S&S Steinhuber GmbH

steinhuber-blechverarbeitung.com

A S&S Steinhuber GmbH foi fundada em 1997, em Gunskirchen, Alta Áustria e emprega 75 funcionários. Graças a investimentos corajosos, a empresa evoluiu de um puro fabricante subcontratado de corte a laser para um fornecedor de serviços completos e fornece aos clientes peças simples de chapa e componentes completos. Sistemas laser altamente produtivos e tamanhos de lote crescentes exigiram a otimização dos processos de fabricação subsequentes. Os diretores Ferdinand e Gerhard Steinhuber equiparam inicialmente uma máquina existente com a automação de dobra flexível e adaptável Flex Cell da TRUMPF para eliminar o "gargalo" da dobra.
Depois de pouco tempo, a produtividade aumentou e os prazos de entrega tornaram-se mais curtos. Além disso, os Steinhubers não só conseguiram aliviar a carga de trabalho dos seus especialistas com o componente de automação flexível, mas também os inspiraram. É por isso que eles turbinaram a automação e a produção em seis meses, comprando outra TruBend 7050 com Flex Cell.

SETOR

Fabricante subcontratado para processamento de chapas

NÚMERO DE FUNCIONÁRIOS

75

LOCAL DE OPERAÇÃO

Gunskirchen (Áustria)

PRODUTOS TRUMPF

- TruLaser 5030 TruLaser 5030 fiber TruMatic 7000 TruBend 7050 TruBend 7036 TruBend 5230 TruBend 5320

APLICAÇÕES

- Corte a laser
- Dobra
- Operação combinada de puncionamento/laser

Desafios

Máquinas combinadas de puncionamento e laser de alta produtividade requerem a otimização dos processos de produção subsequentes. "Não podemos aumentar a nossa produção e reduzir os prazos de entrega apenas com processos de corte rápidos", explica Gerhard Steinhuber. Ele está pensando em como controlar o gargalo da dobra sem investir imediatamente em uma célula de dobra totalmente automatizada. "Afinal, é impossível prever como o mercado se desenvolverá e se esse investimento acabará compensando." Quando a TRUMPF introduziu a automação de dobra Flex Cell, flexível e adaptável, ela parecia ser uma solução perfeita para Gerhard Steinhuber. "A automação que permite que a máquina continue a ser usada manualmente é exatamente a flexibilidade que procurávamos."

"In nur 25 Minuten lässt sich die Flex Cell abkoppeln, verschieben, wieder ankoppeln und neu kalibrieren. Dieses Maximum an Flexibilität gibt Sicherheit."

FERDINAND STEINHUBER
KFM. GESCHÄFTSFÜHRER S&S STEINHUBER GMBH

Soluções

Com a automação de dobra Flex Cell da TRUMPF, a TruBend 7050 torna-se rapidamente uma célula de dobra. "Ainda não desacoplamos nossas duas Flex Cells em operação, mas apenas o conhecimento de que poderíamos continuar a usar os sistemas manualmente nos dá segurança", diz Gerhard Steinhuber e seu irmão Ferdinand acrescenta: "Desacoplamos a automação de dobra uma vez durante o treinamento. Deu pouco trabalho. Em apenas 25 minutos estava desconectada, movida, reconectada e recalibrada. Esta flexibilidade máxima, a alta produtividade e a qualidade de processamento convenceram Ferdinand e Gerhard Steinhuber. "Para nós, a Flex Cell é a solução ideal em termos de custo x benefício", resume Gerhard Steinhuber

Implementação

Na primeira etapa, os irmãos equiparam uma dobradeira TruBend 7050 existente com uma Flex Cell. "Conseguimos iniciar a produção apenas duas semanas após o treinamento", afirma Gerhard Steinhuber e acrescenta. "A qualidade da usinagem foi perfeita e embora ainda não tenhamos esgotado tudo, a produtividade aumentou sensivelmente. É claro que isso tem um efeito positivo sobre nossos prazos de entrega." Isso convenceu os Steinhubers e, depois de algumas semanas, eles encomendaram outra TruBend 7050, com Flex Cell.

"A programação foi um desafio no início", admite Gerhard Steinhuber. "Mas temos uma grande equipe que, acima de tudo, gostou de experimentar algo novo. Eles rapidamente pegaram o jeito." Uma hora agora é suficiente para programar peças simples. Para peças mais complexas, pode demorar um pouco mais até que a máquina esteja pronta para uso, mas quando ela funciona, funciona e, agora cada vez mais sem operador à noite.

Hoje, a Steinhuber dobra mais de 50 peças diferentes automaticamente e a tendência é aumentar. "É preciso pessoal mais qualificado para operar", diz Ferdinand Steinhuber. "Mas isso requer menos trabalhadores qualificados para obter maior resultado. Agora podemos colocá-los em bom uso em outro lugar."

Com a Flex Cell, a Steinhuber introduziu com sucesso a dobra automatizada de maneira flexível, fácil e rápida. "Graças à opção de conexão e desconexão, posso usar a automação de forma flexível e aliviar os funcionários do trabalho monótono. Séries recorrentes ainda menores podem ser fabricadas com eficiência - o esforço de configuração é baixo", afirma Gerhard Steinhuber, resumindo as vantagens da solução e Ferdinand Steinhuber acrescenta: "Estou impressionado com a qualidade de processamento. O robô agarra cada peça exatamente da mesma forma e a fixa com precisão. Isso é especialmente

importante para componentes assimétricos."

Perspectiva

"Temos estado muito ativos em nossas expansões e investimentos nos últimos anos", afirma Ferdinand Steinhuber. "Agora é hora de questionar e melhorar todos os processos. Com a dobra automatizada demos um grande passo na direção certa." Nos próximos meses, Gerhard Steinhuber deseja converter mais peças para produção na Flex Cell. "É bem possível que voltemos a investir em uma Flex Cell."

Saiba mais sobre os nossos produtos

Flex Cell

A automação de dobra Flex Cell transforma a TruBend 7050 manual na célula de dobra mais rápida da TRUMPF. A célula do robô móvel é fácil de conectar à dobradeira, e igualmente fácil para desacoplar. Um armazenamento de matéria-prima de tamanho generoso e um espaço de instalação compacto são condições ideais para iniciar a dobra automatizada.

Zum Produkt

TruBend 7050

A TruBend Série 7050 é um exemplo perfeito da combinação perfeita entre o homem e a máquina: peças pequenas e médias são dobradas de forma bem econômica. Para economizar espaço, a máquina ergonômica de alta velocidade dobra peças pequenas e médias de maneira confiável e com excelente qualidade, graças ao sistema de medição de ângulo ACB. A operação sentado ou em pé é agradável para o operador e o processo de equipamento é extremamente rápido e seguro graças ao BendGuard.

Zum Produkt

Atualização: 25.06.2025

https://www.trumpf.com/pt_PT/solucoes/historias-de-sucesso/historia-de-sucesso-do-nosso-cliente-samps-steinhuber-gmbh/