S&S Steinhuber GmbH

steinhuber-blechverarbeitung.com

Firma S&S Steinhuber GmbH zosta□a za□o□ona w 1997 r. w Gunskirchen w Górnej Austrii i zatrudnia 75 pracowników. Dzi□ki odwa□nym inwestycjom firma rozwin□□a si□ od zwyk□ego podwykonawcy zajmuj□cego si□ ci□ciem laserowym do kompleksowego dostawcy oferuj□cego klientom proste cz□□ci z blachy i kompletne komponenty. Wysokowydajne systemy laserowe i rosn□ce wielko□ci partii wymaga□y optymalizacji dalszych procesów produkcyjnych. Dzi□ki elastycznej automatyzacji gi□cia z mo□liwo□ci□ doposa□enia Flex Cell firmy TRUMPF dyrektorzy zarz□dzaj□cy Ferdinand i Gerhard Steinhuber wyposa□yli najpierw jedn□ z posiadanych maszyn, aby zlikwidowa□ ograniczenia podczas gi□cia.
Ju□ po krótkim czasie produktywno□□ wzros□a, a czasy dostawy uleg□y skróceniu. Ponadto bracia Steinhuber mogli nie tylko odci□□y□ swoich specjalistów dzi□ki elastycznemu komponentowi automatyki, ale tak□e naprawd□ ich zachwyci□. Dlatego dzi□ki zakupowi kolejnego systemu TruBend 7050 z Flex Cell w ci□gu sze□ciu miesi□cy zwi□kszyli automatyzacj□ i produkcj□.

BRAN□A

Podwykonawca w bran□y obróbki blachy

LICZBA PRACOWNIKÓW

75

LOKALIZACJA

Gunskirchen (Austria)

PRODUKTY TRUMPF

- TruLaser 5030 TruLaser 5030 fiber TruMatic 7000 TruBend 7050 TruBend 7036 TruBend 5230 TruBend 5320

ZASTOSOWANIA

- Ci□cie laserowe
- Gi□cie
- Obróbka uniwersalna

Wyzwania

Wysokowydajne lasery i lasero-wykrawarki wymagaj□ optymalizacji kolejnych procesów. „Same szybkie procesy ci□cia nie pomog□ nam zwi□kszy□ produkcji i skróci□ czasów dostawy" – wyja□ni□ Gerhard Steinhuber. Zastanawia si□, jak poradzi□ sobie z ograniczeniem podczas gi□cia bez inwestowania w pe□ni zautomatyzowan□ komor□ gi□cia. „W ko□cu nie mo□na przewidzie□, jak rozwinie si□ rynek, i czy inwestycja w ogóle si□ op□aci". Gdy firma TRUMPF przedstawi□a elastyczn□ automatyzacj□ gi□cia z mo□liwo□ci□ doposa□enia Flex Cell, brzmia□o to dla Gerharda Steinhubera jak idealne rozwi□zanie. „Automatyzacja, która pozwala na dalsze r□czne u□ytkowanie maszyny, jest dok□adnie tak□ elastyczno□ci□, jakiej potrzebowali□my".

"In nur 25 Minuten lässt sich die Flex Cell abkoppeln, verschieben, wieder ankoppeln und neu kalibrieren. Dieses Maximum an Flexibilität gibt Sicherheit."

FERDINAND STEINHUBER
KFM. GESCHÄFTSFÜHRER S&S STEINHUBER GMBH

Rozwi□zania

Automatyzacja gi□cia Flex Cell firmy TRUMPF przekszta□ca TruBend 7050 w oka mgnieniu w komor□ gi□cia. „Wprawdzie nie od□□czyli□my jeszcze naszych obu maszyn Flex Cell podczas pracy, ale sama □wiadomo□□, □e mo□emy nadal korzysta□ z systemów r□cznie, daje nam poczucie bezpiecze□stwa" – powiedzia□ Gerhard Steinhuber, a jego brat Ferdinand doda□: „Podczas szkolenia raz od□□czyli□my automatyzacj□ gi□cia. Wysi□ek by□ niewielki. W ci□gu zaledwie 25 minut system by□ od□□czony, przesuni□ty, ponownie pod□□czony i na nowo skalibrowany. To maksimum elastyczno□ci, wysoka produktywno□□ i jako□□ obróbki przekona□y Ferdinanda i Gerharda Steinhuberów. „Dla nas Flex Cell jest idealnym rozwi□zaniem pod wzgl□dem stosunku kosztów do korzy□ci" – podsumowa□ Gerhard Steinhuber.

