



S&S Steinhuber GmbH

steinhuber-blechverarbeitung.com

Firma S&S Steinhuber GmbH została założona w 1997 r. w Günskirchen w Górnej Austrii i zatrudnia 75 pracowników. Dzięki odważnym inwestycjom firma rozwinęła się od zwykłego podwykonawcy zajmującego się cięciem laserowym do kompleksowego dostawcy oferującego klientom proste części z blachy i kompletne komponenty. Wysokowydajne systemy laserowe i rosnące wielkości partii wymagają optymalizacji dalszych procesów produkcyjnych. Dzięki elastycznej automatyzacji gniecia z możliwością doposażenia Flex Cell firmy TRUMPF dyrektorzy zarządzający Ferdinand i Gerhard Steinhuber wyposażyli najpierw jedną z posiadanych maszyn, aby zlikwidować ograniczenia podczas gniecia. Już po krótkim czasie produktywność wzrosła, a czasy dostawy uległy skróceniu. Ponadto bracia Steinhuber mogli nie tylko odciążyć swoich specjalistów dzięki elastycznemu komponentowi automatyki, ale także naprawić ich zachwycić. Dlatego dzięki zakupowi kolejnego systemu TruBend 7050 z Flex Cell w ciągu sześciu miesięcy zwiększyli automatyzację i produkcję.

BRANŻA

Podwykonawca
w branży obróbki
blachy

LICZBA PRACOWNIKÓW

75

LOKALIZACJA

Günskirchen
(Austria)

PRODUKTY TRUMPF

- TruLaser 5030 TruLaser 5030 fiber
- TruMatic 7000 TruBend 7050 TruBend
- 7036 TruBend 5230 TruBend 5320

ZASTOSOWANIA

- <p>Cięcie laserowe</p>
- <p>Gniecie</p>
- <p>Obróbka uniwersalna</p>

Wyzwania

Wysokowydajne lasery i lasero-wykrawarki wymagają optymalizacji kolejnych procesów. „Same szybkie procesy cięcia nie pomogą nam zwiększyć produkcji i skrócić czasów dostawy” – wyjaśnił Gerhard Steinhuber. Zastanawia się, jak poradzić sobie z ograniczeniem podczas gniecia bez inwestowania w pełni zautomatyzowaną komorę gniecia. „W końcu nie można przewidzieć, jak rozwinie się rynek, i czy inwestycja w ogóle się opłaci”. Gdy firma TRUMPF przedstawiła elastyczną automatyzację gniecia z możliwością doposażenia Flex Cell, brzmiało to dla Gerharda Steinhubera jak idealne rozwiązanie. „Automatyzacja, która pozwala na dalsze racjonalne użytkowanie maszyny, jest dokładnie tak elastycznością, jakiej potrzebowaliśmy”.



"In nur 25 Minuten lässt sich die Flex Cell abkoppeln, verschieben, wieder ankoppeln und neu kalibrieren. Dieses Maximum an Flexibilität gibt Sicherheit."

FERDINAND STEINHUBER

KfM. GESCHÄFTSFÜHRER S&S STEINHUBER
GMBH



Rozwiązania

Automatyzacja gięcia Flex Cell firmy TRUMPF przekształca TruBend 7050 w oka mgnienia w komorę gięcia. „Wprawdzie nie odłączaliśmy jeszcze naszych obu maszyn Flex Cell podczas pracy, ale sama wiadomość, że możemy nadal korzystać z systemów ręcznie, daje nam poczucie bezpieczeństwa” – powiedział Gerhard Steinhuber, a jego brat Ferdinand dodał: „Podczas szkolenia raz odłączaliśmy automatyzację gięcia. Wysiłek był niewielki. W ciągu zaledwie 25 minut system był odłączony, przesunięty, ponownie podłączony i na nowo skalibrowany. To maksimum elastyczności, wysoka produktywność i jakość obróbki przekonały Ferdinanda i Gerharda Steinhuberów. „Dla nas Flex Cell jest idealnym rozwiązaniem pod względem stosunku kosztów do korzyści” – podsumował Gerhard Steinhuber.

