



## Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik, cu sediul în Oberderdingen, fabrică soluții individuale din oțel, oțel inoxidabil și aluminiu pentru lucrări de fabricare speciale, printre altele, pentru domeniile construcția de aparate și construcția de utilaje. Jürgen Bickel a fondat întreprinderea în 1983 cu o mașină de grinotat prin copiere TRUMPF, o foarfecă de tablă la mâna a doua și o mașină de îndoire prin pivotare manuală. În prezent, el și fiica lui, Melanie, se află la conducerea unei firme inovatoare cu un parc de mașini modern și 40 de angajați.

### DOMENII DE ACTIVITATE

Construcții din metal, construcții automatizate, prelucrarea tablelor CNC, construcția de instalații, construcția de vehicule, lanțuri de comercializare, construcția de utilaje

### NUMĂR ANGAJAȚI

40

### LOCALITATE

Oberderdingen (Germania)

### PRODUSE TRUMPF

■ TruBend Center 7030

### Provocări

Bickel Blechtechnik a renunțat la comenzile în serie cu marjă de profit redusă. Pentru a putea realiza soluții individuale pentru lucrări de fabricare speciale, ca prototipuri și în serie, firma avea nevoie de o mașină de îndoire prin pivotare cu flexibilitate maximă. Jürgen Bickel și directorul său de producție Roland Jenz au testat timp de cinci ani tot ceea ce avea de oferit piața la vremea respectivă. Însă nu au găsit o mașină care să corespundă așteptărilor lor și care să fie furnizată împreună cu lucrările de service necesare.



"Tehnologia de îndoire prin pivotare a TruBend Center 5030 ne oferă noi posibilități."

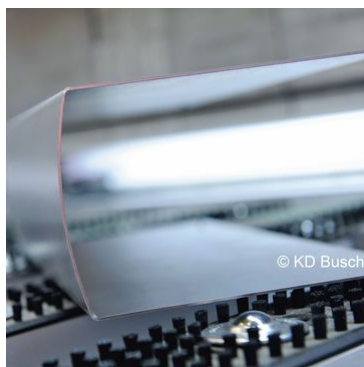
**JÜRGEN și MELANIE BICKEL**

FONDATORUL COMPANIEI și FIICA SA



## Soluții

Prima mașină TruBend Center 5030 a fost utilizată în 2014 în Oberderdingen. După ce Codatto a fost preluată de către TRUMPF, pachetul complet a fost ideal pentru Bickel Blechtechnik. Jürgen Bickel: „Flexibilitatea mașinilor din Lonigo, Italia, ne-a impresionat de mult timp. De când am preluat produsele și expertiza TRUMPF, am dobândit și garanția serviciilor de care avem nevoie.” În principal, însă, suntem impresionați de TruBend Center 5030 și de principiul de bază unic al mașinii. Aceasta dispune de o axă verticală suplimentară la SortMaster Compact și este, prin urmare, extrem de flexibilă: SortMaster Compact poate fixa piesele brute în diferite poziții. Componentele cu îndoire negativă și profiluri foarte înguste pot fi fabricate fără probleme. Chiar și cu unelte standard, TruBend Center oferă o mare diversitate de forme și formate: sunt posibile lungimi minime ale umerilor, un nivel ridicat de pachetizare, profiluri mici, componente cu deformări, orificii și diferite raze. Și prelucrarea tablei perforate este realizată fără probleme. Ventuzele cu poziționare flexibilă sau suporturile magnetice opționale fixează ferm tabla.



## Implementare

„Tehnologia de îndoire prin pivotare a TruBend Center 5030 ne oferă noi posibilități”, spune Jürgen Bickel. „Aceasta a inspirat și adoptarea unui design modern de către partenerii cu care colaborăm.” În prezent, Bickel poate realiza o fațetă curbă pentru multe componente din tablă. De asemenea, întreprinderea combină tehnologia de îndoire prin pivotare și îndoirea în matrice: la îndoirea pe rază cu TruBend Center, pentru o piesă a carcasei se obține mai întâi o fațetă curbă. Apoi, la mașina de îndoit

este realizat un număr de piese cu precizie de execuție. Nu există limite în ceea ce privește diversitatea pieselor care pot fi realizate.

### **Perspectivă**

Cu TruBend Center 5030, Bickel Blechtechnik a obținut un pachet complet pentru mai multă flexibilitate în producția de zi cu zi: chiar și în caz de avarie, mașina nu este oprită pentru timp îndelungat. Echipa asigură pe cont propriu întreținerea și mentenanța și apreciază serviciul de piese de schimb prompt oferit de TRUMPF și linia telefonică de asistență pentru producători competenți.

