Autz + Herrmann GmbH

www.autz-herrmann.de

O fornecedor de sistemas Autz + Herrmann trabalha para clientes na área de impressão, máquinas-ferramenta, construção de fachadas, alimentos e tecnologia médica e está fechando a última lacuna em seu portfólio com a compra de um TruLaser Robot 5020. A flexibilidade obtida é o resultado de uma atitude positiva.

SETOR
Processamento da chapa

NÚMERO DE FUNCIONÁRIOS
110

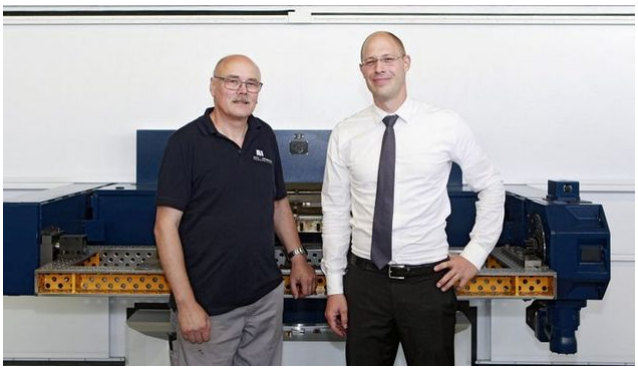
LOCAL DE OPERAÇÃO
Heidelberg (Alemanha)

APLICAÇÕES

- Corte a laser
- Dobrar
- Solda a laser

Desafios

A Autz + Herrmann sempre teve que recusar consultas de clientes sobre peças que são conectadas por meio de soldagem por condução térmica. Além disso, as etapas de fabricação anteriores não são voltadas para a soldagem a laser. Até agora, a empresa tem feito o acabamento de muitas peças com solda TIG à mão, o que leva um tempo enorme.



"Esta máquina nos oferece muitas novas possibilidades. Isso torna o trabalho definitivamente ainda mais interessante."

OTTO MAY
MESTRE DA ÁREA DE SOLDA A LASER NA AUTZ + HERRMANN

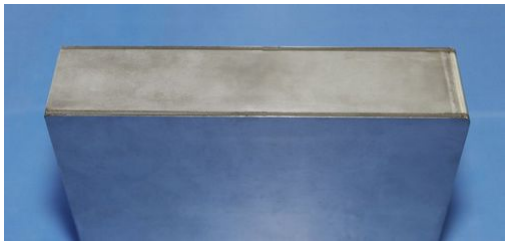
Soluções

Autz + Herrmann está investindo em um TruLaser Robot 5020. O sistema está equipado com vários recursos que tornam a solda a laser mais conveniente. “Era importante para nós termos a opção de focalização motorizada, com a qual podemos alternar entre uma costura de condução térmica com uma profundidade de soldagem rasa e uma costura de solda profunda num piscar de olhos”, disse o Diretor

Executivo Florian Friedrich. Graças a muitos anos de know-how em solda a laser, a Autz + Herrmann também está de olho nas etapas de trabalho anteriores ou na construção de dispositivos - com a ajuda da TRUMPF. "No futuro, gostaríamos de expandir ainda mais nossa competência. É por isso que participamos de um seminário sobre o tema "design do dispositivo" na TRUMPF", afirma Friedrich. O Diretor Executivo tem certeza: Autz + Herrmann continuará a ter sucesso com a tecnologia laser no futuro.

Implementação

O TruLaser Robot 5020 está equipado com um laser a disco de 3 kW e possui uma lente de colimação móvel programável que ajusta automaticamente a posição de foco dentro do sistema óptico. Além disso, ele possui proteção contra colisão integrada por meio de um acoplamento magnético no cabeçote de laser e o sistema óptico de sensor de costura offline TeachLine. Essa corrige automaticamente as tolerâncias da peça de trabalho e do dispositivo e garante processos estáveis.



Perspectiva

O Diretor Friedrich traçou um plano de três pontos: primeiro, todos os produtos existentes são testados e, quando faz sentido, eles são reprojetados para solda a laser. Além disso, as vantagens do processo devem ser tornadas claras através do aumento da aquisição de novos clientes. Adicionalmente, a Autz + Herrmann gostaria de oferecer produtos completamente novos. Por exemplo: "armários de distribuição no setor de robótica, que atualmente são fabricados com frequência na Ásia. A solda a laser é ideal para eles", diz Friedrich.