



Wczesne włączenie w sieć jest opłacalne

Dalekowzroczność popada: Firma Knoll Maschinenbau wcześniej ukierunkowała się na wdrożenie produkcji w sieci i wykorzystała wszystkie możliwości, aby zapewnić wystarczającą pojemność magazynów i zwiększyć produktywność odpowiednio do przyszłych potrzeb. Przewidywania sprawdziły się.

KNOLL
.It works

KNOLL Maschinenbau GmbH

www.knoll-mb.de

Firma rodzinna Knoll została założona w 1970 roku w Bad Saulgau i stale się rozwijała. Dzisiaj należy do wiodących dostawców instalacji przenośnikowych oraz filtracyjnych w branży obróbki metali i ma siedzibę w Bad Saulgau na południu Niemiec. Pompy wyporowe przedsiębiorstwa są stosowane na przykład w branży chemicznej i spożywczej. Niezwykle uniwersalne systemy transportowe i montażowe uzupełniają portfolio.

BRANŻA

Budowa maszyn

LICZBA PRACOWNIKÓW

1 000

LOKALIZACJA

Bad Saulgau
(Niemcy)

Wyzwania

Od czasu utworzenia 45 lat temu, firma Knoll Maschinenbau co roku się rozwija. Jedna hala przyszedła do innej. Od 2007 roku zespół stoi więc przed wyzwaniem wykonania całkowicie nowych planów fabryki do obróbki blachy. Cel: skrócenie dróg i przyspieszenie procesów. Pojemność magazynowa była głównym wyzwaniem: Knoll produkuje komponenty i podzespoły do swoich urządzeń. Składają się one maksymalnie z siedmiu różnych materiałów – wielkość partii wynosi od 1 do 20 sztuk. Decydujące znaczenie miało również szybkość, z jaką materiały docierają zawsze we właściwym czasie do właściwej maszyny.

Rozwiązania

Firma Knoll zdecydowała się na całkowicie automatyczny magazyn STOPA o długości 70 metrów, z ponad 1200 miejsc magazynowych oraz 13 stacjami załadunkowymi i rozładunkowymi. System układowej regałowej (RGB) to główny element magazynu. System sterowania produkcją TRUMPF TruTops Fab Storage reguluje i nadzoruje przepływ materiałów, na podstawie wprowadzonych zleceń inicjuje niezbędne przebiegi materiałów oraz w każdej chwili przekazuje informacje o zasobach magazynowych i wykorzystaniu maszyny.



"Patrząc wstecz, zaledwie w cztery lata osiągnęliśmy tak dużo, a przy tym wszystko zrobiliśmy prawidłowo."

JOACHIM RIEBSAMEN

KIEROWNIK DZIAŁU KONSTRUKCJI
NIEOBROBIONYCH W KNOLL



Realizacja

TruTops Fab jest połączony z nadrzędnym systemem planowania i sterowania produkcją (PPS) marki Knoll. Ten interfejs jest wykorzystywany przez przedsiębiorstwo głównie do gospodarki materiałowej. Po wdrożeniu narzędzia firma Knoll mocno zbliżyła się do Smart Factory.

Perspektywy

Dla firmy Knoll nadszedł teraz czas, aby korzystać z istniejących systemów zgodnie z potrzebami przedsiębiorstwa i wydobyć z nich to co najlepsze. W ciągu minionych czterech lat firma konstruuje maszyny zwiększając swoją produktywność w obróbce blachy szacunkowo o od 20 do 25 procent – a może i więcej. A teraz dalej...



Dowiedz się więcej o naszych produktach



Magazyn STOPA

Systemy dużych magazynów STOPA to nie tylko miejsce do przechowywania materiałów – przejmują one kompleksowe zadania centrum logistycznego w produkcji. Dzięki budowie specyficznej dla klienta system dużych magazynów STOPA jest elastyczny pod względem długości, szerokości, wysokości i formatu arkuszy blachy.



[Zum Produkt](#)



TruTops Fab

Jedno oprogramowanie dla całej produkcji: TruTops Fab to maksymalna przejrzystość procesów i ich kontrola od zlecenia klienta aż po wysyłkę.



[Zum Produkt](#)

