

DANIEL KURR

2 + 1 = maszynowe trio do automatycznej obrógki rur

Zautomatyzowana obróbka rur? W TecPro jest to mo□liwe! Dzi□ki po□□czeniu zautomatyzowanej maszyny TruLaser Tube 7000 fiber i TruLaser Cell 8030 firmy TRUMPF, a tak□e gi□tarki do rur od partnera TRUMPF, firmy transfluid®, firma ma teraz prawdziwego asa w r□kawie: nawet z□o□one zadania obróbki rur mog□ by□ realizowane automatycznie, wydajnie, precyzyjnie i ekonomicznie.

Ka□dy, kto zapyta Holgera Malzkorna, dyrektora zarz□dzaj□cego TecPro Metall GmbH, jakie cechy charakteryzuj□ firm□, otrzyma jasn□ odpowied□: "Elastyczno□□, wydajno□□, my□lenie w kategoriach rozwi□za□ i nasz know-how, które pozwala nam optymalizowa□ produkty wspólnie z naszymi klientami". Kilka miesi□cy temu sta□o si□ jasne, □e ta wypowied□ nie by□a przesad□. Klient z bran□y motoryzacyjnej pyta o rur□ poprzeczn□ do sprz□gu przyczepy. Firma TecPro musia□aby tak□ rur□ wyci□□, wyprofilowa□ i wygi□□. W obszarze zagi□cia nale□a□oby doda□ kolejne kontury. Wszystko to oczywi□cie przy wysokich wymaganiach dotycz□cych dok□adno□ci komponentów – i oczywi□cie w dobrej cenie. Na pocz□tek planowane jest 50 000 detali rocznie, a w przysz□o□ci mog□ pojawi□ si□ kolejne zlecenia. Nie mo□na tego równie□ zrobi□ za pomoc□ maszyn dost□pnych w firmie TecPro, specjalizuj□cej si□ w obróbce rur, ale Dominik Jordan, kierownik sprzeda□y w TecPro GmbH, i jego zespó□ s□ otwarci na nowe podej□cia. "Potrzebowali□my zautomatyzowanego rozwi□zania, aby móc produkowa□ komponenty w sposób ekonomiczny i przy minimalnym wysi□ku manualnym", wyja□nia, dodaj□c: "to jedyny sposób na skrócenie czasu cyklu, nawet przy dost□pnym obecnie personelu".



<p>Praca zespo□owa nie tylko prowadzi do doskona□ych wyników obróbki w zespole maszyn podczas procesu produkcyjnego rur. Kluczem do sukcesu by□o równie□ otwarte i oparte na wspó□pracy partnerstwo pomi□dzy



<p>Po□□czenie zautomatyzowanej maszyny TruLaser Tube 7000 fiber i TruLaser Cell 8030 firmy TRUMPF oraz gi□tarki do rur b□d□cej partnerem TRUMPF firmy transfluid® umo□liwia automatyczn□, wydajn□, precyzyjn□ i

wszystkimi uczestnikami projektu.

ekonomiczn□ realizacj□ nawet z□o□onych zada□ zwi□zanych z obróbk□ rur.



Holger Malzkorn (po prawej), dyrektor zarz□dzaj□cy TecPro Metall GmbH, jest zachwycony sprawnym przebiegiem projektu: "TRUMPF i transfluid® □ci□le ze sob□ wspó□pracowa□y. Dzi□ki temu mogli□my uzyska□ doradztwo, maszyny i uruchomienie z jednego □ród□a".

Lepsi razem

Firma TecPro Metall GmbH z siedzib□ w Neuss w Nadrenii Pó□nocnej-Westfalii jest cz□□ci□ Neuenhauser Group – grupy przedsi□biorstw obejmuj□cej firmy zajmuj□ce si□ obróbk□ metali. Zaleta: klienci korzystaj□ ze specjalistycznej wiedzy praktycznej poszczególnych firm oraz z synergii tworzonej przez sie□ firmow□. Firma TecPro dostarcza komponenty, kompletne podzespo□y i systemy dla przemys□u motoryzacyjnego i pojazdów u□ytkowych, a tak□e dla sektora budowy maszyn i systemów. Nacisk k□adziony jest na obróbk□ rury. "Podobnie jak ca□a grupa Neuenhauser, my równie□ polegamy wy□□cznie na maszynach TRUMPF. Dlatego te□ osoby kontaktowe z Ditzingen by□y naszym pierwszym punktem odniesienia w kwestii procesu produkcyjnego rur", wyja□nia Malzkorn.

