



— RAMONA HÖNL

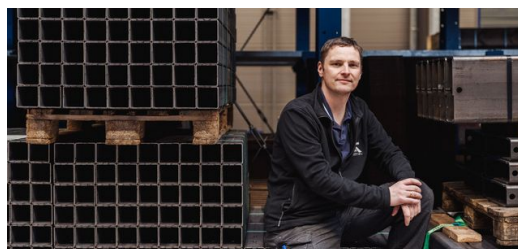
Un locuitor ingenios face minuni cu mașinile: cum un tânăr antreprenor taie piese lucrând în ture

În decurs de 20 de ani, Peter Götzl a transformat un atelier de fabricație individual într-un atelier de producție de înaltă tehnologie, cu un proces de prelucrare a tablei complet automatizat și digitalizat, care nu are egal în Germania. Acest antreprenor cu viziune și spirit de pionier investește cu curaj în viziunile sale, rămânând în continuare mereu cu picioarele pe pământ. Și a găsit o pasiune care îl duce pe calea succesului: debitarea cu laser a tăvilor cu mașini de la TRUMPF.

Decembrie 2017. Pe biroul lui Peter Götzl se află o felicitare de Crăciun de la TRUMPF. Iată-l pe un Moș Crăciun vesel, care privește un peisaj industrial futurist – unitatea [Smart Factory](#) TRUMPF din Chicago. Pentru mulți, doar un salut prietenos; pentru Götzl, o viziune. Așa poate arăta industria: interconectată, automatizată, performantă. Pentru a trăi această experiență pe propria piele, pleacă la scurt timp după aceea în Statele Unite. Și se întoarce cu idei care vor reinventa compania sa – și pe el însuși. Însă povestea aceasta începe cu mult mai devreme. Nu în Chicago. Ci în Erbendorf, în nordul Palatinatului Superior.



Calitate programată: Pe ecran se creează piese din tablă construite cu precizie, pe care TruLaser Tube 7000 le debitează apoi cu precizie și în mod complet automat – aproape de două ori mai repede decât se făcea anterior manual.

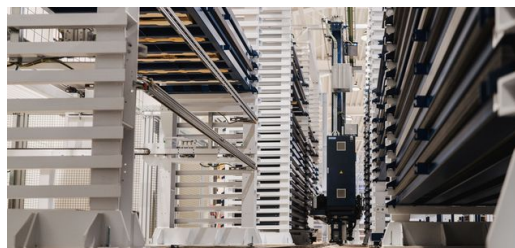


Antreprenor cu viziune: Peter Götzl a înființat propria companie încă de la vârsta de 18 ani și conduce astăzi unul dintre cele mai moderne ateliere de debitare cu laser a tăvilor din Germania.





<p>Activitate intensă în atelierul de înaltă tehnologie:
Unele operațiuni sunt încă efectuate manual de către angajații din producție, bine protejați în echipamentul de sudură. </p>



<p>Sistemul de depozite mari: STOPA trimite materialul din tablă în mod complet automatizat către procesul de fabricație și recuperează piesele finite la fel de eficient. </p>

