



H.P. Kaysser GmbH + Co. KG

www.kaysser.de

Firma H.P. Kaysser GmbH z Nellmersbach koło Stuttgartu zalicza się do wiodących przedsiębiorstw średniej wielkości w segmencie obróbki blach. Już od 1984 roku stosuje się tam różne obrabiarki laserowe. Od arkuszy blachy, przez wszystkie etapy procesów, po gotowe funkcjonujące części – przedsiębiorstwo zatrudniające około 400 pracowników wytwarza wszystko samo. Spośród 80 różnych modeli maszyn stosowanych w H.P. Kaysser firma TRUMPF jest nie tylko największym dostawcą, lecz od wielu lat również partnerem w rozwoju.

BRANŻA

Obróbka blachy

LICZBA PRACOWNIKÓW

417

LOKALIZACJA

Leutenbach
(Niemcy)

Na swoim portalu online „laserteile4you” średniej wielkości firma z branży obróbki blach H.P. Kaysser oferuje wykroje laserowe i blaszane elementy gięte. Klienci zamawiają tam głównie małe serie i oczekują natychmiastowej dostawy. Dla przedsiębiorstwa ze Szwabii oznacza to szybkie zmiany i większą zorientację. Firma H.P. Kaysser znalazła optymalną maszynę – TruLaser Center 7030, która jest nie tylko bardzo produktywna i zapewniająca niezawodność procesu, ale przede wszystkim samowystarczalna.

Wymagania

W ubiegłych latach u wielu producentów kontraktowych zarysował się wyraźny trend, na który odpowiedzieć musiały również firma H.P. Kaysser: więcej zleceń o jednoczesne coraz mniejszej wielkości partii na zlecenie. Całe planowanie produkcji jest przez to bardziej skomplikowane i dynamiczne. Konieczne są więc maszyny, które działają bardzo wydajnie, niezawodnie w procesach i samoczynnie. Na podstawie analiz w przedsiębiorstwie wyciągnięto ten wniosek, że urządzenie o wysokim stopniu automatyzacji z dużą wydajnością znajdzie uzasadnienie dla H.P. Kaysser tylko wtedy, gdy po podłączeniu do magazynu będzie można automatycznie doprowadzać do niego surowce. Wówczas w idealnym momencie pojawiło się zapytanie z firmy TRUMPF o przetestowanie nowego automatu laserowego TruLaser Center 7030.



"Przy dobrym połączeniu TruLaser Center 7030 w ciągu godziny możliwa jest produkcja części z czterech a nawet pięciu różnych rodzajów blachy."

THOMAS KAYSSE
PREZES ZARZĄDU



"TruLaser Center 7030 doskonale nadaje się do obróbki delikatnych materiałów. Początkowo myśleliśmy o małych seriach, ale szybko powiększyliśmy pojemność naszych magazynów pod kątem średnich serii większych niż 100 sztuk."

ALEXANDER KNAUER



Rozwiązania Do codziennego przetwarzania wielu różnych materiałów w niewielkich seriach niezbędnym warunkiem dla firmy H.P. Kaysser był automatyczny układ doprowadzania surowców przez podłączenie magazynu. W bliskiej współpracy z firmą TRUMPF znaleziono do tego optymalne rozwiązanie: istniejący magazyn STOPA z 54 miejscami został podłączony do TruCenter 7030 do strony czoskowej, aby zintegrować maszynę na poziomie Job Floor, zapewniając optymalny strumień wartości.

Realizacja H.P. Kaysser jako klient testowy miał dwa lata czasu na wyczerpujące sprawdzenie nowego automatu laserowego podczas pracy. Według prezesa Thomasa Kayssera zachwyt szybko wzbudził w szczególności udane podłączenie magazynu. Pracownicy zostali odciążeni, a procesy można lepiej planować z wyprzedzeniem. Można też jeszcze elastycznie zrealizować w międzyczasie zlecenie ekspresowe. H.P. Kaysser stosuje TruLaser Center 7030 przede wszystkim do stali nierdzewnej, aluminium i blachy ocynkowanej o grubości od jednego do trzech milimetrów. Maszyna podczas eksploatacji sprawdziła się w szczególności w przypadku wrażliwych materiałów. Wcześniej przedsiębiorstwo planowało wykorzystanie rozwiązania tylko przy niewielkiej liczbie sztuk. Obecnie H.P. Kaysser stosuje TruLaser Center 7030 z uwzględnieniem możliwości magazynowania dla średnich serii od 100 szt.

Perspektywy W zestawie ośmiu kolejnych obrabiarek laserowych TruLaser Center 7030 idealnie wpasował się w ciąg produkcyjny firmy H. P. Kaysser. Ta inwestycja kierownictwo firmy podjęło perspektywiczną decyzję: „Maszyna w jej nowej koncepcji zostanie z nami do kolejnej dekady”.



Więcej informacji o naszych urządzeniach TruLaser Center 7030



W pełni automatyczne urządzenie do produkcji laserowej po raz pierwszy integruje wszystkie procesy cięcia laserowego w jednej maszynie. Korzyści: znacząca redukcja czasu przebiegu i kosztów obróbki. W rezultacie użytkownik osiąga maksymalną wydajność procesu obróbki laserem.



[Zum Produkt](#)

