

SABRINA SCHILLING

Łatwiejsze gi□cie blach: Jak firma TRUMPF rozwija automatyzacj□ w firmie Steinhuber

Elastyczno□□, wydajno□□ i po prostu troch□ wi□cej niezale□no□ci: takie oczekiwania mieli dyrektorzy zarz□dzaj□cy S&S Steinhuber GmbH od doposa□enia prasy kraw□dziowej TruBend 7050 w automatyzacj□ gi□cia Flex Cell firmy TRUMPF i byli tak zachwyceni, □e od razu zdecydowali si□ na zakup.

Rano o wpó□ do siódmej w hali produkcyjnej Steinhuber Ferdinand Steinhuber ogl□da detale, które zosta□y obrobione w nocy na prasie kraw□dziowej TruBend 7050 firmy TRUMPF wyposa□onej w automatyzacj□ gi□cia Flex Cell. Jest bardzo zadowolony i cieszy si□, □e jego brat Gerhard znalaz□ doskona□e rozwi□zanie umo□liwiaj□ce wprowadzenie do zautomatyzowanego gi□cia. „Po tak krótkim czasie ci□□ko co prawda poda□ konkretne liczby" – stwierdzi□ – „ale produktywno□□ zauwa□alnie wzros□a i skróci□y si□ nasze czasy dostawy, poniewa□ mo□emy prowadzi□ bezosobowe nocne zmiany".



Ferdinand Steinhuber (z lewej) dyrektor zarz□dzaj□cy S&S Steinhuber GmbH, podczas rozmowy z Wolfgangiem Radlerem (z prawej), menad□erem produktu w TRUMPF Maschinen Austria, jest pod wra□eniem jako□ci obróbki zautomatyzowanej maszyny TruBend 7050.



Ju□ w ci□gu dwóch tygodni od uruchomienia TruBend 7050 z automatyzacj□ gi□cia Flex Cell by□ w pe□ni zintegrowany z produkcj□ i nada□ jej odpowiednie tempo.



Wi□ksza elastyczno□□ jest niemo□liwa: Flex Cell mo□na □atwo i szybko pod□□czy□ do TruBend 7050 w celu automatycznej pracy, a tak□e ponownie od□□czy□ w celu sterowania r□cznego.

Dlaczego automatyzacja? Wymaga tego rzeczywisto□□!

Bracia Ferdinand i Gerhard Steinhuber nie odk□adaj□ nic na pó□niej: od momentu za□o□enia w 1997 roku firmy S&S Steinhuber zajmuj□cej si□ produkcj□ blach z siedzib□ w Austrii uosabiaj□ ducha innowacji i odwa□nie, ale zawsze rozwa□nie inwestuj□ w najnowocze□niejsze technologie. „Jako kompleksowy dostawca mamy obecnie stabiln□ pozycj□ w bran□y obróbki blachy i zawsze ukierunkowujemy nasze dzia□ania na potrzeby klienta" – powiedzia□ Ferdinand Steinhuber, który pracuje w firmie na stanowisku handlowca. Jego brat Gerhard zajmuje si□ produkcj□ i parkiem maszynowym, który w ostatnich latach stale rozbudowywa□.

„Na naszych sze□ciu bardzo nowoczesnych liniach do ci□cia laserowego i dwóch lasero-wykrawarkach TRUMPF produkujemy partie o wielko□ci do 100 000 sztuk" – wyja□ni□, kontynuuj□c: „Lasery staj□ si□ coraz szybsze, od dawna my□limy wi□c o zautomatyzowanym gi□ciu. W ten sposób tworzymy bardziej wydajne procesy i mo□emy zwi□kszy□ produktywno□□ oraz jako□□ produkcji". Ferdinand doda□ z u□miechem: „Cieszy to naszych klientów i oczywi□cie nowoczesne zautomatyzowane linie do gi□cia imponuj□ naszym wyspecjalizowanym pracownikom i odci□□aj□ ich".



Robot niezawodnie chwyta nawet niesymetryczne detale, a system pomiaru k□ta ACB zapewnia dodatkowo idealne k□ty i niezawodno□□ procesu.



Programowanie prostych detali zajmuje zespo□owi Steinhuber oko□o godziny.



