

RAMONA HÖNL

Sprytny □lusarz króluje nad rurami: jak m□ody przedsi□biorca tnie elementy w trybie zmianowym

W ci□gu 20 lat Peter Götzl przekszta□ci□ jednoosobowy zak□ad obróbki metali w zaawansowany technologicznie zak□ad produkcji na zlecenie z w pe□ni zautomatyzowan□ i cyfrow□ obróbk□ blachy, który nie ma sobie równych w Niemczech. Ten wizjoner, który wcze□nie rozpocz□□ swoj□ drog□ biznesow□, odwa□nie inwestuje w swoje pomys□y, twardo st□paj□c przy tym po ziemi. Odkry□ te□ pasj□, która prowadzi go w kierunku sukcesu: laserowe ci□cie rur firmy TRUMPF.

Grudzie□ 2017 r. Na biurku Petera Götzla le□y kartka □wi□teczna firmy TRUMPF. Widnieje na niej weso□y Miko□aj, który spogl□da na futurystyczny krajobraz produkcyjny – Smart Factory TRUMPF w Chicago. Dla wielu to tylko mi□e pozdrowienie, dla Götzla wizja. Tak mo□e wygl□da□ przemys□: po□□czony w sie□, zautomatyzowany, wydajny. Aby zobaczy□ to na w□asne oczy, wkrótce potem leci do Stanów Zjednoczonych. A wraca z pomys□ami, które pozwol□ jego firmie – i jemu samemu – odkry□ si□ na nowo. Jednak ta historia zaczyna si□ znacznie wcze□niej. Nie w Chicago. Tylko w Erbendorfie, w pó□nocnym Górnym Palatynacie.



Zaprogramowana jako□□: na ekranie powstaj□ precyzyjnie zaprojektowane detale blaszane, które TruLaser Tube 7000 nast□pnie tnie z du□□ dok□adno□ci□ i w pe□ni automatycznie – prawie dwa razy szybciej ni□ wcze□niej przy r□cznej obróbce.



Wcze□nie rozpoczynaj□cy swoj□ drog□ biznesow□ wizjoner: Peter Götzl za□o□y firm□ ju□ w wieku 18 lat, a dzi□ prowadzi jeden z najnowocze□niejszych zak□adów produkcji na zlecenie zajmuj□cych si□ laserowym ci□ciem rur w Niemczech.

https://www.trumpf.com/pl_PL/newsroom/historie/wizjoner-i-lider/



Intensywna praca w nowoczesnym zak□adzie produkcji na zlecenie: niektóre zadania pracownicy produkcyjni nadal wykonuj□ r□cznie, dobrze zabezpieczeni w kombinezonach spawalniczych.



System du□ych magazynów: STOPA w pe□ni automatycznie kieruje blach□ na lini□ produkcyjn□ i równie sprawnie odbiera gotowe detale.

Przedsi□biorca w zawrotnym tempie

Maj 2005 r. Peter Götzl ma zaledwie 18 lat, w□a□nie zdoby□ dyplom mistrzowski – i od razu zak□ada w□asn□ firm□: zak□ad obróbki metali. Wcze□niejsze wykszta□cenie? Skrócone! Okres czeladniczy? Zaledwie dwa miesi□ce, a potem szko□a mistrzów-rzemie□lników. Götzl wr□cz szturmuje □wiat przedsi□biorczo□ci. Gdy inni wci□□ zastanawiaj□ si□, co chc□ studiowa□, on pracuje w warsztacie frezarskim swojego znajomego, na powierzchni 20 metrów kwadratowych, i wykonuje swoje pierwsze balustrady oraz ogrodzenia. Finansowane przez pa□stwo jako spó□ka jednoosobowa. Z niewielkim kapita□em, lecz z du□ym tempem. A przecie□ przez d□ugi czas by□ raczej nie□mia□ym ch□opcem ni□ □mia□kiem. W hotelu swojego ojca oraz w warsztacie swojego dziadka, mistrza in□ynierii mechanicznej, pozna□ z bliska, co oznacza bycie przedsi□biorc□: samodzielne wykonywanie wszystkich zada□, przez ca□□ dob□. Jednak teraz musi nagle umie□ co□ wi□cej ni□ tylko wykonywa□ zadania: sprzedawa□, negocjowa□. Przede wszystkim jednak: przekonywa□. W kontaktach z klientami i bankami szybko bowiem poznaje drug□ stron□ swojego wczesnego startu: kto zaufa tak m□odemu dyrektorowi zarz□dzaj□cemu? – To by□o najwi□ksze wyzwanie od co najmniej dziesi□ciu lat – mówi Peter Götzl. Jego wniosek: - Do□wiadczenie mo□na zast□pi□ jedynie pracowito□ci□. A w biznesie liczy si□ tylko jako□□ i terminowo□□. W ten sposób nowicjusz buduje swoj□ reputacj□. Zlecenie po zleceniu, dzi□ki szybkiej i rzetelnej reakcji oraz terminowym dostawom

