



— JENNIFER LIEB

Design zamiast drewnianej ławki: laser tnie rury i przekształca je w zrównoważone meble do sali lekcyjnej

Firma Royal Ahrend pokazuje, jak wygląda zrównoważony rozwój. W jej zakładzie produkcyjnym w Holandii osoby, które mają trudności na rynku pracy, produkują przemysłowe meble szkolne, które są trwałe – od niedawna przy użyciu zautomatyzowanej wycinarki laserowej do rur firmy TRUMPF.

Meble szkolne przewijają więcej niż wiele innych produktów: służą pokoleniom, znoszą przeprowadzki, hałas podczas przerw i niezliczone godziny lekcyjne. Firma Gispén z wieloletnią tradycją produkuje takie meble od około 120 lat – z przemysłową konstrukcją i trwałością na długie lata. Firmy Gispén i Ahrend są częścią działającej na rynku międzynarodowym grupy Royal Ahrend. Obecnie 30–40 procent krzeseł w holenderskich podstawówkach pochodzi w lokalnej fabryce w Arnhem. Anthony Goossens kieruje tamtejszą produkcją. Jest to wyjątkowy zakład produkcyjny: „Pracuje tu około 190 osób, z czego ponad połowa to pracownicy mający trudności z odnalezieniem się na rynku pracy. Osoby te nie radzą sobie na rynku pracy z różnych powodów”. Zajmują się tu głównie montażem końcowym mebli oraz, wykonując zadania przygotowawcze i pomocnicze, dbają o sprawny przebieg procesów produkcyjnych. „Bardzo świadomie przejmujemy odpowiedzialność za tych pracowników. Są u nas nieodłączną częścią zespołu” – podkreśla Goossens.





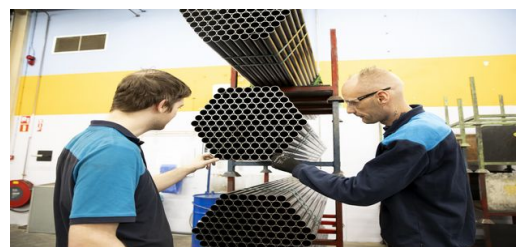
W zakładzie produkcyjnym firmy Ahrend i Gispén pracują osoby, które z różnych przyczyn mają trudności z odnalezieniem się na rynku pracy. Dlatego Anthony Goossens zwraca szczególną uwagę na to, aby TruLaser Tube 5000 był prosty w obsłudze.

— Bardziej trwałe krzesła

Filozofia ta jest zakorzeniona w zrównoważonych wartościach, które charakteryzują przedsiębiorcze działanie w ramach Royal Ahrend Group także w kwestii designu produktów: „Jesteśmy pionierami w dziedzinie zrównoważonego rozwoju i cyrkularnego designu” – wyjaśnia kierownik zakładu. „Wszystkie nasze meble mają konstrukcję modułową, dlatego można je łatwiej naprawić, ponownie wykorzystać i poddać recyklingowi”. Do tego ograniczane są emisje CO₂, ponieważ meble szkolne firmy Gispén są produkowane wyłącznie w Holandii i sprzedawane głównie tam. Oszczędza to długich dróg transportu. W miarę możliwości stosowane są także zrównoważone materiały. Najnowszym przykładem jest WIZZ chair firmy Gispén. Siedzisko tego kolorowego krzesła wykonano z plastikowych skrzynek na owoce pochodzących z recyklingu. „Ponadto zostało ono zaprojektowane tak, aby rosnąć wraz z uczniem: różne modele oraz rozmiary siedzisk i stelaży umożliwiają dopasowywanie krzesła podczas nauki przez całe życie” – wyjaśnia Goossens. „Wszystkie te działania są istotnymi częściami naszej tożsamości marki i strategii produktu. Dobre dla środowiska, dobre dla całego społeczeństwa”.



<p>Stworzone z myślą o długim życiu w szkole: krzesła, takie jak Gispén WIZZ chair, są stabilne i wytrzymałe. Poza tym sprawiają, że codziennie w szkole jest bardziej kolorowa.</p>



<p>Rury ze stali nierdzewnej stanowią podstawę krzeseł firmy Gispén i Ahrend. Zazwyczaj są okrągłe, prostokątne lub owalne.</p>





<p>Gispén produkuje wszystkie komponenty w Holandii i w dużej części w a nie tam sprzedaje meble szkolne. Oszczędza to długich dróg transportu i emisji CO2.</p>

— Idealne dopasowanie w produkcji

Podstawą krzesła firmy Gispén i Arhend stanowią rury ze stali nierdzewnej. Mają one zazwyczaj średnicę od 12 do 80 milimetrów i różnorodne geometrie – okrągłe, prostokątne lub owalne. Zanim zostaną wygięte i pomalowane proszkowo, laser przycina je na ustalony wymiar i wykonuje w nich wszystkie niezbędne wycięcia. Jeszcze niedawno czynność ta stanowiła wyzwanie dla Goossensa i jego zespołu. Dotychczasowy system osiągnął granice swoich możliwości ze względu na wiek i nie był już w stanie nadążyć za rosnącą wielkością produkcji. Goossens zaczął szukać zamiennika. Zależało mu na systemie, który będzie łatwy w obsłudze i możliwy do zautomatyzowania: „Chcemy ograniczyć ręczne rutynowe prace i zwiększyć efektywność procesów. Jednocześnie potrzebujemy większych możliwości, aby móc się rozwijać w przyszłości”.

