

Pouco esforço, grande efeito

Com a consultoria para a produção em rede, os diretores Manuel e Julian Jiménez da Job Shop espanhola Lasercor deram os primeiros passos em direção à Smart Factory. E os especialistas da TRUMPF descobriram potenciais que deram um impulso real sem muito esforço. Assim, a empresa foi capaz de aumentar em 15 por cento a utilização de suas máquinas de corte a laser TRUMPF e dobradeiras.

Lasercor

https://www.lasercor.com

A Lasercor abastece as indústrias automotiva, de aviação, de energia, agrícola e eletrônica com soluções individuais de chapa metálica. Além do corte e gravação de tubos a laser, a Job Shop começou recentemente a oferecer soldagem a laser. Nos segmentos clássicos, corte e dobra a laser, a Lasercor joga na primeira divisão com uma utilização de máquina de 80%.

LOCAL DE OPERAÇÃO
Madri

NÚMERO DE FUNCIONÁRIOS
110

SETOR
Diversos

Desafios

Desde sua fundação em 2000, a job shop Lasercor evoluiu de especialista em corte e dobra a laser para

polivalente no assunto chapas de metal. A empresa construiu nos últimos anos um parque de máquinas de última geração. Cinco sistemas a laser e cinco dobradeiras TRUMPF fazem seu trabalho na produção da Lasercor. Ficou claro que sem um maior desenvolvimento dos processos, não é possível, em longo prazo, usar com eficiência o potencial de sistemas mais rápidos. É por isso que a Lasercor queria trabalhar a fundo para otimizá-los em todos os lugares da casa.

Soluções

Os diretores da Lasercor, Manuel e Julian Jiménez, optaram por cinco dias de consultoria em Smart Factory da TRUMPF. Uma perspectiva externa crítica era particularmente importante para eles. "E, como a consultoria mostrou, nossos primeiros passos em direção à Smart Factory não exigiram de fato nenhum grande investimento. Foram acréscimos pequenos, mas altamente eficazes ao que já existia, aqui e ali uma otimização dos processos e uma utilização mais eficiente do software existente, que nos impulsionou um pouco mais", disse Jiménez.



"Com pequenas soluções para as estações de ferramentas e máquinas a laser, conseguimos eliminar o papel da fabricação e poupar muito tempo."

JULIAN JIMÉNEZ
DIRETOR DA LASERCOR

Implementação

No passado havia apenas um monitor com o software de controle de produção TruTops Fab para todas as cinco estações de dobra, o qual os funcionários tinham que compartilhar. A TRUMPF sugeriu que cada uma das máquinas de dobra esteja equipada com seu próprio monitor FAB. Essa medida agora permite que os operadores processem os pedidos diretamente na máquina, sem papel e sem tempo de espera. Além disso, o operador agora identifica a impressão da etiqueta para cada pedido da TruTops Fab e aplica a etiqueta diretamente nas peças cortadas, economizando tempo. Até então, elas eram impressas no escritório técnico. Ficou comprovada também uma pequena otimização da gestão do chão de fábrica. Na Lasercor, os dados da máquina são registrados e analisados usando o TruTops Monitor. Os códigos agora visíveis criam transparência em todos os momentos. Eles permitem um planejamento otimizado e uma rápida intervenção em caso de alguma falha.







Perspectiva

Recentemente a Lasercor expandiu seu depósito de materiais em 4.500 metros quadrados e investiu em máquinas adicionais. Jiménez: "Nosso objetivo é a produção totalmente automatizada. Isso não pode ser feito de hoje para amanhã. Mas a vantagem de uma empresa familiar é que podemos inovar rapidamente. Com as medidas implementadas até agora, fomos capazes de aumentar a utilização de nossas máquinas de corte a laser e dobradeiras em mais 15 por cento. Isso é um incentivo para continuarmos."

Saiba mais sobre os produtos



Smart Factory Consulting

Da primeira ideia à implementação concreta – a TRUMPF é sua companheira rumo à Smart Factory. Embora saibamos que não existem dois caminhos iguais. É por isso que nossas soluções são tão individuais quanto você. Planeje sistematicamente junto com nossos especialistas os próximos passos para sua produção de chapas metálicas em rede.

Zum Produkt □