

Gięcie to ładna magia dzięki nowej maszynie TruBend 8400

Konstantin Villing chciałby, aby początek przygody z gięciem był mniej burzliwy. Nowy TruBend 8400 został oddany do eksploatacji w jego przedsiębiorstwie we Friesenheim w Badenii dopiero w listopadzie. „Chciałem rozszerzyć mój pionowy zakres produkcji o gięcie i dlatego z radością przyjąłem urządzenie jako klient testowy”, wyjaśnia. Niestety, jedyny pracownik z doświadczeniem w gięciu informuje go na krótko przed otwarciem, że odchodzi z przedsiębiorstwa. „Byłem naprawdę zdesperowany”, mówi Villing. Nie daje się jednak pokonać i jest mile zaskoczony – ukrytymi dotąd talentami swoich ambitnych pracowników i wysoce rozwiniętą technologią nowego TruBend 8400.



Villing Technologie GmbH

www.villing-technologie.de

W 2004 roku Konstantin Villing przejął zarządzanie przedsiębiorstwem założonym w 1996 roku jako firma zajmująca się konstrukcjami metalowymi i od 2005 roku działająca pod nazwą Villing Technologie GmbH. Firma z siedzibą we Friesenheim w Badenii specjalizuje się w przemysłowych konstrukcjach stalowych i konstrukcjach spawanych i zatrudnia około 30 osób. Na 6000 metrów kwadratowych powierzchni produkcyjnej Villing przetwarza różne rodzaje i rozmiary profili oraz projektuje i buduje konstrukcje stalowe o łącznej wadze do 50 ton. Przedsiębiorstwo dostarcza swoim klientom proste elementy zgodnie ze specyfikacjami, ale oferuje również wsparcie w rozwoju i konstrukcji podzespołów do kompletnych urządzeń.

BRANŻA

Przemysłowa
konstrukcja
stalowa

LICZBA PRACOWNIKÓW

około 30

LOKALIZACJA

Friesenheim
(Niemcy)

PRODUKTY TRUMPF

- TruLaser 5060
- TruTube 7000 fiber
- TruBend 8400

ZASTOSOWANIA

- Cięcie laserowe
- Laserowe cięcie rur
- Gięcie

Wyzwania

Villing Technologie GmbH jest przyzwyczajona do dużych kawałków. Konstrukcje stalowe opracowywane, projektowane i budowane w przedsiębiorstwie są zazwyczaj dużych rozmiarów. Oprócz wielu różnych stali konstrukcyjnych, Villing przetwarza również materiały o wysokiej wytrzymałości, takie jak Hardox i Weldox. „Wcześniej ciłiśmy detale tutaj we Friesenheim na maszynie TruLaser 5060 lub TruTube 7000 fiber firmy TRUMPF. Następnie wysyłaliśmy półprodukty do gięcia poza firmę, a

potem spawaliśmy je tutaj”, wyjaśnia Konstantin Villing i dodaje. „Oczywiście sam transport dużych detali był ogromnym i kosztownym przedsięwzięciem”. Procesy nie są również zoptymalizowane ze względu na zależność od partnerów. Aby w przyszłości pracować bardziej elastycznie, a ostatecznie także zaoszczędzić koszty i czas, Konstantin Villing postanawia wypełnić lukę w swoim portfolio i w przyszłości sam przyjmować pracowników zajmujących się gięciem.

Firma TRUMPF oferuje mu możliwość przetestowania nowej generacji maszyny wielkoformatowej TruBend 8400. „Urządzenie zostało dostarczone i oddane do eksploatacji na początku listopada 2022 roku. Poszło zupełnie gładko”, relacjonuje Villing. Jego problemy zaczynają się, gdy jego jedyny pracownik z doświadczeniem w gięciu odchodzi tuż przed Bożym Narodzeniem. „Wysłałem go również na szkolenie do Ditzingen”, mówi Villing i przyznaje. „Byłem zdesperowany. Teraz był tam wielka prasa krawędziowa, a ja nie miałem nikogo, kto potrafiłby ją obsługiwać”. Ale mylił się. Z pomocą ekspertów firmy TRUMPF z Teningen kilku jego pracowników odważyło się zmierzyć z TruBend 8400 i dzięki talentowi i entuzjazmowi do pracy już po krótkim czasie osiągał dobre wyniki.