— Intreprindere în pas alert

Mai 2005. Peter Götzl are abia 18 ani, tocmai și-a obținut diploma de meseriaș și își înființează deja propria firmă, un atelier de lucrătorie. Ce studii a urmat înainte? Scurte! Perioada de ucenicie? Doar două luni, apoi școala de meserii. Götzl se avântă cu totul în lumea antreprenoriatului. Pe parcursul acestui proces, alții încă se gândesc ce vor să studieze, el se află în atelierul de frezare al unui cunoscut, pe o suprafață de 20 de metri pătrați, fabricând balustrade și garduri. Financiat de stat ca Eu-SA. Cu puțin capital, dar cu mult elan. Timp îndelungat, el a fost mai degrabă un băiat timid decât un tip curajos. La hotelul tatălui său și în atelierul bunicului său, un maestru în construcții de mașini, a învățat pe propria piele ce înseamnă să fii antreprenor: să faci totul singur, non-stop. Dar acum trebuie brusc să facă mai mult decât să execute: să vândă, să negocieze. Dar, mai presus de toate: să convingă. În relația cu clienții și băncile, el descoperă repede cealaltă fațetă a faptului că a început afacerea la o vârstă fragedă: cine ar avea încredere într-un director atât de tânăr? „Aceasta a fost cea mai mare provocare din ultimii cel puțin zece ani”, spune Peter Götzl. Concluzia sa: „Experiența nu poate fi înlocuită decât prin muncă asiduă.” „Iar în afaceri, succesul se bazează exclusiv pe calitate și respectarea termenelor de livrare.” Așa își câștigă de la nou-venitul reputația. Comandă după comandă, prin răspunsuri rapide și ferme și termene de livrare precise

— Către noi orizonturi cu ajutorul tehnologiei laser

După ce, în 2011, și-a construit primul atelier propriu și a angajat mai mulți colaboratori, odată cu succesul a apărut și o problemă: cu cât producea mai multe balustrade sau garduri, cu atât avea nevoie mai des de elemente de design, precum panouri pentru balustrade sau plăci de capăt. Realizarea lor manuală ar necesita mult efort, de aceea le achiziționează sub formă de piese debitate cu laser. Totuși, termenele lungi de livrare nu se potrivesc cu viziunea lui Götzl.

» Experiența poate fi înlocuită doar prin muncă asiduă. Iar afacerile funcționează doar dacă se pune accentul pe calitate și respectarea termenelor.

Peter Götzl, proprietarul firmei Metallbau Götzl

În loc să găsească o soluție la problema livrărilor, Peter Götzl descoperă o nouă viziune: tehnologiile de debitare cu laser. Mai întâi, vrea să fabrice singur piesele de design achiziționate, folosind o instalație laser cu masă plană, pentru a economisi timp. La cerere, consultantul său TRUMPF îi prezintă o soluție și mai bună, destinată activității sale principale: o mașină de debitat țevi cu laser [TruLaser Tube 7000 de mare capacitate](#). Götzl este imediat încântat și își dă seama, în timpul demonstrației live de la Customer Center din Ditzingen, că astfel poate ține balustrade, scări și balcoane mult mai repede și mai bine decât cu ferăstrăul cu bandă manual. Și își asigură un avantaj, câștigând clienți noi! Însă pentru a instala mașina TruLaser Tube 7000 și a o utiliza în mod rentabil cu un grad de încărcare ridicat, sunt necesare o nouă hală și mai mult personal pentru munca în ture.

Astfel, construirea celei de-a doua hale, în primăvara anului 2014, a marcat începutul dezvoltării companiei până în prezent.

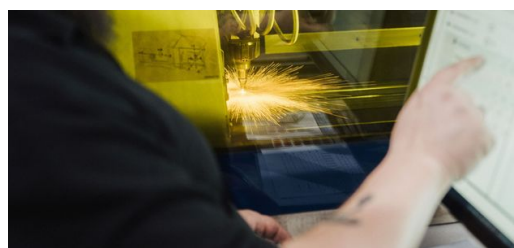


Datorită tehnologiei extrem de productive de debitare cu laser a oțelurilor, ritmul de producție aproape se dublează, iar precizia crește, de asemenea. Compania se transformă dintr-un atelier tradițional de fabricație într-o unitate modernă de producție pe comandă, la fel ca la înființarea companiei, acest avans are și o parte negativă, deoarece nu toți clienții erau familiarizați cu debitarea cu laser a oțelurilor. „Toată lumea oția ce înseamnă frezarea sau strunjirea, dar nu și debitarea cu laser a oțelurilor. De aceea trimit deseori mostre, care sunt foarte convingătoare”, a declarat Peter Götzl.

