



— JENNIFER LIEB

Design în locul unei bănci de lemn: laserul taie țevi pentru a crea mobilier durabil pentru sala de clasă

Royal Ahrend este un exemplu de sustenabilitate. În fabrica sa din Olanda, persoane care se confruntă cu dificultăți pe piața muncii fabrică mobilier școlar bine conceput și durabil – de curând, folosind o mașină automatizată de debitat țevi cu laser de la TRUMPF.

Mobilierul școlar trece prin mai multe decât orice alt produs: susține generații întregi, rezistă mușurilor, zgomotului din pauze și nenumăratelor ore de curs. Întreprinderea de tradiție Gispens produce astfel de piese de mobilier de aproximativ 120 de ani – cu un design bine conceput și făcut pentru o durată lungă de viață. Gispens și Ahrend fac parte din grupul internațional Royal Ahrend. În prezent, între 30 și 40 la sută din scaunele din școlile primare olandeze provin de la fabrica locală din Arnhem. Anthony Goossens conduce departamentul de producție de acolo. Este vorba despre un tip special de producție: „Aici lucrează aproximativ 190 de persoane, dintre care aproape jumătate sunt alinații angajați aflați la distanță de piața muncii. Adică persoane care, din diverse motive, întâmpină dificultăți în a se integra pe piața muncii.” Aici se ocupă în principal de asamblarea finală a mobilierului și asigură buna desfășurare a proceselor de producție prin preluarea unor sarcini pregătitoare și auxiliare. „Preluăm în mod conștient responsabilitatea pentru acești angajați; ei fac parte integrantă din echipa noastră”, subliniază Goossens.





În fabricile Ahrend și Gispén lucrează persoane care, din diverse motive, întâmpină dificultăți în a-și găsi un loc pe piața muncii. Pentru Anthony Goossens era deosebit de important ca TruLaser Tube 5000 să fie ușor de utilizat.

— Scaune care durează mai mult

Această filosofie se bazează pe valorile durabile care caracterizează activitatea antreprenorială din cadrul Royal Ahrend Group. La fel și în ceea ce privește designul produselor: „Suntem pionieri în domeniul sustenabilității și al designului circular”, explică directorul de producție. „Toate piesele noastre de mobilier au o structură modulară, ceea ce facilitează repararea, reutilizarea și reciclarea lor.” Ca urmare, emisiile de CO₂ sunt reduse, deoarece mobilierul modular Gispén este fabricat exclusiv în țările de Jos și vândut în principal acolo. Astfel se evită traseele lungi de transport. În plus, acolo unde există posibilitatea, se utilizează materiale ecologice. Cel mai recent exemplu este scaunul Gispén WIZZ. Scaunul multicolor are o structură realizată din lezi de fructe din plastic reciclate. „În plus, scaunul se adaptează pe măsură ce copilul crește – de la începutul până la sfârșitul perioadei școlare, deoarece, grație diverselor modele și mărimi ale scaunelor și cadrelor, scaunul este configurat pentru a însoți copilul pe tot parcursul procesului de învățare”, spune Goossens. „Toate aceste măsuri constituie elemente esențiale ale identității mărcii noastre și ale strategiei noastre de produs. „Bun pentru mediu, bun pentru întreaga societate.”



<p>Concepute pentru o viață școlară îndelungată, scaunele precum modelul Gispén WIZZ sunt stabile și rezistente. În plus, ele aduc un plus de culoare în viața de zi cu zi a colii.</p>



<p>Evile din oțel inox reprezintă elementul de bază al scaunelor produse de Ahrend și Gispén. De obicei, sunt rotunde, dreptunghiulare sau ovale.</p>





<p>Gispfen fabrică toate componentele în țările de Jos și comercializează mobilierul colar în mare parte acolo. Astfel se reduc traseele lungi de transport și emisiile de CO2.</p>

— Potrivire perfectă în procesul de fabricație

Scaunele Gispfen și Arhend au o structură realizată din țevi din oțel inoxidabil. Acestea au, de obicei, un diametru cuprins între 12 și 80 de milimetri și geometrii variate – rotunde, dreptunghiulare sau ovale. Înainte de a fi îndoit și vopsite în câmp electrostatic, acestea sunt tăiate cu laserul la mărimea potrivită și prevăzute cu toate decupajele necesare. Până de curând, această etapă de lucru reprezenta o provocare pentru Goossens și echipa sa. Instalația existentă a ajuns la limitele sale din cauza vechimii și nu mai putea ține pasul cu creșterea volumului de producție. Goossens a început să caute un înlocuitor. Criteriile sale: o instalație ușor de utilizat și care poate fi automatizată: „Vrem să reducem sarcinile manuale de rutină și să eficientizăm procesele.” „Concomitent, avem nevoie de o capacitate mai mare pentru creșterea viitoare.”

» Ne putem baza întotdeauna pe asistența de service de la TRUMPF.