Dzi□ki automatyzacji gi□cia Flex Cell uda□o si□ firmie Steinhuber zwi□kszy□ produktywno□□ i skróci□ czas dostawy dzi□ki bezza□ogowym zmianom nocnym. Mo□na elastyczniej planowa□ zaj□cia pracowników

Wprowadzenie, pierwsze kroki i zachwyt

Gdy przedsi□biorcy pierwszy raz us□yszeli o elastycznej automatyzacji gi□cia z mo□liwo□ci□ doposa□enia Flex Cell firmy TRUMPF, wahali si□ tylko chwil□ i w 2024 r. otrzymali dostaw□ systemu pomiaru k□ta ACB. „Temat jako□ci obróbki podczas automatycznego gi□cia przyprawia□ nas o ból g□owy" – przyzna□ Ferdinand Steinhuber. „Nie chcieli□my pozwoli□ sobie na □adne kompromisy. Prawie wszystkie nasze prasy kraw□dziowe s□ wyposa□one w system pomiaru k□ta ACB. Bardzo cenimy sobie ACB, poniewa□ gwarantuje stale precyzyjne k□ty i zapewnia wysok□ niezawodno□□ procesu. Podczas zautomatyzowanej obróbki nie chcemy z tego oczywi□cie rezygnowa□".

We wrze□niu 2024 r. nadszed□ ten moment: istniej□ca prasa kraw□dziowa TruBend 7050 zosta□a wyposa□ona w Flex Cell, a bracia Steinhuber byli zachwyceni. „Po zaledwie dwóch tygodniach maszyna by□a w□□czona do naszej produkcji i nada□a jej odpowiednie tempo" – powiedzia□ Gerhard Steinhuber, dodaj□c: „Szybko okaza□o si□, □e Flex Cell jest idealnym rozwi□zaniem pod wzgl□dem stosunku kosztów do korzy□ci".

To wystarczaj□cy powód, aby uzupe□ni□ zakupy: Ferdinand i Gerhard Steinhuber postanowili zamówi□ kolejn□ maszyn□ TruBend 7050 z Flex Cell. Firma TRUMPF dostarczy□a urz□dzenie w styczniu 2025 r. „Zautomatyzowali□my wi□c nasze procesy gi□cia w mniej ni□ sze□□ miesi□cy" – powiedzia□ z dum□ Ferdinand Steinhuber. „W ten sposób zapewnili□my sobie maksimum elastyczno□ci". Dla braci by□a to wa□na kwestia. „W pe□ni zautomatyzowana komora gi□cia jest jednak przede wszystkim du□□ inwestycj□ i nie byli□my pewni, czy w ogóle b□dziemy mogli j□ wykorzysta□" – wyja□ni□ Gerhard Steinhuber.

» **Produktywno□□ zauwa□alnie wzros□a i skróci□y si□ nasze czasy dostawy, poniewa□ mo□emy prowadzi□ bezosobowe nocne zmiany.**

Ferdinand Steinhuber, dyrektor zarz□dzaj□cy S&S Steinhuber GmbH

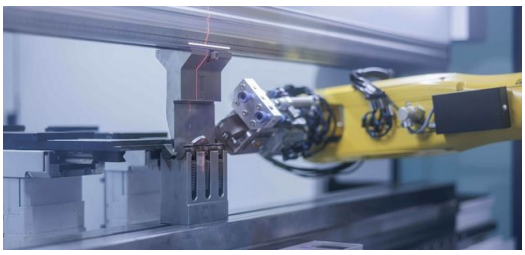
Doskona□y stosunek kosztów do korzy□ci

Ten problem nie istnieje w Steinhuber. Obecnie automatycznie gi□tych jest tam ponad 50 ró□nych detali – a liczba ta stale ro□nie. „Firma TRUMPF pokaza□a nam na podstawie danych online maszyn, □e w tak krótkim czasie wykonali□my ju□ prawie pó□ miliona gi□□ na obu maszynach – zaskoczy□o nas to, ale te□ potwierdzi□o, □e inwestycja si□ op□aci□a" – stwierdzi□ Ferdinand Steinhuber. Programowanie by□o na pocz□tku bardzo wymagaj□ce, ale nie zniech□ci□o to zespo□u Steinhuber.