Realizacja

W pierwszym etapie bracia wyposażyli jedną istniejącą maszynę TruBend 7050 w Flex Cell. „W ciągu dwóch tygodni od szkolenia mogliśmy już rozpocząć produkcję” – opowiada Gerhard Steinhuber, dodając: „Jakość obróbki była doskonała i chociaż jeszcze nie wykorzystaliśmy wszystkich możliwości, produktywność wyraźnie wzrosła. Oczywiście wpłynęło to pozytywnie na nasze czasy dostawy”. To przekonało braci Steinhuberów, którzy po kilku tygodniach zamówili kolejny system TruBend 7050 z Flex Cell.

„Programowanie było na początku bardzo wymagające” – dodał Gerhard Steinhuber. „Ale mamy świetny zespół, który przede wszystkim cieszy się z możliwości spróbowania czegoś nowego. Szybko się z tym uporali”. Teraz wystarczy jedna godzina, aby zaprogramować proste detale. W przypadku bardziej złożonych detali może to potrwać trochę dłużej, zanim maszyna będzie gotowa do pracy, ale jak już zacznie działać, to działa – obecnie nawet coraz częściej bez obsługi człowieka w nocy.

Dziś firma Steinhuber przeprowadza gięcie ponad 50 różnych detali w sposób zautomatyzowany – tendencja rośnie. „Do obsługi jest potrzebny wprawdzie wykwalifikowany personel” – powiedział Ferdinand Steinhuber. „Ale za to zwiększyła się wydajność i potrzeba mniej specjalistów. Mogą oni teraz wykonywać inne zadania”.

Dzięki Flex Cell rozpoczęcie automatycznego gięcia przebiegało w Steinhuber elastycznie, prosto i szybko. „Dzięki możliwości podłączania i odłączania mogą elastycznie stosować automatyzację i odciążać pracowników od monotonnej pracy. Ale nawet mniejsze, powtarzające się serie można produkować wydajnie – wysiłek związany z przebrzaniem jest niewielki” – tak podsumował zalety rozwiązania Gerhard Steinhuber, a Ferdinand Steinhuber dodał: „Mi imponuje jakość obróbki. Robot precyzyjnie

chwyta i mocuje każdy detal. Jest to szczególnie ważne w przypadku asymetrycznych elementów”.



Perspektywy

„W ostatnich latach bardzo aktywnie działaliśmy w zakresie rozwoju i inwestycji” – powiedział Ferdinand Steinhuber. „Teraz nadszedł czas, aby przeanalizować i usprawnić wszystkie procesy. Dzięki zautomatyzowanemu gięciu zrobiliśmy duży krok w dobrym kierunku”. W kolejnych miesiącach Gerhard Steinhuber chce przestawić kolejne części do produkcji na Flex Cell. „Możliwe, że znowu zainwestujemy w Flex Cell”.

Więcej informacji o naszych produktach



Flex Cell

Automatyzacja gięcia Flex Cell przekształca ręczną maszynę TruBend 7050 w najszybszą komorę gięcia TRUMPF. Mobilną komorę robota można łatwo podłączyć do swojej prasy krawędziowej i również szybko odłączyć. Duży magazyn surowca i kompaktowa powierzchnia posadowienia są idealnymi warunkami do rozpoczęcia zautomatyzowanego gięcia.



[Zum Produkt](#)



TruBend 7050

TruBend 7050 to wzorcowy przykład doskonałej współpracy człowieka z maszyną. Ergonomiczna maszyna o wysokim tempie pracy oszczędza miejsce i wygina małe i średnie części dzięki systemowi pomiaru kąta ACB niezawodnie i w bardzo dobrej jakości. Maszyną można obsługiwać stojąc lub siedząc i jest to przyjemne dla użytkownika. Dzięki BendGuard Automatic proces zbrojenia odbywa się bardzo szybko i bezpiecznie.



[Zum Produkt](#)

Stan: 25.06.2025

