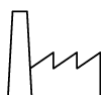




Keller Laser AG

www.kellerlaser.ch

Od cięcia laserowego, gięcia, przez spawanie i powlekanie proszkowe, po montaż itp. – rodzinne przedsiębiorstwo Keller Laser AG ze szwajcarskiego Trimmis ma rozwiązanie pełnego zakresu obróbki blach. Keller Laser, która zaczynała działalność w 1995 roku od jednej obrabiarki laserowej, zatrudnia obecnie około 100 osób do obsługi bardzo dużego parku maszyn.



BRANŻA

Obróbka blachy



LICZBA PRACOWNIKÓW

100



LOKALIZACJA

Trimmis
(Szwajcaria)

Firma TRUMPF odgrywa dla szwajcarskiego producenta blach Keller Laser AG ważną rolę jako klient oraz dostawca. Przez dekady partnerstwo i wzajemne zaufanie rozwijały się. Jako klient testowy automatów laserowych TruLaser Center 7030 dyrektor ds. strategicznych Stefanie Schwarz-Keller i jej zespół skutecznie przekonali się o możliwościach automatyzacji.

Wyzwania

Keller Laser AG produkuje części blaszane oraz kompletne podzespoły do budowy maszyn, pojazdów szynowych i instalacji. W szczególności w przypadku złożonych i drobnych detali, przechodzących przez maszynę w dużych seriach, niezawodność procesu stanowi oprócz jakości detali jedno z największych wyzwań przedsiębiorstwa. Poszukiwana była więc maszyna, która charakteryzuje się jak najkrótszym czasem zatrzymania z powodu kolizji z przechylającymi się częściami oraz najmniejszy możliwy nakład pracy przy programowaniu. W ten sposób firma Keller została klientem testowym TruLaser Center 7030.



"Widziałam maszynę przy pracy i prawie odebrałam mi mowę, gdy zobaczyłam, że umożliwia ona wszystko."

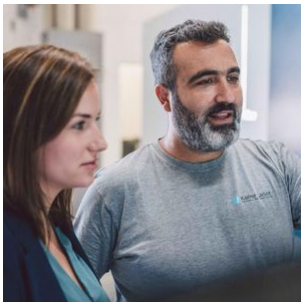
STEFANIE SCHWARZ-KELLER
DYREKTOR DS. STRATEGII



Rozwiązania

Kiedy Stefanie Schwarz-Keller po raz pierwszy zobaczyła pracującą maszynę, była zachwycona idealnym współdziałaniem sprzętu i oprogramowania. Różnorodność procesów, które maszyna może przejść,

również była przekonująca. Możliwe wystukiwanie z surowca i sortowanie na paletach należy do przeszłości. Bezpieczny automatyczny odbiór części znacznie ułatwia pracę w firmie Keller Laser, zmniejsza liczbę etapów procesu i oszczędza czas. Nie są wykonywane na przykład procesy dodatkowe, jak dodatkowa obróbka z powodu mikropęknięć. Dzięki temu nie tylko można odciążyć pracowników i przyspieszyć przebieg produkcji, poprawia się również jakość detali. Ponieważ detale są odbierane ze ssawek, zmniejsza się niebezpieczeństwo zarysowania.



Realizacja

Zanim firma Keller Laser rozpoczęła eksploatację TruLaser Center 7030, pracownicy przedsiębiorstwa mieli możliwość poznania urządzenia w zakładzie TRUMPF w Grösch. W ten sposób przedsiębiorstwo zapoznało się z urządzeniem i po uruchomieniu we własnej hali produkcyjnej mogło niezwłocznie rozpocząć produkcję. Materiał do obróbki jest dostarczany do maszyny z podłączonego z tyłu magazynu. Po procesie cięcia i usunięciu małych detali przez SmartGate trzpienie SmartLift ustawiane dowolnie w zakresie 180° unoszą od dołu cięte detale z surowca. Jednocześnie SortMaster Speed dociska od góry swoimi piętami z zespołem ssawek i zapewnia podczas podnoszenia dokładne liniowe prowadzenie. Obliczenie optymalnych pozycji trzpieni i ssawek również odbywa się automatycznie.

Perspektywy

Dzięki TruLaser Center 7030 udało się zredukować wiele etapów procesu, a niektóre z nich zostały wyeliminowane całkowicie. Aby w przyszłości cała produkcja była jeszcze wydajniejsza, przedsiębiorstwo już teraz przygląda się wszystkim kolejnym procesom dodatkowym. Liczne innowacje oraz automatyzacja TruLaser Center 7030 dają wiele wartościowych powodów do myślenia pani Stefanie Schwarz-Keller i jej pracownikom.