Curajul de a-și extinde modelul de afaceri prin adoptarea noilor tehnologii a dat roade. Între timp, Götzl oferă sprijin altor furnizori de servicii de debitare cu laser a oțelurilor în cazul comenzilor de mari dimensiuni și finalizează o gamă variată de piese, inclusiv în serii mari, de exemplu pentru platforme schimbabile pentru autovehicule, depozite cu rafturi înalte, mobilier de birou și sisteme de energie solară. Când primul TruLaser Tube 7000 a ajuns la gradul de încărcare maxim, funcționând în trei schimburi, a achiziționat un al doilea în 2017. În scurt timp, a fost convins nu doar de mașini, ci și de activitatea de servicii de la TRUMPF.



Sentimentul de solidaritate: În cele din urmă, succesul și calitatea au un singur artizan: echipa.



În mașină, metalul strălucește incandescent, iar pe ecran se vede o competență impasibilă.



Peter Götzl (stânga) și directorul său de producție, Robert Walberer, supraveghează toate procesele.



Salutări din Chicago: Urmând modelul unității Smart Factory a TRUMPF, Peter Götzl a înființat în Erbendorf o unitate de producție a tablelor complet automatizată.

Chicago în Erbendorf

Într-o noapte de vară, la ora 23:00, o mașină de debitat oțeluri cu laser se oprește brusc: capul cu laser s-a defectat. O jumătate de oră mai târziu, Peter Götzl a găsit codurile de material ale pieselor de schimb necesare în baza de date online TRUMPF și le-a comandat telefonic de la TRUMPF prin transport expres. La ora 5 sosește camioneta, iar la ora 6 laserul funcționează din nou și debitează oțelurile cu precizie. „Nu numai din acest motiv suntem convinși de conceptele mașinilor, de software și, mai ales, de oamenii de la TRUMPF, care ne sunt mereu alături”, subliniază Peter Götzl.

Revenind la „Chicago în Erbendorf”, viziunea din 2017, cu această declarație. Împreună cu TRUMPF, Götzl planifică un spațiu de producție a tablelor de ultimă generație. În acest scop, el achiziționează noi terenuri, construiește o a treia hală și își extinde parcul de utilaje la peste [mașini de debitat oțeluri cu laser](#), printre care se numără un model TruLaser Tube 7000 cu o putere a laserului de caze kilowatt și o lungime de încărcare și descărcare de 12,5 metri, model care a fost instalat doar de trei ori în țara noastră. „Astfel, suntem cel mai mare atelier de debitare cu laser a oțelurilor din Germania care nu produce propriile produse”, spune Peter Götzl cu mândrie. Procesul de prelucrare a tablelor este complet automatizat și versatil – cu [mașini de îndoit TruBend](#), laser cu disc TruDisk, mașină de debitat cu laser cu masă plană (24 kW) și mașină de tănărire



laser, toate conectate la [sistemul de depozite mari STOPA](#), care alimentează mașinile cu table și depozitează piesele finite. Software-ul Oseon pentru controlul fluxului de material și al producției asigură, de asemenea, o planificare optimă și creează transparența necesară.

Din 2019, Götzl a investit aproximativ 25 de milioane de euro în acest proiect, din care 12 milioane de euro au fost alocate tehnologiilor TRUMPF. Supradimensionat? Nu este pentru Peter Götzl: „Procesul de producție este configurat pentru a face față standardelor din următorii zece ani.” Cu o putere mai mare a laserului pot tăia mai repede, inclusiv materiale mai groase, ceea ce deschide noi piețe. În plus, clienții comandă din ce în ce mai des ansambluri, în locul pieselor individuale de lemn. „Suntem pregătiți pentru orice.” Totuși, viziunile sale privind avansul nu se epuizează aici: „Deocamdată am realizat doar versiunea de bază a modelului Chicago. Se poate și mai mult.”



RAMONA HÖNL

PURTĂTOR DE CUVÂNT MAȘINI-UNELTE

