Com a nova TruBend 8400 dobrar não é obra de bruxaria

Konstantin Villing imaginava que o início das atividades de dobra fosse menos turbulento. Somente em novembro a nova TruBend 8400 foi colocada em operação, na sua empresa em Friesenheim, na região de Baden. "Eu quis aumentar a verticalização da produção com a dobra e fiquei feliz em receber o equipamento como cliente de teste", ele conta. Só que o seu único colaborador com experiência em dobra lhe revelou pouco antes do Natal, que deixaria a empresa. "Fiquei bem desesperado", diz Villing. Mas, ele não entrega os pontos e tem uma surpresa positiva, com os talentos até então ocultos dos seus ambiciosos colaboradores e a alta tecnologia da nova TruBend 8400.

Villing Technologie GmbH

www.villing-technologie.de

Em 2004, Konstantin Villing assumiu a gestão de uma empresa fundada em 1996 como uma empresa de construção metálica e que opera sob o nome Villing Technologie GmbH desde 2005. A empresa, com sede em Friesenheim, Baden, é especializada em construção industrial em aço e estruturas soldadas e emprega cerca de 30 pessoas. Em uma área de produção de 6.000 metros quadrados Villing processa diversos tipos e tamanhos de perfis, projeta e fabrica construções em aço com peso total de até 50 toneladas. A empresa fornece aos seus clientes componentes simples conforme especificação, mas também oferece apoio no desenvolvimento e projeto de conjuntos e até sistemas completos.

SETOR
Fabricação industrial em aço

NÚMERO DE FUNCIONÁRIOS
Cerca de 30

LOCAL DE OPERAÇÃO
Friesenheim (Alemanha)

PRODUTOS TRUMPF

- TruLaser 5060
- TruTube 7000 fiber
- TruBend 8400

APLICAÇÕES

- Corte a laser
- Corte de tubos a laser
- Dobra

Desafios

A Villing Technologie GmbH está acostumada com peças grandes. As estruturas metálicas que são desenvolvidas, projetadas e fabricadas na empresa costumam ser de grande porte. Além de uma variedade de diferentes aços estruturais, a Villing também processa materiais de alta resistência, como Hardox e Weldox. "Até agora cortávamos as peças aqui em Friesenheim em uma TruLaser 5060 ou TruTube 7000 fiber da TRUMPF. "Em seguida, enviávamos as peças semiacabadas para fora da empresa

para serem dobradas e depois soldá-las aqui", acrescenta Konstantin Villing. "É claro que apenas o transporte das grandes peças era um esforço enorme e caro." Os processos também não são ideais devido à dependência de parceiros. Para poder trabalhar de forma mais flexível no futuro e, em última análise, poupar custos e tempo, Konstantin Villing decidiu preencher a lacuna em seu portfólio e assumir ele próprio a dobra a partir de agora.

A TRUMPF o convida para testar a nova geração da máquina de grande formato TruBend 8400. "O sistema foi entregue e colocado em operação no início de novembro de 2022. "Tudo correu perfeitamente bem", relata Villing. Seus problemas começam quando seu único funcionário com experiência em dobra o deixa pouco antes do Natal. "Eu o havia enviado para Ditzingen para treinamento", diz Villing e admite. "Fiquei desesperado. Agora havia lá uma grande máquina de dobrar e eu não tinha ninguém que pudesse operá-la." No entanto, ele estava errado. Com a ajuda dos especialistas da TRUMPF de Teningen, alguns de seus funcionários decidiram experimentar a TruBend 8400 e, com seu talento e entusiasmo pelo assunto, obtiveram bons resultados em pouco tempo.

"Para a soldagem, as dobras devem ser precisas. O sistema de medição de ângulos ACB Laser, que agora também está disponível para o TruBend 8400, nos ajuda aqui."

KONSTANTIN VILLING

DIRETOR GERAL DA VILLING TECHNOLOGIE GMBH

Soluções

Com 400 toneladas de força de prensagem e comprimento de curvatura de 4,4 metros, a nova geração da TruBend 8400 tem exatamente a potência que Konstantin Villing necessita em sua produção. Mas não é apenas a potência concentrada que torna a máquina um complemento ideal para o seu parque de máquinas. "Esta nova máquina tem muitas opções que facilitam o meu trabalho diário – e, claro, também a introdução à nova tecnologia", diz ele. "Se você conhece um pouco sobre chapas metálicas, poderá se dar muito bem com a operação, mesmo sem muito conhecimento prévio."

O comando da máquina revisado da TruBend 8400 pode ser operado de forma conveniente e intuitiva por meio de uma tela Multi-Touch, como é o caso dos sistemas da série 5000. "Meus meninos todos gostam de usar o celular. É claro que algo assim os atrai. Eles sabem imediatamente o que devem fazer", alegra-se Villing. Outra novidade é o auxílio à programação, com o qual programas incluindo códigos NC podem ser criados automaticamente. O software mostra a sequência de dobra, bem como as ferramentas que podem ser utilizadas. Se o operador trocar de ferramenta, uma verificação de colisão é realizada automaticamente. Perfeito, não somente para iniciantes, opina Villing. "A TruBend 8400 assume muito trabalho intelectual e o operador vê tudo de forma clara e tridimensional na tela."

"Experimentamos muito, mas não enviesamos nenhuma peça", relata Villing e admite: "Mesmo com a TruBend 8400, os leigos não conseguem fazer dobras ultracomplicadas imediatamente, mas conseguimos fazer bem as dobras simples em U e Z com chapas de 2 a 12 milímetros." Villing também está muito satisfeito com a precisão da dobra. "Já testamos o sistema de medição de ângulos baseado em sensor ACB Laser, que agora também está disponível para a série 8000. Isso é ótimo, porque a

soldagem subsequente requer dobras precisas." Villing também está impressionado com a altura de instalação de 880 milímetros: "Isso nos permite dobrar pequenos painéis elétricos em uma única etapa. Com isso já ganhei um novo pedido."

Implementação

Após este início emocionante, Konstantin Villing voltou a ser muito otimista. Desde maio ele contratou um novo colaborador, que também tem experiência em dobra. "Ele ainda vai tirar muito proveito da máquina", Villing tem certeza. Porque ainda há muito a descobrir na TruBend 8400. "O fato de termos conseguido nos sair tão bem, apesar das circunstâncias, deve-se também, naturalmente, aos especialistas de Teningen, que sempre nos apoiaram desde a consultoria até ao comissionamento e à operação em andamento."

Perspectiva

Villing não envia mais peças para dobrar fora. "Além de processos mais flexíveis, isso obviamente me economiza dinheiro. Tenho certeza de que foi a decisão certa trazer a tecnologia de dobra internamente, e a TruBend 8400 foi o ponto de entrada perfeito", afirma Villing. As peças pesadas da máquina estão sendo entregues por guindaste. Mas temos um pedido em cima da mesa e se se tornar uma ordem, a próxima coisa na agenda serão os auxiliares de dobragem para aliviar a carga de trabalho dos meus funcionários."

Atualização: 07/12/2023