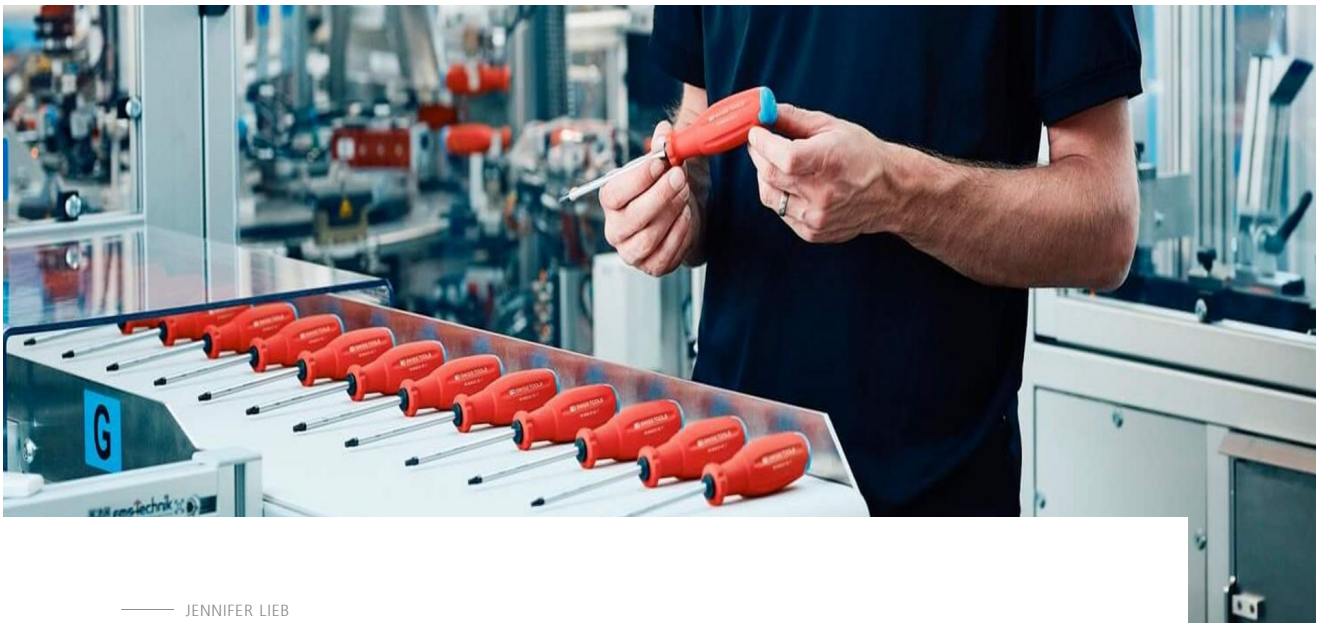


JENNIFER LIEB

Tudo sob controle: o laser torna as marcações das ferramentas legíveis por muito tempo

Qualquer pessoa que pegue uma chave de fenda na caixa de ferramentas deve saber rapidamente que está com o tamanho certo na mão. Com os produtos da PB Swiss Tools isso funciona, mesmo após anos de uso, graças à marcação a laser com um laser de gravação da TRUMPF.

Marco Baumann, CEO da PB Swiss Tools, olha com orgulho para uma chave de fenda recém-marcada da mais nova linha de produtos. O logotipo e as letras adornam o cabo da ferramenta com detalhes nítidos. Para Baumann, que é a quinta geração a gerir o negócio da família, é mais do que apenas um detalhe visual, é outro passo em direção ao objetivo que o seu bisavô Paul Baumann já perseguia há mais de 100 anos no coração do Vale Emmental Suíço: utilizar técnicas inovadoras para produzir ferramentas que duram anos.

A ferramenta certa à primeira vista

A marcação das suas ferramentas é de grande importância para a PB Swiss Tools. "Ela não faz parte da aparência dos nossos produtos apenas por causa do logotipo da empresa. "Ela permite que os usuários reconheçam a chave de fenda certa à primeira vista", explica Adrian Kernen, gerente de projetos de engenharia da PB Swiss Tools. Para fazer isso, a PB Swiss Tools colore as tampas de extremidade de forma diferente para cada tipo de ferramenta. A marcação realça este efeito: um símbolo do respectivo perfil do parafuso permite ao artesão identificar rapidamente um soquete Phillips, Torx ou sextavado. "Até agora usamos um processo de gravação por impressão nas chaves de fenda. Isso consome muito tempo e a impressão desaparece ao longo do tempo com o uso. Há também a questão da segurança no trabalho, uma vez que os nossos funcionários já tiveram que trabalhar com solventes", afirma Kernen. Para assegurar que a marcação seja de tão alta qualidade quanto as próprias ferramentas, foi necessário um novo processo.



Para ajudá-lo a encontrar rapidamente a ferramenta certa, o laser marca as tampas de extremidade das ferramentas com o símbolo do respectivo perfil do parafuso.



Adrian Kernen controla a qualidade das ferramentas acabadas: com o laser, a marcação nos cabos é de tão alta qualidade quanto as próprias ferramentas.



Graças à marcação a laser, os funcionários não precisam mais marcar os cabos manualmente.

Com o laser tudo dura mais

A empresa tomou a decisão pelos lasers de gravação. "Se não aplicarmos mais tinta nas letras, elas também não desaparecerão com o tempo. A marcação com laser é muito mais durável e economizamos tempo de secagem", explica Kernen. Mas, a PB Swiss Tools não utiliza qualquer sistema de marcação. "Trabalhamos com a TRUMPF há algum tempo e sempre recebemos bons conselhos e apoio. Ficou claro para nós que também confiaríamos na TRUMPF para nossa marcação", afirma Marco Baumann.

Após alguns testes ficou comprovado que o TruMark 3330 UV-Laser é a melhor escolha. Para garantir uma legibilidade perfeita, a PB Swiss Tools marca seus cabos de plástico em preto ou branco, dependendo da cor. Para fazer isso, eles ajustam os parâmetros do laser precisamente ao material do cabo. "O laser de marcação é ideal para marcação de polímeros devido ao seu comprimento de onda UV e, graças às suas altas energias de pulso, funciona de forma altamente produtiva", diz Kernen. Isto não funciona apenas com a prática marcação de inscrição padrão: "Somos muito flexíveis com os motivos e podemos implementar solicitações individuais dos clientes sem muito esforço", explica Kernen.

"Graças à TRUMPF, oferecemos qualidade que nossos clientes podem sentir literalmente mesmo depois de anos."

Marco Baumann, CEO da PB Swiss Tools

Produtividade através da automação

A PB Swiss Tools utiliza um sistema totalmente automatizado para montar mais de 200 chaves de fenda diferentes. Um grande passo para a empresa: "Anteriormente, nossos funcionários montavam manualmente as lâminas das ferramentas com os cabos e depois imprimiam manualmente sobre estes. Com o novo sistema, combinamos as duas etapas de produção porque conseguimos integrar facilmente o laser de marcação", afirma Baumann. Isso economiza muito tempo para a empresa, como explica Kernen: "O sistema tem um tempo de ciclo de cinco segundos. Isso significa que uma chave de fenda é montada e marcada a cada cinco segundos. Isso significa que nossa produtividade aumenta significativamente."



Para uma legibilidade perfeita, o laser marca os cabos em preto ou branco, dependendo da cor.



Graças à integração do sistema de marcação a laser em um sistema de montagem automatizado, uma chave de fenda é montada e marcada a cada cinco segundos.



A PB Swiss Tools marca mais de 200 chaves de fenda diferentes com o sistema de marcação TRUMPF TruMark 3330.

O desenvolvimento segue em frente

Baumann está esperançoso quanto ao futuro: "Idealmente, gostaríamos de marcar todos os nossos produtos com um laser." Ele já colocou suas palavras em ação e já comprou outro sistema de marcação TRUMPF. Com a TruMark Station 5000 e um laser de marcação TruMark 3330, a PB Swiss Tools está testando pequenas séries para produzir gradualmente mais produtos com o sistema totalmente automático com sistema de marcação integrado. Eficiente e da melhor qualidade, claro, porque: "Estamos orgulhosos de podermos continuar a tradição familiar e, graças à TRUMPF, oferecer qualidade que nossos clientes podem literalmente sentir, mesmo depois de anos", diz Baumann.



JENNIFER LIEB

COMUNICAÇÕES DO GRUPO TRUMPF