



— JENNIFER LIEB

TRUMPF ca vestă de salvare: Gimetal revine pe calea creșterii după inundațiile catastrofale

Inundațiile din Valencia afectează grav Gimetal SA. Într-un spirit de echipă puternică TRUMPF Bank ajută întreprinderea spaniolă să se pună din nou pe picioare.

30. Octombrie 2024: José Giner stă în hala de producție a întreprinderii sale, Gimetal, în fața ruinelor a ceea ce a fost odată existența sa. Apa se revărsa cu un metru și jumătate înălțime în fabrica sa. Noroiul și pietrișul adus de apă blochează mașinile. În ultimele opt ore, în regiunea spaniolă Valencia au căzut cantități enorme de precipitații, de până la 422 de litri pe metru pătrat. Concomitent: inundații și avalanșe de noroi. Spania se confruntă cu una dintre cele mai grave inundații din istorie – a fost declarat starea de urgență. Inclusiv la José Giner din Paiporta. Comuna situată la sud de capitala regională Valencia este afectată în mod deosebit.

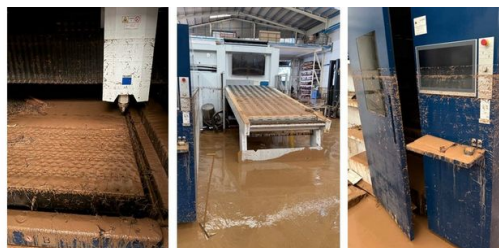
— Urme ale distrugerii

Giner își amintește: „Străzile erau pline de noroi. La început nu aveam unde să scoatem pământul și molozul afară. Toți sunt afectați de mai multe ori: ziua, angajații săi încearcă să curețe clădirile Gimetal, iar seara continuă să lucreze în casele lor inundate. Giner spune: „Nu era apă, așa că nici macar nu se puteau spăla cum trebuie. Magazinele și restaurantele au rămas închise, iar organizațiile umanitare au distribuit mâncare gătită și alimente.”

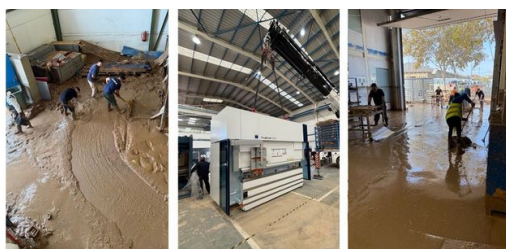




<p>José Giner își amintește: Atât de multă apă și noroi au ajuns în fabrică după inundații.</p>



<p>Noroiul, apa și pietrișul au distrus complet instalațiile.</p>



<p>Însă echipa Gimetal a pus mâna pe treabă și a curățat halele de producție timp de câteva zile.</p>

În timp ce birourile Gimetal de la primul etaj au rămas intacte, fabrica a fost grav afectată: „Stocurile noastre de materiale și toate mașinile cu componente electrice au fost complet distruse.” Experții estimează pagubele la 1,2 milioane de euro. Un aspect deosebit de amar pentru Giner: abia în 2022 și 2023 a investit într-o mașină laser 2D TruLaser 1030 fiber de la TRUMPF, cu soluția de automatizare LiftMaster Compact ca unitate de încărcare și descărcare și cu dispozitivul ergonomic de sortare PartMaster. Acum, acestea stau în fața lui, complet distruse.

— “Back to normal” în timp record

30. Aprilie 2025: José Giner traversează fabrica și observă cum noua instalație de debitare cu laser d2D [TruLaser 5030](#) taie piesă după piesă. Peste tot este agitație mare. „Astăzi nu numai că am revenit la nivelul de producție de dinainte de dezastru, dar suntem copleșiți de numărul de comenzi. „Cum angajăm personal în diferite domenii pentru a elimina deficitul de personal?”, spune directorul general. Cu toate acestea, drumul către o producție complet funcțională este anevoios: „A trebuit să începem totul de la zero”, spune Giner. „În prima lună după inundații nu am putut produce. Cu ajutorul angajaților, familiilor, prietenilor și voluntarilor, am repus treptat producția în funcțiune.”

