Digitizat într-o clip□

La MERZ GmbH, cei responsabili sunt mândri de spectrul ridicat de produc□ie din cadrul întreprinderii. Acest lucru provine nu în ultimul rând din propria noastr□ produc□ie de tabl□. MERZ furnizeaz□ nu numai mecanismele interne complicate ale dispozitivelor mobile de distribu□ie, testare, conectare, alimentare □i comutare a energiei electrice, ci □i carcasele pentru acestea. Aproximativ 110 angaja□i lucreaz□ în trei schimburi pentru a procesa între zece □i 15 tone de tabl□ sub□ire pe zi. Când produc□ia □i-a atins în mod repetat limitele în 2015, atât în ceea ce prive□te capacitatea, cât □i organizarea, Tim Ungerer □tia c□ este imperios necesar s□ se ia m□suri cuprinz□toare de automatizare □i digitalizare. El se bucur□ de sprijinul TRUMPF pentru planificare. Pe lâng□ o modernizare a ma□inilor □i un depozit STOPA complet automatizat, sistemul de control al produc□iei Oseon va da un nou impuls produc□iei.

MERZ GmbH

www.merz-elektro.de/

În 1946, Gustav Merz fondeaz□ MERZ Schaltgeräte- und Apparatebaufabrik în Gaildorf. De-a lungul anilor, întreprinderea a devenit un produc□tor de frunte de tehnologie mobil□ de distribu□ie, testare, conectare □i alimentare a energiei electrice, precum □i de aparate de comuta□ie. Din 2005, MERZ face parte din Grupul PCE, activ la nivel mondial, cu sediul în Austria. Împreun□ cu cele dou□ filiale ale sale, Merz Schaltgeräte GmbH & Co KG □i Moser Systemelektrik GmbH, MERZ s-a pozi□ionat pe pia□□ cu o gam□ larg□ de produse. MERZ î□i realizeaz□ aceast□ gam□ superioar□ de produc□ie nu în ultimul rând prin produc□ia proprie de tabl□.

DOMENIU DE ACTIVITATE

Distribu□ie mobil□ de energie electric□, tehnologie de testare, tehnologie de tabl□, aparataj electric, tehnologie de conectare

NUM□R ANGAJA□I

160

LOCA□IE

Gaildorf (Germania)

PRODUSE TRUMPF

- TruBend Center 7020
- TruMatic 5000
- TruMatic 6000
- Depozit STOPA
- TruLaser 3030
- TruLaser 5030 L68
- TruBend Cell 7000
- TruBend Cell 5000
- TruBend 7036
- TruBend 5085
- Trubend 5130
- TruBend 5230

APLICA□II

- Debitare cu laser
- Îndoire

Provoc□ri

Lucrurile trebuie s□ se mi□te repede în produc□ia de tabl□ de la MERZ. Pe lâng□ numero□ii colegi din diferitele divizii ale întreprinderii, Tim Ungerer □i echipa sa deservesc, de asemenea, mul□i clien□i externi care cunosc MERZ ca pe un atelier de încredere. „Bineîn□eles, toat□ lumea vrea s□ î□i proceseze mai întâi comanda. Multe dintre produsele noastre fac parte din proiecte de construc□ii mai mari. Dac□ nu livr□m la timp, ne confrunt□m cu penalit□□i", explic□ Ungerer. Cu un volum de lucru zilnic de ceea ce înainte era de trei tone de tabl□ sub□ire pe zi □i o varia□ie mare a pieselor, cu un num□r de piese de la una la 1.000, produc□ia este, prin urmare, adesea foarte aglomerat□. „Multe lucruri au fost f□cute la cerere. Transparen□□? Gre□it. Asta nu numai c□ a stresat personalul, dar m-a □i enervat la culme", spune Ungerer privind în urm□ □i adaug□. „A trebuit s□ lu□m o decizie fundamental□ pentru a putea lucra eficient în viitor. Ac□ionarii de la MERZ GmbH decid s□ preg□teasc□ produc□ia pentru viitor. Ma□ini noi □i un depozit STOPA complet automatizat marcheaz□ începutul. Cu toate acestea, introducerea sistemului de control al produc□iei Oseon de la TRUMPF s-a dovedit a fi o adev□rat□ schimbare.



"Accesul mobil la toate informa□iile privind fluxul de material u□ureaz□ via□a de zi cu zi a tuturor angaja□ilor."

