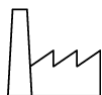




## Keller Laser AG

www.kellerlaser.ch

Desde o corte a laser, dobra, soldagem e revestimento a pó até a montagem e muito mais - a empresa familiar Keller Laser AG de Trimmis na Suíça cobre toda a cadeia completa de processamento de chapas metálicas. Nascida em 1995 com uma máquina laser e um funcionário, a Keller Laser agora emprega cerca de 100 pessoas em um parque de máquinas muito grande.



### SETOR

Processamento da chapa



### NÚMERO DE FUNCIONÁRIOS

100



### LOCAL DE OPERAÇÃO

Trimmis (Suíça)

Tanto como cliente quanto como fornecedor, a TRUMPF desempenha um papel importante para o fabricante suíço de chapas Keller Laser AG. A parceria e a confiança mútua cresceram ao longo das décadas. Como cliente de teste do sistema a laser totalmente automatizado TruLaser Center 7030, a Diretora Geral para Assuntos Estratégicos Stefanie Schwarz-Keller e sua equipe puderam ver por si mesmos do que a automação é capaz.

## Desafios

A Keller Laser AG produz peças de chapa metálica, bem como conjuntos completos para máquinas, veículos ferroviários e construção de instalações. É nas peças complexas e delicadas que passam pela máquina em grandes séries, que a empresa encontra seus maiores desafios, notadamente na confiabilidade do processo e na qualidade das peças. Procurou-se, portanto, uma máquina que mantivesse os tempos de parada devido a colisões com peças inclinadas, assim como o esforço de programação, o mais baixos possível. Dessa forma a Keller se tornou um cliente de teste para a TruLaser Center 7030.



"Observei a máquina funcionar e fiquei simplesmente sem palavras sobre o que era possível fazer com ela."

**STEFANIE SCHWARZ-KELLER**  
DIRETORA EXECUTIVA PARA ASSUNTOS  
ESTRATÉGICOS



## Soluções

Quando Stefanie Schwarz-Keller viu a máquina em operação pela primeira vez, ela ficou impressionada com a interação perfeita entre hardware e software. O grande número de processos dos quais a máquina foi capaz de dispensar seus funcionários também foi convincente. O retirar tedioso do esqueleto de sucata e o separar em paletes é uma coisa do passado. A remoção automática e segura das peças facilita o trabalho da Keller Laser, reduz o número de etapas do processo e economiza tempo. Assim deixam de ser necessários, por exemplo, processos secundários como o retrabalho devido a microjoints. Isso não apenas alivia a carga de trabalho dos funcionários e acelera a sequência de produção, mas também aumenta a qualidade das peças. Como as peças são classificadas por ventosas, o risco de arranhões também é reduzido.



### Implementação

Antes da TruLaser Center 7030 entrar em operação na produção da Keller Laser, os funcionários da empresa tiveram a oportunidade de conhecê-la na TRUMPF em Grüşch. Desta forma, a empresa pôde se familiarizar com o sistema e iniciar a produção imediatamente após o comissionamento em sua própria sala de produção. A máquina é abastecida com matéria-prima proveniente de um depósito anexo na parte traseira. Após o processo de corte e a remoção de pequenas peças por meio do SmartGate, os até 180 pinos livremente posicionáveis do SmartLift levantam as peças cortadas do esqueleto de sucata por baixo. O SortMaster Speed pressiona simultaneamente de cima para baixo com suas placas de ventosas e garante uma orientação precisamente linear durante o levantamento. As posições ideais dos pinos e ventosas também são calculadas automaticamente.

### Perspectiva

Com a TruLaser Center 7030 muitas etapas do processo puderam ser reduzidas ou totalmente eliminadas. Para tornar toda a produção ainda mais produtiva no futuro, a empresa agora está focando também em todos os outros processos secundários. As diversas inovações e a automação da TruLaser Center 7030 fornecem a Stefanie Schwarz-Keller e seus colaboradores muito material valioso para reflexão.