Realizacja

W pierwszym etapie bracia wyposa□yli jedn□ istniej□c□ maszyn□ TruBend 7050 w Flex Cell. „W ci□gu dwóch tygodni od szkolenia mogli□my ju□ rozpocz□□ produkcj□" – opowiada□ Gerhard Steinhuber, dodaj□c: „Jako□□ obróbki by□a doskona□a i chocia□ jeszcze nie wykorzystali□my wszystkich mo□liwo□ci, produktywno□□ wyra□nie wzros□a. Oczywi□cie wp□yn□□o to pozytywnie na nasze czasy dostawy". To przekona□o braci Steinhuberów, którzy po kilku tygodniach zamówili kolejny system TruBend 7050 z Flex Cell.

„Programowanie by□o na pocz□tku bardzo wymagaj□ce" – doda□ Gerhard Steinhuber. „Ale mamy □wietny zespó□, który przede wszystkim cieszy□ si□ z mo□liwo□ci spróbowania czego□ nowego. Szybko si□ z tym uporali". Teraz wystarcza jedna godzina, aby zaprogramowa□ proste detale. W przypadku bardziej z□o□onych detali mo□e to potrwa□ troch□ d□u□ej, zanim maszyna b□dzie gotowa do pracy, ale jak ju□ zacznie dzia□a□, to dzia□a – obecnie nawet coraz cz□□ciej bez obs□ugi cz□owieka w nocy.

Dzi□ firma Steinhuber przeprowadza gi□cie ponad 50 ró□nych detali w sposób zautomatyzowany – tendencja ro□nie. „Do obs□ugi jest potrzebny wprawdzie wykwalifikowany personel" – powiedzia□ Ferdinand Steinhuber. „Ale za to zwi□kszy□a si□ wydajno□□ i potrzeba mniej specjalistów. Mog□ oni teraz wykonywa□ inne zadania".

Dzi□ki Flex Cell rozpocz□cie automatycznego gi□cia przebieg□o w Steinhuber elastycznie, prosto i szybko. „Dzi□ki mo□liwo□ci pod□□czania i od□□czania mog□ elastycznie stosowa□ automatyzacj□ i odci□□a□ pracowników od monotonnej pracy. Ale nawet mniejsze, powtarzaj□ce si□ serie mo□na produkowa□ wydajnie – wysi□ek zwi□zany z przezbrajaniem jest niewielki" – tak podsumowa□ zalety rozwi□zania Gerhard Steinhuber, a Ferdinand Steinhuber doda□: „Mi imponuje jako□□ obróbki. Robot precyzyjnie

chwyta i mocuje ka□dy detal. Jest to szczególnie wa□ne w przypadku asymetrycznych elementów".

Perspektywy

„W ostatnich latach bardzo aktywnie dzia□ali□my w zakresie rozwoju i inwestycji" – powiedzia□ Ferdinand Steinhuber. „Teraz nadszed□ czas, aby przeanalizowa□ i usprawni□ wszystkie procesy. Dzi□ki zautomatyzowanemu gi□ciu zrobili□my du□y krok w dobrym kierunku". W kolejnych miesi□cach Gerhard Steinhuber chce przestawi□ kolejne cz□□ci do produkcji na Flex Cell. „Mo□liwe, □e znowu zainwestujemy w Flex Cell".

Wi□cej informacji o naszych produktach

Flex Cell

Automatyzacja gi□cia Flex Cell przekszta□ca r□czn□ maszyn□ TruBend 7050 w najszybsz□ komor□ gi□cia TRUMPF. Mobiln□ komor□ robota mo□na □atwo pod□□czy□ do swojej prasy kraw□dziowej i równie szybko od□□czy□. Du□y magazyn surowca i kompaktowa powierzchnia posadowienia s□ idealnymi warunkami do rozpocz□cia zautomatyzowanego gi□cia.

Zum Produkt □

TruBend 7050

TruBend 7050 to wzorcowy przyk□ad doskona□ej wspó□pracy cz□owieka z maszyn□. Ergonomiczna maszyna o wysokim tempie pracy oszcz□dza miejsce i wygina ma□e i □rednie cz□□ci dzi□ki systemowi pomiaru k□ta ACB niezawodnie i w bardzo dobrej jako□ci. Maszyn□ mo□na obs□ugiwa□ stoj□c lub siedz□c i jest to przyjemne dla u□ytkownika. Dzi□ki BendGuard Automatic proces zbrojenia odbywa si□ bardzo szybko i bezpiecznie.

Zum Produkt □

Stan: 25.06.2025