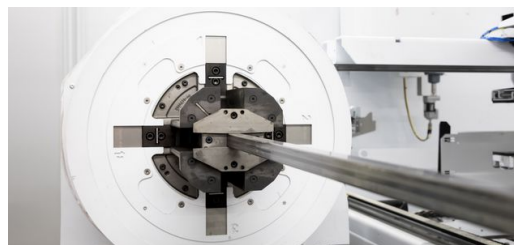
Anthony Goossens, director de producție la Gispfen

Colegii săi de la o altă fabrică au numai cuvinte de laudă despre noul lor [TruLaser Tube 3000](#), așa că și el optează pentru o mașină de debitat țevi cu laser de la TRUMPF: un [TruLaser Tube 5000](#), dotat cu un sistem de automatizare personalizat. Mașina [LoadMaster Tube](#) de la TRUMPF preia alimentarea complet automată a profilelor cu lungimea de până la șase metri. Grație funcției Smart Profile Detection, acesta detectează poziția unghiulară și orientarea țevii și poziționează automat sistemul de prindere. Acest lucru reduce considerabil efortul manual. După prelucrare, o bandă transportoare longitudinală de la TRUMPF preia profilele finalizate și le duce către stația de descărcare a partenerului TRUMPF, transfluid®. Acolo, niște împingătoare transferă în mod controlat țevile tăiate de pe banda transportoare pe două reazeme mobile prevăzute cu suprafețe de contact. Acestea așază piesele pe două benzi transportoare, unde sunt colectate, grupate într-un pachet de produse și încărcate într-o cutie de transport. Astfel dotați, angajații pot utiliza sistemul chiar și fără supraveghere.

Pentru producătorul de mobil, automatizarea reprezintă un pas decisiv în vederea eficientizării și modernizării procesului de producție. Anthony Goossens subliniază: „Datorită automatizării, putem continua să ne dezvoltăm. Îi degrevăm pe angajați de sarcinile monotone și repetitive și îi putem alocă spre operațiuni care generează o valoare adăugată mai mare. Concomitent, fluxul automatizat de material asigură o desfășurare fără probleme a procesului de producție.

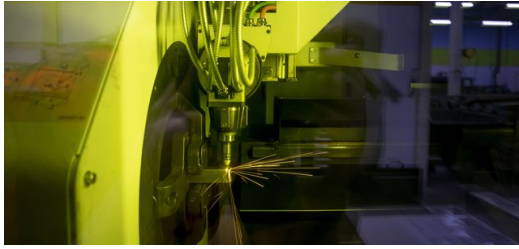


<p>Numeroase componente de automatizare asigură desfășurarea eficientă a proceselor. LoadMaster Tube de la TRUMPF alimentează profilele cu lungimi de până la șase metri în mod complet automatizat.</p>

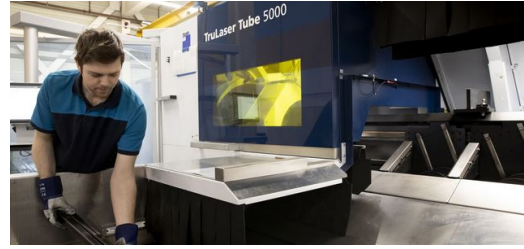


<p>Funcția Smart Profile Detection detectează poziția unghiulară și orientarea țevii și poziționează automat sistemul de prindere.</p>





<p>Mașina de debitat țevi cu laser TruLaser Tube 5000 execută toate decupajele necesare în lemn.</p>



<p>Mașina TruLaser Tube 5000 poate fi descărcată manual, dar poate produce și fără operator. În acest caz, o stație de descărcare a partenerului TRUMPF, transfluid®, preia această sarcină.</p>

Sezon mort? Nu îi aici!

Goossens este deosebit de mulțumit de faptul că noua mașină de debitat țevi este atât de ușor de utilizat: „Creștem în mod constant un spațiu de lucru incluziv, în care angajații ocupă un loc central. Cu alte cuvinte, nu avem nevoie de experți în tehnologia laser pentru operarea cu instalația. De aceea, TruLaser Tube 5000 se potrivește perfect cu noi.” Acest lucru contribuie, de asemenea, la motivarea echipei de producție. În timp ce angajații lucrează cu reticență la vechile instalații, acum se bucură de noua tehnologie. „Pentru noi, pachetul complet este pur și simplu perfect”, spune Goossens, privind înapoi. Pentru el, acest lucru include și serviciile – mai ales vara: „Iulie și august sunt pentru noi cele mai importante luni; totul trebuie să funcționeze perfect, astfel încât mobilierul să ajungă la timp în țări după vacanță”, explică el. „Avem nevoie de un partener de încredere, care să ne ofere sprijin rapid chiar și în perioada vacanțelor. Ne putem baza întotdeauna pe serviciile TRUMPF.” Așadar, și în viitor, pentru tinerii olandezi înseamnă: „Bună dimineață și spor la învățat cu mobilierul bine conceput de la Gispén.”



JENNIFER LIEB

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS

