

# Pequeno, porém perfeito!

A flexibilidade é importante na Mebak Metallbau GmbH, explica o diretor administrativo Ronny Freitag: "Produzimos um grande número de produtos diferentes e usamos diversos materiais. A automação certa dá o impulso decisivo para isso." No entanto, a aquisição de um sistema substituto para duas máquinas existentes não foi uma tarefa fácil para ele e o co-diretor André Barten. "Procurávamos um laser 2D de funcionamento rápido e que oferecesse uma boa eficiência energética e de materiais. Além disso, queríamos uma solução de automação que se adequasse a nós e não afetasse nossos processos já programados." Barten e Freitag procuraram no mercado durante mais de três anos até finalmente encontrarem a solução perfeita. "Quando encontramos a TruLaser 1030 fiber com a nova solução de automação do acumulador de material, não pensamos duas vezes", conta Barten. "Esta solução compacta é perfeita para nós e nossos processos".



## Mebak Metallbau GmbH

[www.mebak.de](http://www.mebak.de)

A Mebak Metallbau GmbH foi fundada em 1958 como uma cooperativa de produção de artesanato. Em 1990 ocorreu a transição para uma GmbH. Enquanto na época a empresa ainda atuava nas áreas de construção metálica, veículos e construção de aquecimento e ventilação, Ronny Freitag e André Barten concentraram-se exclusivamente na construção metálica após a compra da empresa em 2011. Hoje, como fornecedora de sistemas, a Mebak Metallbau oferece serviços para toda a cadeia de processos da chapa: desde o projeto, o processamento e acabamento até a montagem e a entrega. Os clientes vêm da indústria de móveis de escritório, montagem de lojas e tecnologia médica.

**SETOR**  
Processamento  
de metal

**NÚMERO DE  
FUNCIONÁRIOS**  
39

**LOCAL DE OPERAÇÃO**  
Schönberg  
(Alemanha)

### PRODUTOS TRUMPF

- TruLaser 1030 fiber
- TruLaser Tube 5000
- TruArc Weld 1000
- TruBend 7050

### APLICAÇÕES

- Corte a laser
- Dobra
- Processamento de tubo
- Solda a laser

### Desafios

A Mebak existe desde 1958. Diferente de empresas recém-construídas no campo verde, o espaço é escasso. Quando houve a necessidade de um investimento para substituir duas máquinas existentes, os diretores Ronny Freitag e André Barten tinham em mente o fato de que uma solução muito grande estava fora de questão. "Uma de nossas máquinas existentes tinha uma alimentação de material de um

paleta. Queríamos encontrar algo parecido com isso. No entanto, procurávamos uma solução que fosse mais rápida e mais eficiente em termos de material e energia", explica Freitag. "Porém, não poderia ser maior. Também queríamos nos poupar de grandes medidas de conversão e de uma mudança nos nossos processos já programados". No entanto, soluções compactas e potentes eram raras no mercado. Depois de três anos procurando, Freitag e Barten encontraram a solução ideal.



"Além das quatro áreas de armazenamento no acumulador de material, temos dois paletes vazios. Em um deles, podemos preparar o material a ser alimentado posteriormente de forma paralela ao tempo principal, e no outro classificar as peças acabadas."

**RONNY FREITAG**

DIRETOR, MEBAK METALLBAU GMBH



## Soluções

O novo acumulador de material compacto da TRUMPF é a solução de automação ideal quando se tem pouco espaço. "O acumulador de material alimenta nossa TruLaser 1030 fiber. Ele é tão rápido que sem a automação teríamos dificuldades em fornecer o material sem nenhuma parada da máquina", diz André Barten. As quatro áreas de armazenamento do acumulador de material se encaixam perfeitamente nos processos de produção da Mebak. "Nós abastecemos as duas áreas de armazenamento intermediárias com as chapas padrão que usamos com maior frequência. Armazenamos o material para pedidos atuais na parte inferior e as peças acabadas vão para o topo, porque são melhor separadas a partir de lá", explica Ronny Freitag. O armazenamento de material é controlado através do plano de produção. O gerente de operações especifica apenas a sequência na qual os pedidos devem ser processados e o acumulador de material é estocado de acordo. "Dependendo do tamanho e do tipo do pedido, a TruLaser 1030 fiber pode funcionar até seis horas seguidas sem operador", conta Freitag. "A vantagem é que nossos funcionários podem operar duas máquinas simultaneamente." Se houver um tempo de folga, as peças acabadas podem ser facilmente separadas do paleta adicional ou o material novo pode ser preparado em outro paleta adicional para o acumulador de material – de maneira paralela ao tempo principal e completamente flexível.

## Implementação

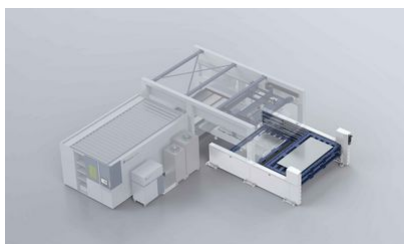
Assim que Ronny Freitag e André Barten tomaram a decisão de comprar a TruLaser 1030 fiber com acumulador de material, tudo foi muito rápido, explica Freitag: "A TRUMPF nos ajudou desde o início. A desmontagem das máquinas existentes, a entrega e a colocação em funcionamento da nova solução – tudo ocorreu em muito pouco tempo." Um curso para operadores com dois funcionários permitiu um trabalho produtivo com o sistema desde o início. "Só isso já nos convenceu de que fizemos a escolha certa com este pacote completo e com a TRUMPF como parceira", Ronny Freitag conta satisfeito.



## Perspectiva

Ronny Freitag e André Barten estão totalmente satisfeitos com seus novos investimentos. "Tudo funciona como deve. O que mais podemos querer?", Barten resume, e Freitag complementa. "Nós vemos não apenas o investimento inicial, mas como será a continuação disso. Nos sentimos muito bem amparados com a TRUMPF."

## Saiba mais sobre os nossos produtos



### Acumulador de material

O acumulador de material amplia a capacidade de produção - dia e noite. Após o carregamento do microarmazém com o material em bruto, este é alimentado na máquina de corte a laser com uma unidade de carga automatizada. As chapas cortadas também são descarregadas no acumulador de material. Dependendo do tipo e do escopo do pedido, a máquina laser funciona sem intervenção manual durante horas. Durante este tempo, o operador da máquina pode se ocupar com outras tarefas.



[Zum Produkt](#)



### TruLaser 1030 fiber

Com a TruLaser 1030 fiber, basta pressionar um botão para o corte a laser. Ela oferece diversas funções tecnológicas e vale a pena mesmo com baixa utilização. Isso é garantido pelos baixos custos de investimento e despesas operacionais combinados com o máximo rendimento.



[Zum Produkt](#)