"Gięcia muszą być precyzyjne do spawania. Pomaga nam w tym system pomiaru kąta ACB, który jest teraz dostępny również dla TruBend 8400."

KONSTANTIN VILLING

DYREKTOR ZARZĄDZAJĄCY VILLING
TECHNOLOGIE GMBH



Rozwiązania

Przy 400 tonach siły docisku i długości gięcia 4,4 metra nowa generacja TruBend 8400 ma dokładnie taką moc, jakiej Konstantin Villing potrzebuje w swojej produkcji. Ale nie tylko skoncentrowana moc sprawia, że maszyna jest idealnym dodatkiem do jego parku maszyn. „Ta nowa maszyna ma cały szereg opcji, które ułatwiają mi codzienną pracę – i oczywiście pomagają mi również rozpocząć pracę z nową technologią”, mówi. „Jeśli znają się Państwo trochę na blachach, poradzą sobie Państwo z interfejsem użytkownika nawet bez większej wiedzy”.

Przeprojektowany układ sterowania maszyny TruBend 8400 można obsługiwać wygodnie i intuicyjnie za pomocą wyświetlacza wielodotykowego, podobnie jak maszyny serii 5000. „Moje chłopcy znają się na telefonach komórkowych. Dlatego takie rozwiązanie naturalnie ich przyciąga. Od razu rozumieją, co należy zrobić”, mówi z zadowoleniem Villing. Kolejną nową funkcją jest pomoc w programowaniu, która może być używana do automatycznego tworzenia programów zawierających program NC. Oprogramowanie wyświetla kolejno gięcia oraz narzędzia, których można użyć. Jeśli operator zmieni narzędzie, kontrola antykolizyjna zostanie przeprowadzona automatycznie. Idealne nie tylko dla początkujących, mówi Villing. „TruBend 8400 wykonuje wiele czynności, a operator widzi wszystko wyraźnie i trójwymiarowo na wyświetlaczu”.

„Dużo próbowaliśmy, ale nie zakleszczyliśmy żadnego detalu”, relacjonuje Villing i przyznaje: „Nawet z TruBend 8400 amatorzy nie są w stanie z miejsca wykonać ultraskomplikowanych gięć, ale już z prostymi gięciami U i Z poradziliśmy sobie bardzo dobrze w przypadku blach o grubości od dwóch do 12 milimetrów”. Villing jest również bardzo zadowolony z dokładności gięcia. „Wypróbowaliśmy już

system pomiaru kąta oparty na czujniku laserowym ACB, który jest teraz dostępny również dla serii 8000. To świetna sprawa, ponieważ precyzyjne gięcia są niezbędne do późniejszego spawania". Villing jest również pod wrażeniem wysokości zabudowy wynoszącej 880 milimetrów: „Pozwala nam to na gięcie małych szaf sterowniczych podczas jednej czynności. Przyniosło mi to już nowe zlecenie”.



Realizacja

Po ekscytującym starcie Konstantin Villing znów jest bardzo optymistycznie nastawiony. Od maja zatrudnił nowego pracownika, który również ma doświadczenie w gięciu. „Wciąż może wiele wyciągnąć z tej maszyny”, mówi Villing z przekonaniem. Ponieważ wciąż jest wiele do odkrycia na temat TruBend 8400. „Fakt, że poradziliśmy sobie tak dobrze pomimo okoliczności, jest oczywiście również zasługą ekspertów z Teningen, którzy zawsze wspierali nas od wstępnych konsultacji po uruchomienie i bieżącą eksploatację”.

Perspektywy

Obecnie Villing nie zleca już gięcia poza firmą własnych detali. „Oprócz bardziej elastycznych procesów, pozwala mi to oczywiście zaoszczędzić pieniądze. Jestem przekonany, że decyzja o wprowadzeniu technologii gięcia we własnym zakresie była słuszną, a TruBend 8400 był doskonałym początkiem”, mówi Villing. Ciężkie czynniki maszyny są obecnie nadal wprowadzane za pomocą dźwigu. Mamy jednak na stole zapytanie i jeżeli przerodzi się ono w zlecenie, kolejną rzeczą na porządku dziennym będzie pomoc gięcia, aby odciążyć moich pracowników”.

Stan na dzień: 7.12.2023 r.

