



Autz + Herrmann GmbH

www.autz-herrmann.de

Furnizorul de sisteme Autz + Herrmann lucrează cu clienți din domeniile imprimării, mașinilor-unelte, construcției de fațade, tehnologiei de alimentare și medicale și acoperă ultima lacună din portofoliu prin achiziționarea unui TruLaser Robot 5020. Flexibilitatea dobândită este rezultatul unei atitudini pozitive.

DOMENIU DE ACTIVITATE

Prelucrarea tablei

NUMĂR ANGAJAȚI

110

LOCAȚIE

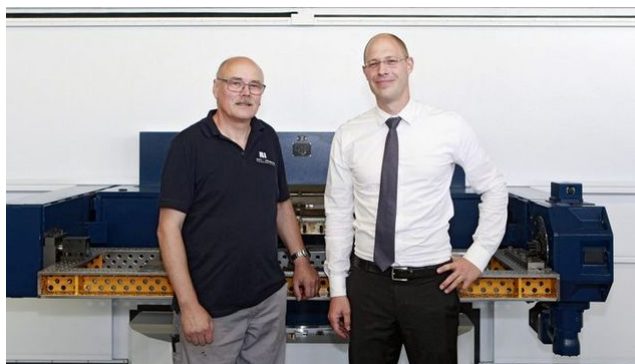
Heidelberg
(Germania)

APLICAȚII

- Debitare cu laser
- Îndoire
- Sudură laser

Provocări

Până acum, Autz + Herrmann a trebuit întotdeauna să refuze solicitările clienților cu privire la piesele care sunt conectate prin sudarea prin conducerea căldurii. În plus, etapele de lucru anterioare nu sunt orientate spre sudura cu laser. Întreprinderea a realizat până acum prelucrarea ulterioară a multor piese cu sudare WIG manuală, ceea ce înseamnă o perioadă enormă de prelucrare.



"Această mașină ne oferă numeroase posibilități noi. Asta face cu siguranță munca și mai interesantă."

OTTO MAY

ȘEFUL DEPARTAMENTULUI DE SUDURĂ LASER ÎN
CADRUL, AUTZ + HERRMANN



Soluții

Autz + Herrmann investește într-un TruLaser Robot 5020. Instalația este echipată cu numeroase caracteristici care fac sudura cu laser mai comodă. „Ceea ce a fost important pentru noi a fost posibilitatea de focalizare motorie, cu ajutorul căreia să putem comuta extrem de rapid între o îmbinare prin conducerea căldurii cu adâncime de sudare mică și o îmbinare sudată în adâncime”, spune

directorul Florian Friedrich. Datorită know-how-ului dobândit în urma anilor de experiență în sudura cu laser, Autz + Herrmann urmărește, de asemenea, etapele de lucru anterioare sau execuția dispozitivelor – cu ajutor din partea TRUMPF. „Ne dorim să ne extindem și mai mult competențele în viitor. Prin urmare, am participat la un seminar pe tema «Configurarea dispozitivelor» oferit de TRUMPF”, povestește Friedrich. Directorul este sigur: cu tehnica laserului, Autz + Herrmann va continua să aibă succes în viitor.

Implementare

TruLaser Robot 5020 este echipat cu un laser disc de 3 kW și are o lentilă de colimație programabilă, mobilă, care ajustează automat poziția focarului în interiorul sistemului optic. În plus, are o protecție integrată împotriva coliziunii printr-un cuplaj magnetic pe capul cu laser și sistemul optic offline de senzori pentru cordonul de sudură TeachLine. Acestea corectează automat toleranțele piesei brute și ale dispozitivului și asigură procese stabile.



Perspectivă

Directorul Friedrich a întocmit un plan în trei puncte: în primul rând, toate produsele existente sunt analizate amănunțit și, acolo unde este cazul, sunt modificate pentru sudura cu laser. În plus, avantajele procedurii ar trebui să devină evidente prin creșterea numărului de clienți noi. În plus, Autz + Herrmann dorește să ofere produse complet noi. De exemplu: „Dulapuri de comandă în domeniul roboticii, care acum sunt adesea fabricate în Asia. Sudura cu laser este ideală pentru acestea”, spune Friedrich.

