



EDER GmbH Fahrzeugbau

<https://www.algema.de/>

Przydzielanie części na zewnątrz dla firmy Eder, zajmującej się budową pojazdów, oznaczało ogromne nakłady administracyjne. Rozwiązaniem stało się wejście w świat cięcia laserowego, wspólnie z firmą TRUMPF. Waskim gardłem zakładu okazała się stara prasa krawdziowa, która nie była w stanie produkować części na tyle szybko, aby sprostać wymaganiom produkcji. Zmieniło się to z wprowadzeniem maszyny TruBend 7036: „Udało nam się praktycznie potroić przepustowość podczas gięcia”, mówi Günter Koschke. Takie start przebiegły bez problemów: „Monter z firmy TRUMPF dobrze przeszkolił naszych mechaników. Wszystko przebiegało bez problemów. Mogliśmy więc bezpośrednio przejść dalej”.

BRANŻA

Budowa
pojazdów

LICZBA PRACOWNIKÓW

85

LOKALIZACJA

Tuntenhausen
(Niemcy)

W firmie Eder powstają własnej konstrukcji pojazdy transportowe na najwyższym poziomie technicznym. Produkcja nowych modeli od początku do końca stawia wysokie wymagania logistyczne. Przez długi czas firma Eder stawiała na klasyczne rozwiązanie – „Insourcing”. Polega ono na tym, że części są produkowane u dostawców i dostarczane do firmy Eder. Ponieważ nakład pracy administracyjnej i czas oczekiwania były bardzo wysokie, kilka lat temu firma postawiła na samodzielne cięcie laserowe i gięcie elementów.

Wyzwania

Harmonogramy produkcji pojazdów w firmie Eder były bardzo napięte, ponieważ wymagane części dostarczane przez firmy zewnętrzne nie były dostępne na czas. Waskim gardłem okazała się także prasa w zakładzie. Nie mogła pracować w wymaganym tempie. Konieczne było dopasowanie rozwiązania w przypadku części obrabianych z wykorzystaniem lasera i szybsze rozwiązanie procesu gięcia.



"Dzięki produktom TRUMPF zyskaliśmy niezależność, ponieważ możemy szybciej wprowadzać i produkować części, co znacznie ułatwia codzienną pracę."

GÜNTER KOSCHKE

KIEROWNIK – BUDOWA POJAZDÓW



Rozwiązania

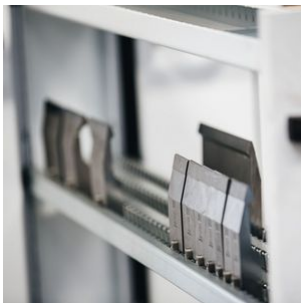
Wybór firmy TRUMPF nastąpił podczas wchodzenia w świat cięcia laserowego. „Postanowiliśmy zdecydować się na firmę TRUMPF, ponieważ produkt TruLaser 1030 fiber jest korzystny, a to pozwoliło zwiększyć atrakcyjność naszych produktów”, przypomina kierownik firmy Günter Koschke. Niedaleko było stąd do stwierdzenia, że wskie gardło można także usunąć za pomocą maszyny firmy TRUMPF. Okazało się to dobrą decyzją dla firmy Eder. Wykorzystanie produktów firmy TRUMPF do samodzielnego wycinania laserowego elementów i gniecia ich pozwoliło firmie na przyspieszenie i zwiększenie elastyczności podczas budowy pojazdów.

Realizacja

Problemy z przepustowością podczas gniecia zostały rozwiązane dzięki zastosowaniu szybkiej prasy krawędziowej – TruBend 7036. W porównaniu ze starą maszyną pozwoliło to na niemal potrojenie możliwości gniecia. „Nigdy nam się wcześniej nie wydawało, że technika może wprowadzić tak duże zmiany”, wyjaśnia Koschke. Początek przebieg bez problemów: „Monter z firmy TRUMPF dostarczył prasę krawędziową dobrze przeszkolił naszych mechaników. „Mogliśmy od razu przystąpić do gniecia”.

Perspektywy

„Jesteśmy dumni z naszego produktu”, mówi Günter Koschke, „nasza ciętarówka jest prawdopodobnie najlepsza na świecie w swojej klasie”. Wie jednak, że wysoka jakość to nie przypadek. Różnica tkwi we właściwych maszynach, a TruLaser 1030 fiber i TruBend 7036 to gotowe rozwiązania firmy Eder, które pozwalają na spełnienie wysokich wymagań klientów, także długoterminowych. „Jesteśmy bardzo innowacyjni”, mówi „i cały czas mamy bardzo wiele pomysłów – w każdym przypadku chcemy, aby nasza firma się rozwijała”.



Więcej informacji o maszynach



TruBend 7036

TruBend Seria 7000 to wzorcowy przykład perfekcyjnego współdziałania człowieka i maszyny: wysoka prędkość w połączeniu z optymalnymi warunkami pracy zapewniają doskonałą ogólną produktywność.



Zum Produkt



TruLaser 1030 fiber

Zajmujące bardzo niewiele miejsca maszyny TruLaser Seria 1000 przekonują do siebie wyjątkowo niskimi kosztami inwestycji i eksploatacji oraz rewolucyjnie prostą obsługą.



[Zum Produkt](#)