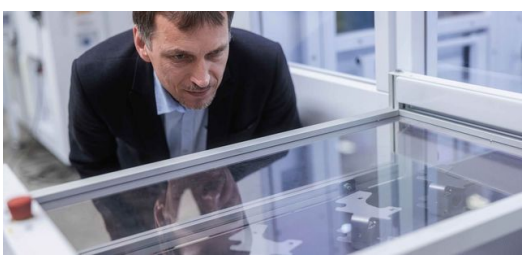
„Mamy tu □wietn□ dru□yn□, która podesz□a do zadania z entuzjazmem i szybko je rozpracowa□a" – powiedzia□ z dum□ Gerhard Steinhuber. W przypadku prostych detali z jednym lub dwoma gi□ciami i prostym konturem urz□dzenie Flex Cell jest gotowe do pracy w ci□gu godziny. W przypadku bardziej skomplikowanych cz□□ci trwa to nieco d□u□ej. „Personel musi wprawdzie posiada□ wy□sze kwalifikacje, ale gdy urz□dzenie dzia□a, nasi pracownicy mog□ zaj□□ si□ innymi zadaniami" – wyja□ni□ Gerhard.



Po nieco wi□cej ni□ pó□ roku w firmie Steinhuber gi□tych jest ju□ automatycznie ponad 50 ró□nych detali, a liczba ta stale ro□nie.



W przypadku prostych detali z jednym lub dwoma gi□ciami i prostym konturem urz□dzenie Flex Cell jest gotowe do pracy w ci□gu godziny. W przypadku bardziej skomplikowanych cz□□ci trwa to nieco d□u□ej.



Przekonani o jako□ci, kilka miesi□cy po doposa□eniu TruBend 7050 w automatyzacj□ gi□cia Flex Cell firmy TRUMPF bracia Steinhuber zainwestowali w drugi zautomatyzowany system.

Pe□na automatyzacja w ci□gu 25 minut

Chocia□ oba zautomatyzowane urz□dzenia s□ obecnie w ci□g□ym u□yciu, mo□liwo□□ dalszego u□ywania TruBend 7050 tak□e w trybie r□cznym jest □wietn□ spraw□. Bracia Steinhuber s□ w tej kwestii zgodni. Ca□y system zajmuje mniej ni□ dziesi□□ metrów kwadratowych powierzchni i – co jest jego najwi□ksz□ zalet□ – mo□na go □atwo przesun□□. „Jak dot□d jeszcze nie od□□czali□my naszych dwóch maszyn Flex Cell" – stwierdzi□ Ferdinand Steinhuber. „Podczas szkolenia oczywi□cie uczyli□my si□ tego. Wysi□ek by□ niewielki. W ci□gu zaledwie 25 minut automatyzacja by□ od□□czona, przesuni□ta, ponownie pod□□czona i na nowo skalibrowana.

Ta elastyczno□□, odci□□enie pracowników, wydajniejsza produkcja i niezmienna jako□□ detali przekona□y Steinhuberów do Flex Cell. „Urz□dzenie jest szybkie, a robot zawsze pracuje stabilnie i prawid□owo chwyta nawet niesymetryczne detale. Do tego dochodzi system pomiaru k□ta ACB gwarantuj□cy niezawodno□□ procesu – lepiej si□ nie da" – podsumowa□ Ferdinand Steinhuber.



Du□a automatyzacja na ma□ej przestrzeni – zapraszamy do poznania Flex Cell jako jednej z wielu atrakcji na Blechexpo: b□yskawiczne programowanie offline ze zintegrowanym monitorowaniem kolizji zapewnia p□ynny przebieg procesów bez □adnych kompromisów. Dzi□ki minimalnym wymogom przestrzennym wynosz□cym zaledwie 10 m² mo□na zmaksymalizowa□ zarówno produktywno□□, jak i elastyczno□□. Automatyzacja ma□ych detali umo□liwia rentowne wej□cie do zautomatyzowanej produkcji.
Zapraszamy do rezerwacji bezp□atnego biletu i spotkania z nami w dniach od 21 do 24 pa□dziernika 2025 r. na Blechexpo w Stuttgarcie!



SABRINA SCHILLING

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS