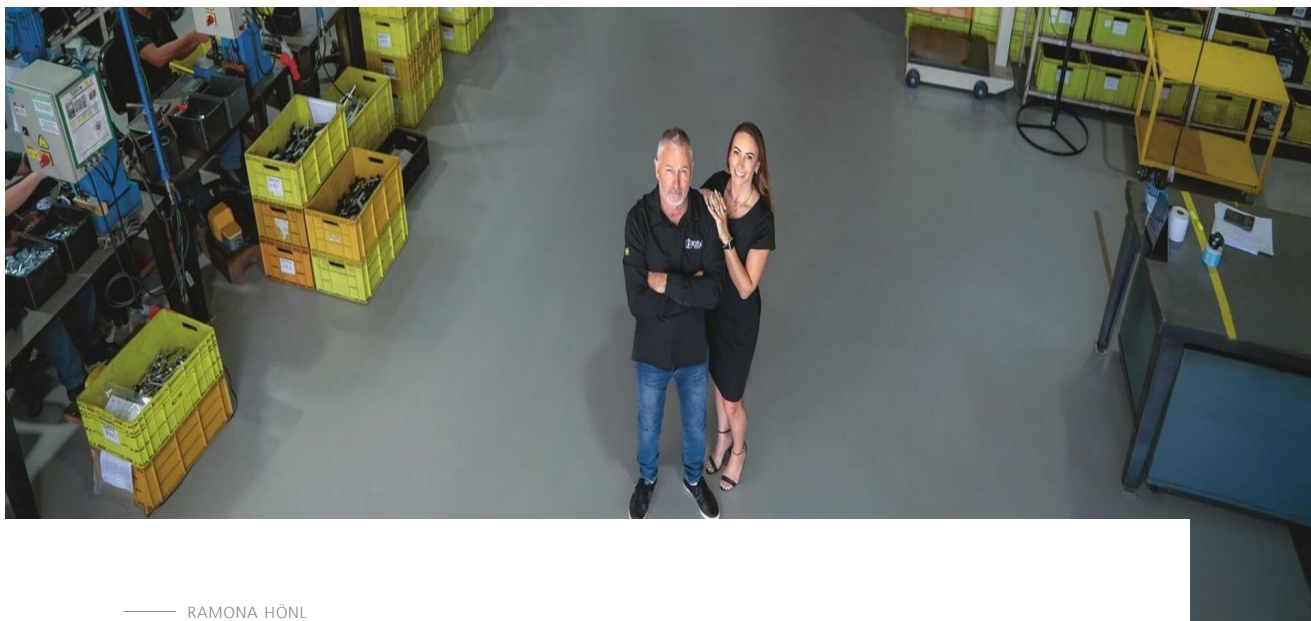




— RAMONA HÖNL

De la somaj la lider de piață: cleme pentru întreaga lume

Povestea de succes a lui Juares Santini a început cu un șoc. În 2004, acest tată de familie din Caxias do Sul, Brazilia, și-a pierdut slujba de director de vânzări. Însă Santini nu este genul de om care renunță atunci când viața îi rezervă o criză. Este un om de acțiune, care și-a luat soarta în propriile mâini. Santini mizează totul pe o singură carte, înființează întreprinderea Kifix și o transformă în liderul pieței braziliene în domeniul clemelor de prindere. Cele două mașini laser de la TRUMPF le numește „inima întreprinderii”.

— O cerere care deschide uși

Caxias do Sul este o regiune industrială plină de viață, cu puțin peste 500.000 de locuitori, situată în sudul Braziliei. Distanța până la Oceanul Atlantic este de aproximativ 170 de kilometri, iar până la granița cu Uruguay, de aproximativ 550. Oricine lucrează în domeniul sudurii în Brazilia și dorește să fixeze în mod fiabil piesele brute cunoaște acest loc. Caxias do Sul este orașul natal al lui Santini; aici a înființat Kifix, principalul producător de cleme de prindere. Principalul său factor de impuls la început: întâmplarea. Când a rămas fără loc de muncă, Santini a început să vândă unelte pe cont propriu. Într-o zi, un client a cerut o clemă de prindere specială. Pentru Santini, clemele erau un domeniu necunoscut. Cu toate acestea, s-a apucat imediat de treabă, a comandat proiectarea clemelor și a înșercinat un atelier de producție cu fabricarea acestora. Clientul a fost încântat. Santini cu atât mai mult. Pentru multe întreprinderi din domeniul prelucrării tablei, ar fi un mare avantaj să poți fixa componentele în cleme care se potrivesc perfect în timpul sudurii. Așa a luat naștere ideea Kifix și afacerea cu cleme: compania sa urma să ofere modelul potrivit pentru fiecare aplicație de sudură – cleme mari, mici, grele, ușoare, plate, rotunde – și să sprijine astfel întreprinderea în toate lucrările profesionale de sudură.





<p>Întreprinderea condusă de Juarez Santini și fiica sa, Caroline, fabrică aproximativ 30.000 de cleme pe lună.</p>



<p>Producție modernă: ambalarea clemelor se realizează automatizat. Fabricarea se realizează cu ajutorul tehnicii laserului de la TRUMPF.</p>

— Cleme de prindere în 1500 de variante

În prezent, Kifix produce aproximativ 1500 de produse pe o suprafață de 1500 de metri pătrați, folosind tehnologie laser modernă de la TRUMPF. Segmentul principal îl reprezintă clemele de prindere, disponibile în peste 1000 de variante. „Producem aproximativ 30.000 de cleme pe lună, iar cota noastră de piață în Brazilia este de aproximativ 80 la sută. „La nivel internațional, suntem pe o traiectorie ascendentă și livrăm în peste 50 de țări, printre care Uruguay, Chile și Mexic, dar și în Europa și în SUA”, explică Felipe Gobbi, responsabil cu vânzările internaționale la Kifix.

Mașinile laser de la TRUMPF joacă un rol esențial în povestea de succes a companiei Kifix. În 2012, Santini a achiziționat un TruLaser 1030, care la acea vreme era încă echipat cu un laser cu CO₂. Grație acestui echipament, Kifix a făcut un pas decisiv spre înainte. De atunci încolo, nu a mai fost nevoie să cumpere table tăiate de la furnizori, ci a putut să producă totul singur. „Datorită tehnologiei laser de înaltă precizie de la TRUMPF, am reușit să ne îmbunătățim calitatea, diversitatea produselor și performanța.” Chiar și finisajul pieselor era deja cu mult superior. „În plus, de atunci suntem independenți de furnizori”, spune Santini.

— Forță brută din piese de precizie

„Avem cele mai rezistente cleme de pe piață”, subliniază Gobbi, directorul de vânzări. Forța de prindere cu care cea mai puternică clemă Kifix fixează o piesă brută ajunge până la 40.000 de newtoni. Când modelul de vârf intră în acțiune, parcă un elefant asiatic ar sta în echilibru cu un picior pe piesa brută. „Un element cheie îl reprezintă gurile din table. Doar mașinile laser de la TRUMPF au oferit precizia necesară pentru ca piesele mobile să se potrivească perfect și să putem genera aceste forțe mari”, explică Gobbi.



Fără TRUMPF, nu am fi ajuns acolo unde suntem astăzi.

Juarez Santini, fondator și director general al Kifix

— Productivitate dublă: comandat dimineața, livrat seara

În 2021 și 2023, Kifix și-a înlocuit mașina cu CO₂ cu două mașini [TruLaser 1030 fiber](#). Acest model de mașină este ideal pentru unități de producție precum Kifix, care fabrică numeroase piese mici. Datorită modernelor lasere cu semiconductori, această generație de mașini necesită foarte puțină întreținere și este extrem de eficientă din punct de vedere energetic. Pentru Kifix contează însă și ciclurile de lucru rapide. Clemele cu prindere rapidă reprezintă o afacere cu un anumit grad de urgență. Mulți clienți fac comenzi dimineața și ar dori, de preferință, să primească marfa încă din aceeași zi.

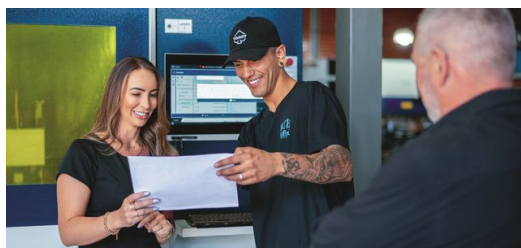


— Tehnica laserului face ca cererile speciale să fie rentabile

Mașinile TRUMPF au oferit companiei Kifix încă un element distinctiv. „Suntem singurul producător de cleme de prindere din Brazilia care folosește mașini laser”, spune Santini cu mândrie. Acest avantaj asigură un plus de flexibilitate. Adaptarea unei matrice pentru tablă sau modificarea dimensiunilor se pot realiza rapid și fără schimbarea uneltelor cu ajutorul mașinilor laser. „Dacă un client dorește un model special de clemă, putem efectua livrarea în termen de zece zile. Totodată, avem cantități minime de comandă și lucrăm în mod rentabil chiar și în cazul seriilor mici”, explică proprietarul firmei.

— Mașinile TRUMPF, inima întreprinderii

Pentru Santini a fost întotdeauna clar de la ce producător îi va cumpăra mașinile laser. Precizia, fiabilitatea și productivitatea acestei companii germane de înaltă tehnologie l-au convins pe proprietarul firmei încă de la început. „Mașinile noastre TRUMPF reprezintă inima companiei Kifix. Fără ele, nu am fi ajuns unde suntem astăzi”, spune Santini. În ceea ce privește prețul și calitatea pieselor, întreprinderea nu ar mai fi fost competitivă la un moment dat, a afirmat directorul Kifix. Astăzi, situația s-a inversat: cine vrea să facă pasul în domeniul clemelor de prindere trebuie să se măsore cu Kifix.



<p>O bună planificare este esențială: Kifix poate livra cleme speciale conform cerințelor clientului în doar zece zile. Datorită tehnologiei de fabricație asistată de laser, chiar și seriile mici sunt rentabile.</p>



<p>Concentrația pe calitate: tatăl și fiica acordă o mare importanță pieselor separate fabricate cu precizie. În cele din urmă, Kifix produce cele mai rezistente cleme de pe piață.</p>



<p>Caroline Santini reprezintă noua generație la conducerea companiei Kifix.</p>

— Povestea de succes continuă

După 22 de ani la conducerea Kifix, Juarez Santini intenționează să se retragă treptat din conducerea companiei. Următoarea generație îi stă alături – fiica sa, Caroline. Încă din adolescență, ea dădea o mână de ajutor după ore. În prezent, ea ocupă funcția de director general și își asumă din ce în ce mai multe responsabilități. În cadrul parteneriatului cu TRUMPF, apreciază în mod deosebit activitatea de service. „Serviciul de asistență al TRUMPF este de primă clasă. Pentru fiecare mașină pe care am cumpărat-o, echipa și-a dedicat timpul necesar și a configurat totul exact în funcție de cerințele noastre”, subliniază ea. Odată cu integrarea în echipa de conducere, Caroline continuă povestea de succes a tatălui său. Ea demonstrează mai presus de toate un lucru: cât de departe poate ajunge o persoană atunci când pasiunea, curajul și precizia acționează în armonie.





RAMONA HÖNL

PORTĂTOR DE CUVÂNT MAȘINI-UNELTE