Z technologi□ obróbki laserowej ku nowym horyzontom

Po wybudowaniu w 2011 r. pierwszej w□asnej hali i zatrudnieniu kolejnych pracowników wraz z sukcesem pojawi□ si□ pewien problem: im wi□cej balustrad lub ogrodze□ produkowa□, tym cz□□ciej potrzebowa□ do tego tak□e elementów dekoracyjnych, takich jak wype□nienia balustrad czy p□yty czo□owe. Ich r□czne wykonanie wymaga□oby du□ego nak□adu pracy, dlatego kupuje je jako elementy wycinane laserowo. Jednak d□ugie czasy dostaw nie wspó□graj□ z koncepcj□ Götzla.

> **– Do□wiadczenie mo□na zast□pi□ jedynie pracowito□ci□. A w biznesie liczy si□ tylko jako□□ i terminowo□ci.**
>
> Peter Götzl, w□a□iciel firmy Metallbau Götzl

Zamiast rozwi□zania problemu z dostawami Peter Götzl znalaz□ now□ koncepcj□: technologie ci□cia laserowego. Pocz□tkowo zamierza samodzielnie wykona□ kupione elementy projektowe za pomoc□ wycinarki laserowej do ci□cia na p□asko, aby zaoszcz□dzi□ czas. Na jego zapytanie doradca TRUMPF zaproponowa□ mu jeszcze lepsze rozwi□zanie, dostosowane do jego g□ównej dzia□alno□ci: du□□ wycinark□ laserow□ do rur TruLaser Tube 7000. Götzl od razu jest zachwycony i podczas prezentacji na □ywo w Customer Center w Ditzing dostrzega, □e dzi□ki temu mo□e przycina□ balustrady, schody i balkony znacznie szybciej i lepiej ni□ przy u□yciu pi□y ta□mowej lub r□cznie. I zyska□ przewag□, zdobywa□ nowych klientów! By jednak ustawi□ TruLaser Tube 7000 i zapewni□ rentowne wykorzystanie mocy produkcyjnej urz□dzenia, potrzebna jest nowa hala oraz dodatkowy personel do pracy zmianowej.

Tak wi□c budowa hali numer dwa wiosn□ 2014 r. sta□a si□ punktem wyj□cia dla rozwoju firmy, który trwa do dzi□. Dzi□ki

niezwykle wydajnej technologii ci□cia rur laserowego tempo produkcji niemal si□ podwaja, a precyzja równie□ wzrasta. Firma przechodzi transformacj□ z tradycyjnego zak□adu obróbki metali w nowoczesny zak□ad produkcji na zlecenie. I podobnie, jak na pocz□tku dzia□alno□ci, ta przewaga mia□a swoje minusy, poniewa□ nie ka□dy klient wiedzia□, czym jest laserowe ci□cie rur. – Wszyscy znali frezowanie i toczenie, jednak nie ci□cie laserowe. Dlatego cz□sto wysy□am detale wzorcowe, które s□ bardzo przekonuj□ce – mówi Peter Götzl.

Odwaga, by rozszerzy□ swój model biznesowy dzi□ki nowym technologiom, op□aci□a si□. Obecnie Götzl wspiera innych dostawców us□ug laserowego ci□cia rur przy realizacji du□ych zlece□ oraz produkuje ró□norodne elementy, w tym równie□ w du□ych seriach, na przyk□ad do nadwozi wymiennych pojazdów, rega□ów wysokiego sk□adowania, mebli do siedzenia oraz systemów energii s□onecznej. Kiedy pierwszy TruLaser Tube 7000 zacz□□ pracowa□ na pe□nych obrotach w trybie trzyzmianowym, w 2017 r. kupi□ drugi model. I wkrótce przekona□ si□ nie tylko do maszyn, ale tak□e do serwisu firmy TRUMPF.



