

RAMONA HÖNL

Un l□c□tu□ ingenios face minuni cu □evile: cum un tân□r antreprenor taie piese lucrând în ture

În decurs de 20 de ani, Peter Götzl a transformat un atelier de l□c□tu□erie individual într-un atelier de produc□ie de înalt□ tehnologie, cu un proces de prelucrare a tablei complet automatizat □i digitalizat, care nu are egal în Germania. Acest antreprenor cu viziune □i spirit de pionier investe□te cu curaj în viziunile sale, r□mânând ins□ mereu cu picioarele pe p□mânt. □i a g□sit o pasiune care îl duce pe calea succesului: debitarea cu laser a □evilor cu ma□ini de la TRUMPF.

Decembrie 2017. Pe biroul lui Peter Götzl se afl□ o felicitare de Cr□ciun de la TRUMPF. Iat□-l pe un Mo□ Cr□ciun vesel, care prive□te un peisaj industrial futurist – unitatea Smart Factory TRUMPF din Chicago. Pentru mul□i, doar un salut prietenos; pentru Götzl, o viziune. A□a poate ar□ta industria: interconectat□, automatizat□, performant□. Pentru a tr□i aceast□ experien□□ pe propria piele, pleac□ la scurt timp dup□ aceea în Statele Unite. □i se întoarce cu idei care vor reinventa compania sa – □i pe el însu□i. Ins□ povestea aceasta începe cu mult mai devreme. Nu în Chicago. Ci în Erbendorf, în nordul Palatinatului Superior.



Calitate programat□: Pe ecran se creeaz□ piese din tabl□ construite cu precizie, pe care TruLaser Tube 7000 le debiteaz□ apoi cu precizie □i în mod complet automat – aproape de dou□ ori mai repede decât se f□cea anterior manual.



Antreprenor cu viziune: Peter Götzl a înfiin□at propria companie înc□ de la vârsta de 18 ani □i conduce ast□zi unul dintre cele mai moderne ateliere de debitare cu laser a □evilor din Germania.



Activitate intens□ în atelierul de înalt□ tehnologie: Unele opera□iuni sunt înc□ efectuate manual de c□tre angaja□ii din produc□ie, bine proteja□i în echipamentul de sudur□.



Sistemul de depozite mari: STOPA trimite materialul din tabl□ în mod complet automatizat c□tre procesul de fabrica□ie □i recupereaz□ piesele finite la fel de eficient.

Întreprindere în pas alert

Mai 2005. Peter Götzl are abia 18 ani, tocmai □i-a ob□inut diploma de meseria□ – □i î□i înfiin□eaz□ deja propria firm□, un atelier de l□c□tu□erie. Ce studii a urmat înainte? Scurte! Perioada de ucenicie? Doar dou□ luni, apoi □coala de meserii. Götzl se avânt□ cu totul în lumea antreprenoriatului. Pe parcursul acestui proces, al□ii înc□ se gândesc ce vor s□ studieze, el se afl□ în atelierul de frezare al unui cunoscut, pe o suprafa□□ de 20 de metri p□tra□i, fabricând balustrade □i garduri. Finan□at de stat ca Eu-SA. Cu pu□in capital, dar cu mult elan. Timp îndelungat, el a fost mai degrab□ un b□iat timid decât un tip curajos. La hotelul tat□lui s□u □i în atelierul bunicului s□u, un maestru în construc□ii de ma□ini, a înv□□at pe propria piele ce înseamn□ s□ fii antreprenor: s□ faci totul singur, non-stop. Dar acum trebuie brusc s□ □tie s□ fac□ mai mult decât s□ execute: s□ vând□, s□ negocieze. Dar, mai presus de toate: s□ conving□. În rela□ia cu clien□ii □i b□ncile, el descoper□ repede cealalt□ fa□et□ a faptului c□ a început afacerea la o vârst□ fraged□: cine ar avea încredere într-un director atât de tân□r? „Aceasta a fost cea mai mare provocare din ultimii cel pu□in zece ani", spune Peter Götzl. Concluzia sa: „Experien□a nu poate fi înlocuit□ decât prin munc□ asidu□." „Iar în afaceri, succesul se bazeaz□ exclusiv pe calitate □i respectarea termenelor de livrare." A□a î□i cl□de□te nou-venitul reputa□ia. Comand□ dup□ comand□, prin r□spunsuri rapide □i ferme □i termene de livrare precise

C□tre noi orizonturi cu ajutorul tehnologiei laser

Dup□ ce, în 2011, □i-a construit primul atelier propriu □i a angajat mai mul□i colaboratori, odat□ cu succesul a ap□rut □i o problem□: cu cât producea mai multe balustrade sau garduri, cu atât avea nevoie mai des de elemente de design, precum panouri pentru balustrade sau pl□ci de cap□t. Realizarea lor manual□ ar necesita mult efort, de aceea le achizi□ioneaz□ sub form□ de piese debitate cu laser. Totu□i, termenele lungi de livrare nu se potrivesc cu viziunea lui Götzl.

Experien□a poate fi înlocuit□ doar prin munc□ asidu□. Iar afacerile func□ioneaz□ doar dac□ se pune accentul pe calitate □i respectarea termenelor.

Peter Götzl, proprietarul firmei Metallbau Götzl

În loc s□ g□seasc□ o solu□ie la problema livr□rilor, Peter Götzl descoper□ o nou□ viziune: tehnologiile de debitare cu laser. Mai întâi, vrea s□ fabrice singur piesele de design achizi□ionate, folosind o instala□ie laser cu mas□ plan□, pentru a economisi timp. La cerere, consultantul s□u TRUMPF îi prezint□ o solu□ie □i mai bun□, destinat□ activit□□ii sale principale: o ma□in□ de debitat □evi cu laser TruLaser Tube 7000 de mare capacitate. Götzl este imediat încântat □i î□i d□ seama, în timpul demonstra□iei live de la Customer Center din Ditzingen, c□ astfel poate t□ia balustrade, sc□ri □i balcoane mult mai repede □i mai bine decât cu fer□str□ul cu band□ □i manual. □i î□i asigur□ un avantaj, câ□tigând clien□i noi! Ins□ pentru a instala ma□ina TruLaser Tube 7000 □i a o utiliza în mod rentabil cu un grad de înc□rcare ridicat, sunt necesare o nou□ hal□ □i mai mult personal pentru munca în ture.

Astfel, construirea celei de-a doua hale, în prim□vara anului 2014, a marcat începutul dezvolt□rii companiei pân□ în prezent.

Datorit□ tehnologiei extrem de productive de debitare cu laser a □evilor, ritmul de produc□ie aproape se dubleaz□, iar precizia cre□te, de asemenea. Compania se transform□ dintr-un atelier tradi□ional de l□c□tu□erie într-o unitate modern□ de produc□ie pe comand□. □i, la fel ca la înfiin□area companiei, acest avans are □i o parte negativ□, deoarece nu to□i clien□ii erau familiariza□i cu debitarea cu laser a □evilor. „Toat□ lumea □tia ce înseamn□ frezarea sau strunjirea, dar nu □i debitarea cu laser a □evilor. De aceea trimit deseori mostre, care sunt foarte conving□toare", a declarat Peter Götzl.

Curajul de a-□i extinde modelul de afaceri prin adoptarea noilor tehnologii a dat roade. Între timp, Götzl ofer□ sprijin altor furnizori de servicii de debitare cu laser a □evilor în cazul comenzilor de mari dimensiuni □i finalizeaz□ o gam□ variat□ de piese, inclusiv în serii mari, de exemplu pentru platforme schimbabile pentru autovehicule, depozite cu rafturi înalte, mobilier de □ezut □i sisteme de energie solar□. Când primul TruLaser Tube 7000 a ajuns la gradul de înc□rcare maxim, func□ionând în trei schimburi, a achizi□ionat un al doilea în 2017. În scurt timp, a fost convins nu doar de ma□ini, ci □i de activitatea de service de la TRUMPF.



Sentimentul de solidaritate: În cele din urm□, succesul □i calitatea au un singur artizan: echipa.



În ma□in□, metalul str□luce□te incandescent, iar pe ecran se vede o competen□□ impasibil□.



Peter Götzl (stânga) □i directorul s□u de produc□ie, Robert Walberer, supravegheaz□ toate procesele.



Salut□ri din Chicago: Urmând modelul unit□□ii Smart Factory a TRUMPF, Peter Götzl a înfiin□at în Erbendorf o unitate de produc□ie a tablelor complet automatizat□.

Chicago în Erbendorf

Într-o noapte de var□, la ora 23:00, o ma□in□ de debitat □evi cu laser se opre□te brusc: capul cu laser s-a defectat. O jum□tate de or□ mai târziu, Peter Götzl a g□sit codurile de material ale pieselor de schimb necesare în baza de date online TRUMPF □i le-a comandat telefonic de la TRUMPF prin transport expres. La ora 5 sose□te camioneta, iar la ora 6 laserul func□ioneaz□ din nou □i debiteaz□ □evile cu precizie. „Nu numai din acest motiv suntem convin□i de conceptele ma□inilor, de software □i, mai ales, de oamenii de la TRUMPF, care ne sunt mereu al□turi", subliniaz□ Peter Götzl.

Revenind la „Chicago în Erbendorf", viziunea din 2017, cu aceast□ declara□ie. Împreun□ cu TRUMPF, Götzl planific□ un spa□iu de produc□ie a tablelor de ultim□ genera□ie. În acest scop, el achizi□ioneaz□ noi terenuri, construie□te o a treia hal□ □i î□i extinde parcul de utilaje la □apte ma□ini de debitat □evi cu laser, printre care se num□r□ un model TruLaser Tube 7000 cu o putere a laserului de □ase kilowa□i □i o lungime de înc□rcare □i desc□rcare de 12,5 metri, model care a fost instalat doar de trei ori în □ara noastr□. „Astfel, suntem cel mai mare atelier de debitare cu laser a □evilor din Germania care nu produce propriile produse", spune Peter Götzl cu mândrie. Procesul de prelucrare a tablelor este complet automatizat □i versatil – cu ma□ini de îndoit TruBend, laser cu disc TruDisk, ma□in□ de debitat cu laser cu mas□ plan□ (24 kW) □i ma□in□ de □tan□are

laser, toate conectate la sistemul de depozite mari STOPA, care alimenteaz□ ma□inile cu table □i depoziteaz□ piesele finite. Software-ul Oseon pentru controlul fluxului de material □i al produc□iei asigur□, de asemenea, o planificare optim□ □i creeaz□ transparen□a necesar□.

Din 2019, Götzl a investit aproximativ 25 de milioane de euro în acest proiect, din care 12 milioane de euro au fost aloca□i tehnologiilor TRUMPF. Supradimensionat? Nu □i pentru Peter Götzl: „Procesul de produc□ie este configurat pentru a face fa□□ standardelor din urm□torii zece ani." Cu o putere mai mare a laserului pot t□ia mai repede, inclusiv materiale mai groase, ceea ce deschide noi pie□e. În plus, clien□ii comand□ din ce în ce mai des ansambluri, în locul pieselor individuale de □eav□. „Suntem preg□ti□i pentru orice." Totu□i, viziunile sale privind avansul nu se epuizeaz□ aici: „Deocamdat□ am realizat doar versiunea de baz□ a modelului Chicago. Se poate □i mai mult."



RAMONA HÖNL

PURT□TOR DE CUVÂNT MA□INI-UNELTE