Przez dekady rodzinne przedsi□biorstwo Roland Deeg GmbH zajmowa□o si□ przede wszystkim obróbk□ grubej stali konstrukcyjnej. Mniej-wi□cej 15 lat temu dosz□a do tego jeszcze obróbka aluminium. W mi□dzyczasie za□o□one w 1996 roku przedsi□biorstwo produkuje wewn□trzne aluminiowe detale strukturalne w seriach do 300 szt. dla wielu wysokiej klasy producentów pojazdów. Wymagania odno□nie do jako□ci detali s□ bardzo wysokie.

Roland Deeg GmbH

www.deeg-bleche.de

Dostawca systemów Roland Deeg GmbH produkuje w ramach wielu zlece□ dla firm z bran□y przetwarzania blach, od prostych detali wycinanych laserowych o wielko□ci partii 1 po gotowe podzespo□y. Do bran□ zaopatrywanych przez przedsi□biorstwo rodzinne z powiatu Schwäbisch Hall zaliczaj□ si□ oprócz przemys□u motoryzacyjnego równie□ budowa maszyn i urz□dze□, energia wiatrowa i maszyny budowlane.

BRAN□A
Obróbka blachy

LICZBA PRACOWNIKÓW
150

LOKALIZACJA
Kirchberg/Jagst (Niemcy)

Wyzwania

Dla firm z bran□y motoryzacyjnej Roland Deeg produkuje przede wszystkim wewn□trzne elementy karoserii. S□ one cz□sto bardzo ma□e, drobne, a ich kontury – skomplikowane. Ponadto musz□ odpowiada□ najwy□szym standardom jako□ci. Programowanie zajmuje cz□sto du□o czasu. Tak samo du□o czasu i pracy zabiera odbiór wielu ró□nych ma□ych detali oraz usuwanie dotychczasowych mikropo□□cze□.



"TruLaser Center 7030 znacz□co odci□□a naszych pracowników. Jako□□ detali jest wysoka, a funkcja sortowania gotowych detali wyklucza b□□dy."

MATTHIAS DEEG
KIEROWNIK PRODUKCJI

Rozwi□zania

Urz□dzenie TruLaser Center 7030 zosta□y jakby stworzone dla rodziny Deeg, poniewa□ kierownictwo firmy z bran□y obróbki blach od razu wiedzia□o: maszyna jest testowana pod k□tem grup produktów z

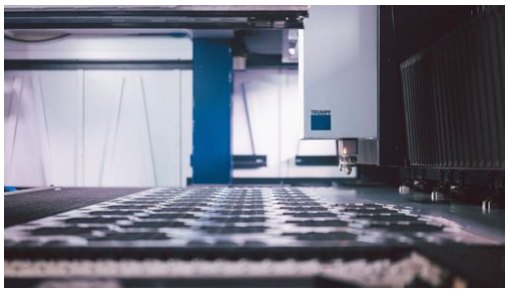
sektora motoryzacji, poniewa musz by one produkowane bez zarysowa, zadziorów i mikropo cze. Wspó dzia anie rozwi za automatyzacji SmartGate, SmartLift i SortMaster Speed umo liwia firmie Deeg uzyskanie bardzo du ej niezawodno ci procesów. Na przyk ad unika si przechylania detali dzi ki modu owi SmartGate zintegrowanemu ze sto ami szczotkowymi. Dzi ki temu nie s ju potrzebne mikropo czenia. Równie wra liwe detale dzi ki sto om szczotkowym l duj bez zarysowa w przeznaczonych na nie pojemnikach.

Realizacja

Wed ug firmy Deeg urz dzenie TruLaser Center 7030 spe nia wszystkie wymagania bez problemu. Du y udzia w tym ma przede wszystkim stó szczotkowy. W TruLaser Center 7030 zast puje on rozpowszechnione dotychczas listwy nak adcze. Dzi ki szczotkom mo liwa jest nieniszcz ca obróbka w porównaniu do twardych listew nak adacza, co ma znaczenie w szczególno ci w przypadku cienkich blach aluminiowych firmy Deeg. Ale nie tylko to: maszyna gwarantuje równie bezproblemow i bezpieczn prac – przede wszystkim w przypadku cz ci seryjnych. Pracownicy Deeg musz jedynie zatwierdzi rano plan produkcji i po dwóch lub trzech dniach mog wyjmowa detale wykonane w wysokiej jako ci. TruLaser Center 7030 wybiera gotowe detale z a uru ca kowicie automatycznie i bez zarysowa. R czne wystukiwanie detali i czasoch onna obróbka dodatkowa nale tym samym do przesz o ci.







Perspektywy

Dla firmy Deeg TRUMPF to wi cej ni dostawca obrabiarek laserowych. Jako partnerzy obydwa przedsi biorstwa blisko ze sob wspó pracuj, opracowuj c kompletne rozwi zania do obróbki laserowej. „Wydaje mi si, e koncepcja jednoznacznie wskazuje kierunek opracowywania nowych generacji maszyn”, podsumowuje Matthias Deeg.