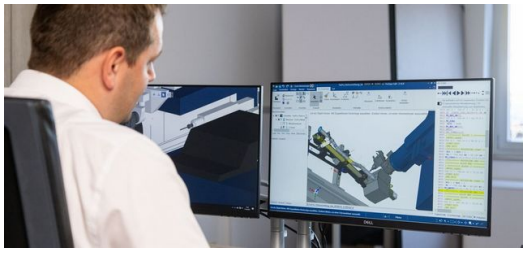
Wszystko od jednego dostawcy

Dla Raphaela Heinzelmanna, mened□era produktu TruLaser Tube w TRUMPF, wymagania TecPro nie s□ niczym nowym: "zautomatyzowane procesy s□ coraz bardziej po□□dane w obróbce rur. Dzi□ki naszym urz□dzeniom oferujemy naszym klientom optymalne warunki. Do zapewnienia ci□g□ego, zautomatyzowanego procesu produkcyjnego rur w TecPro brakowa□o nam gi□tarki do rur, której nie mamy w ofercie TRUMPF". Eksperci TRUMPF wype□nili t□ luk□ dzi□ki strategicznemu partnerstwu z firm□ transfluid® Maschinenbau GmbH, specjalist□ w dziedzinie maszyn do gi□cia i obróbki rur. "Wspólnie jeste□my w stanie zaoferowa□ zautomatyzowany proces produkcyjny rur, który spe□nia nasze wymagania jako□ciowe", mówi Heinzelmann.

Rozwi□zanie firmy TecPro polega na doskonale skoordynowanej współpracy zautomatyzowanej wycinarki laserowej do rur TruLaser Tube 7000 fiber z systemem laserowym 3D TruLaser Cell 8030 firmy TRUMPF. "Trzeci□ maszyn□ w grupie jest w pe□ni elektryczna gi□tarka trzpieniowa CNC od naszego partnera transfluid®", mówi Heinzelmann. Proces produkcyjny jest zautomatyzowany przez robota.



Dominik Jordan, kierownik sprzeda□y w TecPro GmbH, jest bardzo zadowolony z procesu produkcyjnego rur: "Jako zespó□, maszyny i automatyzacja s□ idealnym rozwi□zaniem do produkcji wymaganego elementu".



Zautomatyzowany proces produkcyjny rur i jego proste programowanie daj□ TecPro przewag□ nad konkurencj□. Nawet z□o□one zadania obróbki rur mog□ by□ realizowane automatycznie, wydajnie, precyzyjnie i ekonomicznie.

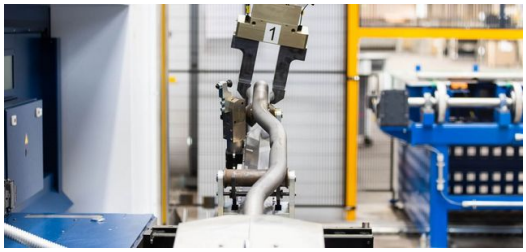
Ci□cie, gi□cie, obróbka laserowa

TecPro ma wieloletnie do□wiadczenie z wycinarkami laserowymi do rur firmy TRUMPF. Oprócz TruLaser Tube 5000 fiber, cz□□□ parku maszynowego TecPro stanowi równie□ TruLaser Tube 7000 fiber. "Jednak wymagany komponent wymaga□ równie□ maszyny, która jest w stanie wstawia□ kontury w obszary gi□cia", wyja□nia Dominik Jordan. Teraz, gdy firma TRUMPF przeprowadzi□a próbn□ produkcj□ niektórych komponentów TecPro na TruLaser Cell 8030, sta□o si□ jasne, □e ten system laserowy 3D stanie si□ cz□□ci□ zautomatyzowanej sieci. "TruLaser Cell 8030 zosta□ zaprojektowany do zautomatyzowanej produkcji i zaimponowa□ nam precyzyjn□ jako□ci□ obróbki i niezawodno□ci□ procesu", mówi Jordan. "Firma TecPro wybra□a gi□tark□ trzpieniow□ CNC firmy transfluid® do gi□cia rur", wyja□nia Heinzelmann.

