑為 152 mm 至 170 mm 的圓管只能手動裝載。

2 – 邊長為 > 152.4 mm 的矩形型材只能手動上料

3 – 擴展機型的數值 (選項)

4 – 帶 PierceLine (選項)