



Böhmer Systemtechnik GmbH

www.boehmer-systemtechnik.de

W ostatnich latach firma Böhmer Systemtechnik GmbH ugruntowała swoją pozycję jako dostawca elementów do budowy konstrukcji stalowych, maszyn i urządzeń. Niezależnie od tego czy chodzi o zakład kulusarski czy dostawcę systemowego, firma Böhmer zapewnia wysokiej jakości części blaszane. Przy czym to właśnie przedsiębiorstwo z siedzibą w Langenenslingen w Badenii-Wirtembergii wykonuje wszystko we własnym zakładzie. Począwszy od cięcia laserowego w stali, stali nierdzewnej i aluminium przez detale gięte z tych materiałów aż po grupy produktów i rozwiązania systemowe, komponenty budowlane ze stali i konstrukcje spawane – niezawodnie również w masowych seriach.

BRANŻA

Budowa konstrukcji stalowych, maszyn i urządzeń

LICZBA PRACOWNIKÓW

150

LOKALIZACJA

Langenenslingen (Niemcy)

PRODUKTY TRUMPF

- TruLaser Weld 5000
- Magazyn STOPA

ZASTOSOWANIA

- Spawanie laserowe
- Spawanie

Wyzwania

Duża liczba procesów spawania połączona z dobrze wykwalifikowanymi pracownikami – dzięki temu firma Böhmer Systemtechnik GmbH ma doskonałe kompetencje w zakresie spawania. Brakowało jednej rzeczy: spawania laserowego. Dyrektor zarządzający i inżynier spawalniki Josef Böhmer od dawna uważał tę technologię za atrakcyjną, ale wiedział również, że wymaga ona odpowiednich części. Gdy firma TRUMPF zaoferowała mu ofertę przetestowania dużego systemu spawania TruLaser Weld 5000, jedna rzecz była dla niego jasna: „Nie ma wielu firm, które posiadają doświadczenie, wiedzę fachową i maszyny potrzebne, aby spawać duże części za pomocą lasera. I właśnie tutaj zobaczyłem nasz szansę.”



"Dzięki TruLaser Weld 5000 nie jesteśmy tylko pionierem, lecz również prekursorem."

JOSEF BÖHMER

DYREKTOR ZARZĄDZAJĄCY BÖHMER
SYSTEMTECHNIK GMBH



Rozwiązania

Dzięki spawaniu laserowemu XXL Josef Böhmer upiekł dwie pieczenie na jednym ogniu: Rozszerzył portfolio ofert i uzupełnił kompetencje w zakresie spawania. Pan Böhmer jest przekonany: „Właściwe spojrzenie na czynniki, które nadają się do spawania laserowego, to znacząca przewaga. Spawanie laserowe to dla nas konsekwentne i ważne uzupełnienie innych procesów, jednak zapewnia wiele nowych możliwości”. Na maszynie TruLaser Weld 5000 firma spawa przede wszystkim czynniki do budowy szalunków z długimi nitami, ale również czynniki z cienkiej blachy do budowy przyczep kempingowych. W pierwszym przypadku połączane są mniejsze tolerancje produkcji przy maksymalnej trwałości, przy tych ostatnich estetyczna wizualnie spoina. Dzięki systemowi spawania laserowego udaje się pogodzić te dwie kwestie.

Realizacja

Dla Josefa Böhmera ważną zaletą spawania laserowego jest elastyczność systemu: „Pracujemy z robotem Kuka na osi liniowej i nastawnikiem zwrotnym. Dzięki temu możemy pokryć dużą przestrzeń roboczą o długości czterech metrów i szerokości 1,20 metra”. Ciągłym na maszynie odciąża pracowników przy podnoszeniu ciężkich czynniki. Jeśli w międzyczasie ma być spawana mała czynniki, DKP wspomaga TruLaser Weld 5000. Pan Böhmer komentuje: „Dzięki temu możemy spawać małe czynniki bez konieczności montażu dodatkowego urządzenia do większych czynniki na nastawniku zwrotnym”. Dodatkowo DKP dzięki osi obrotowej NC zintegrowanej w sterowaniu robota spawanie umożliwia trudno dostępnych elementów tylko w jednym mocowaniu.



Perspektywy

Na maszynie TruLaser Weld 5000 firma Böhmer obrabia ostatnio serie 25–50 sztuk, w przyszłości obrabiane mają być większe serie. Szanse są duże, opowiada Josef Böhmer: „Przy nowych częściach często stosowane będzie spawanie laserowe. Klienci polegają na naszym szerokim doświadczeniu w zakresie spawania – i mają do tego podstawy”. Zautomatyzowany system spawania laserowego ułatwia również planowanie procesów. Wpływa to pozytywnie na czas dostawy i na zadowolenie klientów. Zadowolony jest również Josef Böhmer: „Dzięki maszynie możemy dalej rozbudowywać nasze portfolio i dzięki temu zapewnić sukces naszego przedsiębiorstwa w przyszłości. Już dzisiaj widać, że inwestycja się opłaca”.