Poczucie wspólnoty: sukces i jako□□ zawdzi□czamy w ko□cu tylko jednej rzeczy: zespo□owi.



W maszynie roz□arza si□ metal, a na wy□wietlaczu wida□ ch□odn□ profesjonalno□□.



Peter Götzl (po lewej) i jego kierownik zak□adu, Robert Walberer, maj□ wszystko pod kontrol□.



Chicago przesy□a pozdrowienia: wzoruj□c si□ na TRUMPF Smart Factory, Peter Götzl stworzy□ w Erbendorfie w pe□ni zautomatyzowan□ lini□ do obróbki blachy.

Chicago w Erbendorfie

W pewn□ letni□ noc o godz. 23:00 wycinarka laserowa do rur nagle zatrzymuje si□: uszkodzenie g□owicy laserowej. Pó□ godziny pó□niej Peter Götzl znalaz□ numery materia□owe potrzebnych cz□□ci zamiennych w internetowej bazie danych TRUMPF i zamówi□ je telefonicznie w firmie TRUMPF z dostaw□ ekspresow□. O 5:00 przyje□d□a samochód dostawczy, a o 6:00 laser znów dzia□a i niezawodnie tnie rury. – Nie tylko z tego powodu jeste□my przekonani o jako□ci koncepcji maszyn, oprogramowania, a przede wszystkim o ludziach firmy TRUMPF, którzy zawsze stoj□ po naszej stronie – podkre□la Peter Götzl.

Tym stwierdzeniem wracamy do „Chicago w Erbendorfie", wizji z 2017 r. Wspólnie z firm□ TRUMPF Götzl planuje stworzenie innowacyjnego □rodowiska do obróbki blachy. W tym celu kupuje kolejne dzia□ki, buduje trzeci□ hal□ i rozbudowuje swój park maszynowy do siedmiu wycinarek laserowych do rur, w tym model TruLaser Tube 7000 o mocy lasera 6 kW oraz d□ugo□ci za□adunkowej i roz□adunkowej wynosz□cej 12,5 metra, który w kraju zainstalowano zaledwie trzy razy. – Dzi□ki temu jeste□my najwi□kszym w Niemczech zak□adem produkuj□cym na zlecenie zajmuj□cym si□ laserowym ci□ciem rur, który nie posiada w□asnego asortymentu produktów – mówi z dum□ Peter Götzl. Obróbka blachy jest w pe□ni

zautomatyzowana i wszechstronna – dzi□ki prasom kraw□dziowym TruBend, laserom dyskowym TruDisk, wycinarkom laserowym na p□asko (24 kW) oraz lasero-wykrawarkom, wszystkim po□□czonym z systemem do magazynów wielkopowierzchniowych STOPA, który zaopatruje maszyny w blachy i magazynuje gotowe detale. Oprogramowanie Oseon do sterowania przep□ywem materia□ów i produkcj□ zapewnia ponadto optymalne planowanie i niezb□dn□ przejrzysto□□.

Od 2019 r. Götzl zainwestowa□ w ten projekt oko□o 25 mln euro, z czego 12 mln euro przeznaczono na technologie firmy TRUMPF. Za du□o? Nie dla Petera Götzla: – Produkcja jest zaprojektowana z my□l□ o standardach na najbli□sze dziesi□□ lat. Dzi□ki wi□kszej mocy lasera mog□ ci□□ szybciej, nawet grubsze materia□y, co otwiera przed nami nowe rynki. Ponadto klienci coraz cz□□ciej zamawiaj□ podzespo□y zamiast pojedynczych detali rury. Jeste□my gotowi na wszystko. Nie brakuje mu jednak wizji, jak zwi□kszy□ przewag□: – Zrealizowali□my dopiero podstawow□ wersj□ wzorowan□ na Chicago. Mo□na jeszcze wi□cej – dodaje.



RAMONA HÖNL

RZECZNIK DZIAŁU OBRABIARKI