— O bancă puternică, ajutor rapid

O rază de speranță în această perioadă este Andrea Straube de la TRUMPF Bank. José Giner o cunoaște de la o vizită anterioară la Gimetal. El o contactează în situația de urgență, iar ea îi vine rapid în ajutor. Giner are posibilitatea de a alege între leasingul de mașini TRUMPF noi sau finanțarea acestora prin credit. „M-a impresionat în mod special faptul că TRUMPF Bank, în calitate de întreprindere germană, era conștientă de ceea ce se întâmplă aici, în Valencia, și că ne-a oferit toate posibilitățile de finanțare în cele mai bune condiții.” Sprijinul a fost incredibil încă de la început. „Cel mai important: TRUMPF ne-a promis că va livra mașinile în termen de două luni, în ciuda sărbătorilor de Crăciun.”



Directorul general al Gimetal optează pentru mașini mai mari și mai performante, alegând mașina de îndoit [TruBend 5230](#) și o instalație de debitare cu laser 2D [TruLaser 5030](#). „Am fost foarte mulțumit de TruLaser 1030, dar TruLaser 5030 ne permite acum să tăiem table mai groase și mai rapid.” Pe mașina de îndoit, Gimetal poate acum să îndoie piese mai mari decât înainte. „Calitatea mașinilor mă convinge. În plus, acestea pot fi scalate cu ușurință prin componente de automatizare și, în viitor, vom putea implementa software-ul de producție Oseon.” Pentru [LiftMaster Compact](#) și [PartMaster](#) avem venituri bune: tehnicienii TRUMPF le pot repara, ceea ce i-a economisit costuri suplimentare lui Giner.



<p>Astăzi, angajații Gimetal au din nou mult de lucru, deoarece fabricația funcționează din nou la capacitate maximă.</p>



<p>Pe noua mașină de îndoit TruBend 5230, Gimetal poate îndoii piese mai mari decât până acum.</p>



<p>Datorită TRUMPF, în hala de producție a Gimetal s-a reluat activitatea la capacitate maximă într-un timp record.</p>



<p>Concomitent, întreprinderea se află într-un proces de transformare amplă și implementează un sistem de management al calității și un sistem de management lean.</p>

Creștem împreună

La câteva luni după inundațiile catastrofale, José Giner privește cu optimism spre viitor. Fabrica sa funcționează la capacitate maximă, iar întreprinderea se află în plină transformare: Gimetal implementează un sistem de management al calității și se pregătește pentru certificarea componentelor sudate. Concomitent, se lansează introducerea unui sistem de lean management: „Pun mare preț pe faptul că toate procesele din cadrul întreprinderii noastre se desfășoară conform unei proceduri stabilite și cu respectarea standardelor de siguranță. Concomitent, este important pentru mine ca angajații să se simtă bine la locul de muncă și să se trateze reciproc și pe clienții noștri cu respect”, spune Giner.

José Giner și echipa sa ies întăriți din această catastrofă: „Faptul că a trebuit să facem față unor condiții atât de extreme a consolidat relațiile dintre angajați, familii, clienți și furnizori”, spune el. „Concomitent, aceasta a accelerat introducerea unei culturi de tip „lean” și ne-a făcut să conștientizăm cât de recunoscători trebuie să fim colegilor noștri.” Giner este recunoscător și pentru puternicul partener care i-a fost alături: „TRUMPF Bank a fost pentru noi cea mai bună salvare în timpul inundațiilor.”



Producător pe bază de comandă cu afinitate pentru artă

<p>José Giner a fondat Gimetal în 2001 în Paiporta, Spania, lângă Valencia. Astăzi, întreprinderea are 18 angajați și două ramuri principale de activitate: pe de o parte, în calitate de producător pe bază de comandă, Gimetal furnizează componente din oțel și oțel inox pentru întreprinderi locale de inginerie mecanică și generală, precum și pentru producători de parcuri acvatice. Pe de altă parte, Gimetal și-a făcut un nume ca expert în instalații artistice și sculpturi din oțel inox și oțel Corten. Pentru un proiect al artistei egiptene Ghada Amer, echipa lui Giner a realizat, de exemplu, litere de diferite mărimi din



o- el Corten cu grosimea de trei milimetri. Amer a organizat acest eveniment în Jardines del Turia din Valencia, sub sloganul „Asta ne va salva”. În litere a plantat diferite legume regionale.</p> <p>Mai multe informa-ii despre proiect: https://www.youtube.com/watch?feature=shared&v=dvMJVuUu5gQ</p>

**JENNIFER LIEB**

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS