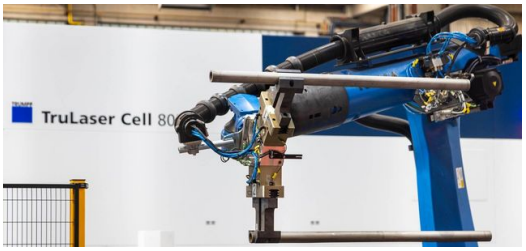
Proces produkcyjny rur zapewnia teraz p□ynno□□ produkcji rury poprzecznej do sprz□gu przyczepy: TruLaser Tube 7000 fiber tnie rury na wymiar i nadaje im kontury. Rury s□ nast□pnie transportowane do gi□tarki do rur transfluid® i automatycznie □adowane przez robota. Po zako□czeniu gi□cia robot przenosi elementy do TruLaser Cell 8030. To tutaj odbywa si□ obróbka ko□cowa. System laserowy 3D wycina kontury, których nie mo□na wprowadzi□ przed gi□ciem, poniewa□ uleg□yby one wypaczeniu.



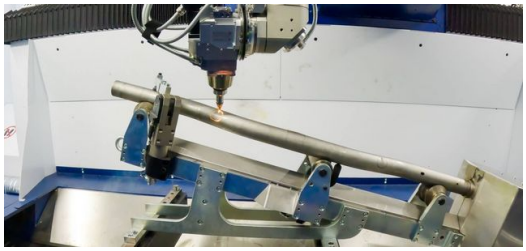
Po przyci□ciu rur na wymiar na maszynie TruLaser Tube 7000, s□ one transportowane do zespo□u urz□dze□, gdzie robot umieszcza je w zasobniku na wi□zki, a nast□pnie rozdziela je na stole.



Urz□dzenia w zespole maszyn s□ obs□ugiwane automatycznie przez system robotów, który automatycznie transportuje detale z jednego etapu obróbki do nast□pnego.



TruLaser Cell 8030 s□u□y do obróbki ko□cowej elementu. Oprócz precyzyjnej obróbki urz□dzenie imponuje równie□ intuicyjnym i oszcz□dzaj□cym czas programowaniem.



System laserowy 3D TruLaser Cell 8030 firmy TRUMPF mo□e by□ u□ywany do wycinania precyzyjnych konturów, których nie mo□na wprowadzi□ przed gi□ciem, poniewa□ w przeciwnym razie uleg□yby deformacji.

□wietny indywidualnie, niepokonany w zespole

"Ka□da maszyna sama w sobie oferuje nam korzy□ci, które zapewni□ nam równie□ przewag□ jako□ciow□ i kosztow□ w przysz□ych projektach", mówi zachwycony Dominik Jordan. TruLaser Tube 7000 fibre przekonuje TecPro przede wszystkim niezawodno□ci□ procesu. Pracownicy TecPro chwal□ TruLaser Cell 8030 za intuicyjne i oszcz□dzaj□ce czas programowanie. "Po zako□czeniu wgrywania mechanizmów i elementów programowanie jest praktycznie oczywiste", podkre□la Dominik Jordan. Gi□tarka firmy transfluid® nie tylko niezawodnie spe□nia wymagane tolerancje, ale mo□e by□ równie□ szybko i □atwo zbrojona za pomoc□ zmieniacza narz□dzi. "Dobrze radzi sobie tak□e z ci□kimi elementami", dodaje Jordan.

Jako zespó□, maszyny i automatyzacja stanowi□ idealne rozwi□zanie do produkcji wymaganego elementu – potwierdzaj□ zarówno TecPro, jak i dostawca motoryzacyjny. Wszystkie osoby zaanga□owane w projekt s□ równie□ bardzo zadowolone ze wspó□pracy partnerskiej. "Nasze osoby do kontaktu w TRUMPF i transfluid® □ci□le wspó□pracowa□y przy tym projekcie. By□o to dla nas wygodne, poniewa□ czuli□my, □e otrzymujemy doradztwo, maszyny i uruchomienie z jednego □ród□a", podsumowuje Holger Malzkorn.



DANIEL KURR
TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS