Durante décadas, a empresa familiar Roland Deeg GmbH processou principalmente aço carbono. Há cerca de 15 anos, veio também o processamento de alumínio. Agora a empresa fundada em 1996 produz peças estruturais internas de alumínio, em séries de até 300 peças, para diversos fabricantes de veículos premium. As exigências envolvendo a qualidade das peças são enormes.

Roland Deeg GmbH

www.deeg-bleche.de

O fornecedor de sistemas Roland Deeg GmbH produz uma ampla variedade de pedidos para a indústria de processamento de chapas, desde peças simples cortadas a laser com uma quantidade de 1 até conjuntos acabados. As áreas de atuação da empresa familiar do distrito de Schwäbisch Hall incluem não apenas o setor automotivo, mas também engenharia mecânica, instalações, energia eólica e maquinário de construção.

SETOR
Processamento da chapa

NÚMERO DE FUNCIONÁRIOS
150

LOCAL DE OPERAÇÃO
Kirchberg/Jagst (Alemanha)

Desafios

Para a indústria automotiva, a Roland Deeg produz principalmente peças de carroceria. Essas são geralmente muito pequenas, delicadas e têm contornos complicados. Elas também devem atender aos mais altos padrões de qualidade. A programação geralmente leva muito tempo. A remoção dessas muitas peças pequenas bem como a remoção dos microjoints previamente necessários é igualmente demorada e trabalhosa.

"O TruLaser Center 7030 torna as coisas muito mais fáceis para nossos funcionários. A qualidade das peças é top e a função de classificação das unidades acabadas exclui erros."

MATTHIAS DEEG
GERENTE DE PRODUÇÃO

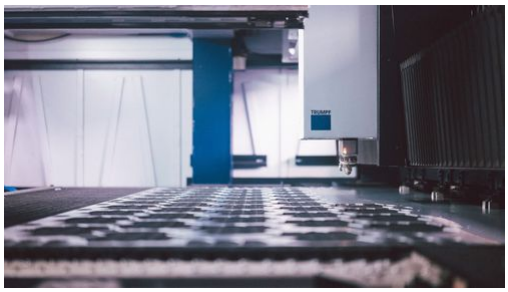
Soluções

Para a Deeg, a TruLaser Center 7030 veio a calhar, porque a direção da empresa processadora de chapas soube imediatamente: a máquina será testada para grupos de produtos automotivos, pois estes devem ser produzidos sem arranhões, sem rebarbas e microjoints. A interação das soluções de automação

SmartGate, SmartLift e SortMaster Speed □□permite à Deeg um nível muito alto de confiabilidade do processo. Por exemplo, o tombamento de peças é evitado pelo SmartGate integrado à mesa de escovas. Com isso os microjoints não são mais necessários. Graças às mesas de escovas, mesmo as peças sensíveis acabam nos recipientes fornecidos sem serem riscadas.

Implementação

De acordo com Deeg, a TruLaser Center 7030 atende a todos os requisitos de qualidade sem problemas. A mesa de escovas, entre outras coisas, desempenha um grande papel nisso. No TruLaser Center 7030, isso substitui as barras de suporte que eram amplamente utilizadas até agora. Graças às escovas, o processamento é mais suave do que as barras de suporte rígido, o que é particularmente relevante com as finas folhas de alumínio da Deeg. Mas não é só isso: a máquina também garante um trabalho sem preocupações e seguro – especialmente para peças em série. Os funcionários da Deeg só precisam aprovar o plano de produção pela manhã e podem remover as peças prontas de alta qualidade após dois a três dias. O TruLaser Center 7030 remove as peças acabadas do esqueleto de forma totalmente automática e sem arranhões. A desmontagem manual das peças e o retrabalho demorado são coisas do passado.



Perspectiva

Para a Deeg, a TRUMPF é muito mais do que um fornecedor de máquinas laser. Ambas as empresas trabalham juntas como parceiras para desenvolver soluções completas para processamento a laser. “Acho que o conceito aponta definitivamente o caminho para novas gerações de máquinas”, resume Matthias Deeg.