TIM UNGERER

□EF MANAGEMENT DE PRODUS TEHNOLOGIE PENTRU TABL□, MERZ GMBH

Solu□ii

Dup□ cercet□ri □i analize extinse efectuate de TRUMPF, MERZ GmbH a investit ini□ial în ma□ini moderne, complet automatizate. Acestea sunt amplasate în hal□ în a□a fel încât pot fi conectate la un depozit STOPA complet automat cu rafturi înalte din aval. Interac□iunea dintre ma□ini □i depozit îl entuziasmeaz□ pe Tim Ungerer înc□ de la început: „Înainte nu aveam nicio automatizare notabil□. Depozitul cu rafturi înalte ne ofer□, în sfâr□it, flexibilitatea de care avem nevoie." Ungerer poate înjum□t□i num□rul de angaja□i care încarc□ □i descarc□ ma□inile □i poate folosi for□a de munc□ în alt□ parte. Productivitatea cre□te sim□itor, iar timpii de execu□ie scad. „Am vrut ca fluxurile de material ordonate □i eficiente de la depozitul cu rafturi înalte s□ fie folosite □i în aceast□ zon□. □i nu exist□ nicio modalitate de a evita software-ul", explic□ Ungerer. El opteaz□ pentru un pachet complet al sistemului de control al produc□iei Oseon de la TRUMPF.

Fiecare etap□ a procesului, de la preg□tirea produc□iei □i planificarea produc□iei pân□ la programarea automat□ a comenzilor cu TruTops Boost □i notificarea digital□ a finaliz□rii unei comenzi, este controlat□ de Oseon. La fiecare loc de munc□ exist□ tablete pe care angaja□ii înregistreaz□ fiecare etap□ de lucru, de la început pân□ la sfâr□it, într-o aplica□ie. „Accesul mobil la toate informa□iile v□ u□ureaz□ via□a de zi cu zi. Iar pentru mine are avantajul c□ □tiu în orice moment, prin simpla ap□sare a unui buton, unde se afl□ o comand□ □i când va fi finalizat□", spune bucuros Ungerer.

Într-un timp foarte scurt, automatizarea oferit□ de depozitul cu rafturi înalte □i avantajele controlului produc□iei la sol se împletesc. „Ne-am m□rit capacit□□ile de la trei tone de tabl□ sub□ire pe zi, cât aveam înainte, la zece pân□ la 15 tone. Acesta este un num□r destul de mare", spune Ungerer. Pe lâng□ procese mai eficiente □i transparen□□, Oseon arat□, de asemenea, poten□ialul de optimizare prin colectarea extins□ de date la toate locurile de munc□. „Pentru noi, sta□iile de scule reprezentau un blocaj", relateaz□ Ungerer. „Cu Oseon avem acum posibilitatea de a administra bazine de îndoire." Toate comenzile de îndoire sunt colectate acolo, iar Ungerer poate repartiza rezerve de lucru pentru fiecare operator de îndoire pe parcursul mai multor s□pt□mâni. „Astfel, aceast□ etap□ a lucrului este mult mai u□or de planificat □i mai eficient□", spune el cu satisfac□ie.

Implementare

„Am vrut s□ introduc software-ul cât mai repede posibil", spune Tim Ungerer □i adaug□. „A func□ionat doar pentru c□ personalul meu a sus□inut proiectul de la început." Pentru c□ o schimbare atât de ampl□ a cerut mult de la toat□ lumea. „Toate procesele s-au schimbat. A trebuit s□ regândim totul", î□i aminte□te Ungerer. „Dar dup□ □ase luni în care am strâns din din□i, curba succesului a crescut exponen□ial de la o s□pt□mân□ la alta. Asta i-a motivat pe to□i."

Angajamentul speciali□tilor TRUMPF în software □i procese a fost un alt factor al succesului, potrivit lui Ungerer: „Ne-au sprijinit tot timpul □i au f□cut ajust□ri □i optimiz□ri pân□ când totul a fost corect." Nimeni nu □tie mai bine decât Tim Ungerer c□ acest proces este viu □i s□n□tos □i c□ exist□ întotdeauna un pas urm□tor □i niciodat□ un final. „Înc□ mai am un loc de parcare pentru speciali□tii TRUMPF", spune el cu un zâmbet. „Dar, între timp, angaja□ii mei se descurc□ bine cu noile procese □i programe □i sunt mul□umi□i c□ multe lucruri au devenit mai u□oare □i totul este mai u□or de gestionat."







Perspectiv□

Tim Ungerer se gânde□te deja la urm□torii pa□i: sistemele de transport f□r□ conductor, eliminarea depozitelor tampon □i revizuirea □i optimizarea continu□ a ma□inilor se afl□ în fruntea agendei sale. „Produc□ia ideal□ trebuie s□ fie mereu deschis□ la lucruri noi, iar eu sunt gata s□ m□ implic al□turi de un partener precum TRUMPF.“

Edi□ia: 27.09.2023