» Na obsłudze firmy TRUMPF możemy zawsze polegać.

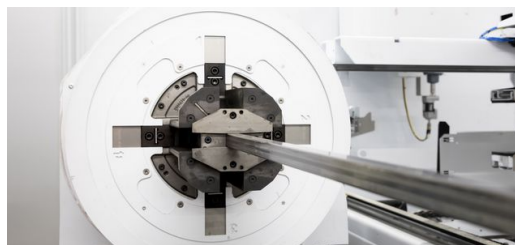
Anthony Goossens, kierownik produkcji w Gispén

Jego koledy z innej fabryki wypowiadają się pozytywnie o nowym [TruLaser Tube 3000](#), dlatego on także decyduje się na wycinarkę laserową do rur: [TruLaser Tube 5000](#), wyposażoną w automatyzację dostosowaną do wymagań [LoadMaster Tube](#) firmy TRUMPF przejmując w pełni automatyczne podawanie profili o długości do sześciu metrów. Dzięki Smart Profile Detection system rozpoznaje kąt nachylenia i orientację rury i automatycznie umiejscawia technikę mocowania. Oszczędza to bardzo dużo pracy ręcznej. Po obróbce taśmociąg wzdłużny TRUMPF przejmując gotowe profile i doprowadza je do stacji rozdawczej firmy transfluid®, partnera TRUMPF. W tym miejscu suwaki w kontrolowany sposób spychają wycięte rury z przenośnika taśmowego na dwie ruchome podpory z powierzchniami przylegania. Układają one części na dwóch pasach, gdzie są one zbierane, składowane w pakiety produktów i ładowane do skrzyni transportowej. Takie wyposażenie pozwala pracownikom na korzystanie z systemu także bez nadzoru.

Dla firmy Gispén automatyzacja stanowi kluczowy krok w kierunku zwiększenia wydajności produkcji i jej dostosowania do przyszłych wymagań. Anthony Goossens podkreśla: „Dzięki automatyzacji możemy dalej się rozwijać. Odcinamy pracowników od monotonnych, powtarzalnych zadań i możemy zatrudnić ich do wykonywania czynności o większej wartości dodanej. Jednocześnie zautomatyzowany przepływ materiałów zapewnia płynny przebieg produkcji”.

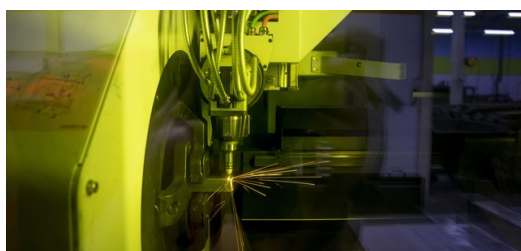


<p>Liczne komponenty automatyki zapewniają wydajne procesy. LoadMaster Tube firmy TRUMPF przejmując w pełni automatyczne podawanie profili o długości do sześciu metrów.</p>

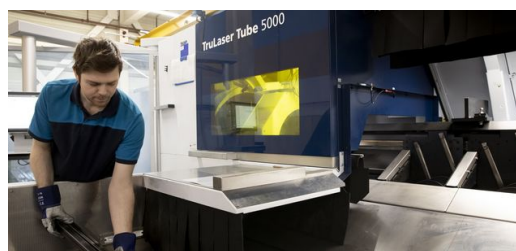


<p>Smart Profile Detection rozpoznaje kąt nachylenia i orientację rury i automatycznie umiejscawia technikę mocowania.</p>





<p>Wycinarka laserowa do rur TruLaser Tube 5000 wykonuje w nurze wszystkie niezbędne wycięcia.</p>



<p>TruLaser Tube 5000 można rozładowywać ręcznie, możliwa jest także produkcja bez operatora. W takim przypadku zadanie to przejmuje stacja rozładowcza firmy transfluid®, partnera TRUMPF.</p>

Letni zastój? Nie tu!

Goossens cieszy się szczególnie z tego, że nowa wycinarka laserowa do rur jest tak łatwa w obsłudze: „Wiadomnie tworzymy integracyjne otoczenie robocze, w którym pracownicy są w centrum uwagi. To oznacza, że do obsługi systemu nie potrzebujemy ekspertów w dziedzinie laserów. TruLaser Tube 5000 pasuje do nas perfekcyjnie”. Dzięki temu zespół produkcyjny jest bardziej zmotywowany. Wcześniej pracownicy niechętnie korzystali ze starego systemu, a teraz nowa technologia bardzo im odpowiada. „Cały pakiet jest do nas po prostu idealnie dopasowany” – podsumowuje Goossens. W jego opinii dotyczy to również obsługi – zwłaszcza latem: „Lipiec i sierpień to dla nas najważniejsze miesiące. Wszystko musi działać jak w zegarku, aby po wakacjach meble znalazły się w sklepach na czas” – wyjaśnia. „Potrzebujemy niezawodnego partnera, który zapewni nam szybkie wsparcie także w czasie wakacji. Na obsługę firmy TRUMPF zawsze możemy liczyć”. W przyszłości pokolenia młodych Holendrów będą więc mogły uczyć się wygodnie dzięki przemyślanym meblom firmy Gispem.



JENNIFER LIEB

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS

