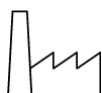




Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

A Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik, com sede em Oberderdingen, usa aço, aço inoxidável e alumínio para fabricar soluções individuais para produtos sob medida, inclusive para as áreas engenharia de aparelhos e engenharia mecânica. Jürgen Bickel fundou a empresa em 1983 com um cortador de cópias TRUMPF, uma tesoura de guilhotina usada e uma máquina de dobra oscilante. Hoje, ele e sua filha Melanie dirigem uma empresa inovadora com maquinário moderno e 40 funcionários.



SETORES

Construção metálica, construção de máquinas, processamento CNC de chapas, construção de instalações, construção de veículos, cadeias de varejo, engenharia mecânica



NÚMERO DE FUNCIONÁRIOS

40



LOCAL DE OPERAÇÃO

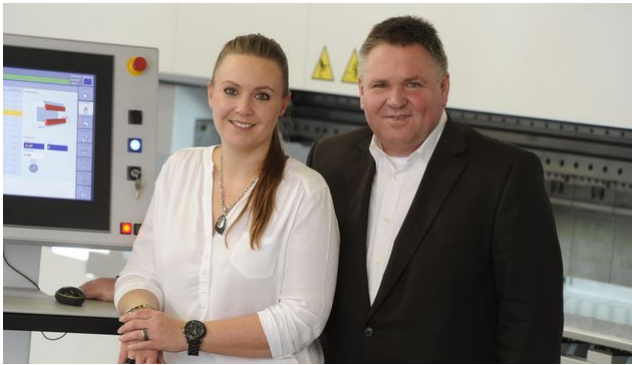
Oberderdingen (Alemanha)

PRODUTOS TRUMPF

■ TruBend Center 7030

Desafios

A Bickel Blechtechnik disse adeus aos pedidos de séries de baixa margem. Para poder fabricar soluções individualizadas para produtos sob medida e implementá-las como protótipos e em série, a empresa precisa de uma máquina de dobra oscilante com a máxima flexibilidade. Jürgen Bickel e seu Gerente de Produção, Roland Jenz, passaram uns bons cinco anos testando tudo o que o mercado tinha a oferecer na época. Mas uma máquina que atendesse às suas expectativas e viesse com o serviço necessário não estava incluída.



"A tecnologia de dobra oscilante do TruBend Center 5030 nos oferece novas possibilidades."

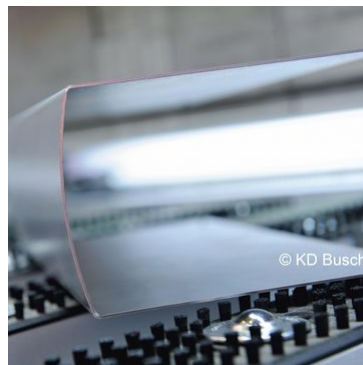
JÜRGEN E MELANIE BICKEL

FUNDADOR DA EMPRESA E SUA FILHA



Soluções

A primeira TruBend Center 5030 foi para Oberderdingen em 2014. Pois depois da aquisição da Codatto pela TRUMPF, o pacote geral vale para a Bickel Blechtechnik. Jürgen Bickel: "A flexibilidade das máquinas de Lonigo, Itália, nos convenceu há muito tempo. Desde que a TRUMPF assumiu o produto e o know-how, também recebemos a promessa de serviço de que necessitamos." Em primeiro lugar, no entanto, a própria TruBend Center 5030 impressiona com seu conceito de máquina único. Possui um eixo de altura adicional no SortMaster Compact e, portanto, é extremamente flexível: o SortMaster Compact pode fixar as peças em diferentes posições. Componentes com dobras negativas e até mesmo perfis muito estreitos podem ser fabricados sem problemas. Mesmo com as ferramentas padrão, a TruBend Center permite uma grande variedade de formatos e formas: os menores comprimentos da aba, nesting, pequenos perfis, componentes com conformações, ranhuras e uma grande variedade de raios são possíveis. O processamento de chapas perfuradas também está bem resolvido. Ventosas posicionáveis □□ de maneira flexível ou suportes magnéticos opcionais fixam as chapas firmemente.



Implementação

"A tecnologia de dobra oscilante da TruBend Center 5030 nos oferece novas possibilidades", diz Jürgen Bickel. "Isso também inspirou nossos parceiros a criar um design moderno." A Bickel agora pode produzir uma frente curva em muitos componentes de chapa. Ela também combina a tecnologia de dobra oscilante e dobra do molde: no raio de dobra na TruBend Center, uma parte do invólucro recebe primeiro a sua frente curva. Em seguida, são fornecidas abas longas e dimensionadas precisamente na

prensa-dobradeira. A variedade de peças não conhece mais limites.

Perspectiva

Com a TruBend Center 5030, a Bickel Blechtechnik adquiriu um pacote completo para maior flexibilidade na produção diária: mesmo em caso de avaria, nenhuma máquina fica parada por muito tempo. A equipe se responsabiliza pela manutenção e reparos por conta própria e valoriza o pronto atendimento de peças de reposição TRUMPF e a competente linha direta do fabricante.

