

## Partea a 2-a – Să modelăm împreună viitorul

### Utilizarea potențialului existent în locul unei construcții noi

Fiecare zi contează în industria construcțiilor. Pentru clienții SCHRAG, pe lângă calitate și costuri, termenele scurte de livrare sunt obiectivul principal. Pentru a se menține ca lider de piață în domeniul de activitate cu profile îndoit, Thomas Goswin, directorul grupului SCHRAG, dorește să câștige avantajul decisiv de una sau două zile prin automatizare. Până în prezent, SCHRAG a produs profile îndoit în patru locații din Germania. Acestea au fost optimizate pentru a crea spațiu pentru creșterea ulterioară. În acest scop urmează să fie construită o nouă unitate de producție pentru producția automatizată de grinzi și traverse. Thomas Goswin primește sprijin de la consultanții Smart Factory de la TRUMPF pentru planificarea fabricii. Împreună cu echipa de proiect SCHRAG, vor găsi o alternativă inteligentă la o construcție nouă în cadrul unui proiect de parteneriat.



#### SCHRAG Kantprofile GmbH

[www.schrag-kantprofile.de](http://www.schrag-kantprofile.de)

Grupul SCHRAG, cu sediul central în Hilchenbach, în Renania de Nord-Westfalia, este o rețea de specialiști interconectați și oferă soluții holistice pentru acoperirea și fațade în construcții metalice ușoare. În cel mai mare domeniu de activitate, grupul produce și vinde profile îndoit în patru locații din Germania, precum și în Cehia și Polonia.

#### DOMENIU DE ACTIVITATE

Construcție  
metalică ușoară

#### NUMĂR ANGAJAȚI

500

#### LOCAȚIE

Hilchenbach  
(Germania)

#### Provocări

Timpul este un factor decisiv în industria construcțiilor. Motiv suficient pentru ca directorul SCHRAG, Thomas Goswin, să înceapă un proces strategic în 2017 pentru pregătirea întregului grup SCHRAG în toate domeniile de activitate. Ne concentrăm în principal pe profilele îndoit pentru industria construcțiilor. Goswin știe că termenele de livrare mai scurte pot fi obținute doar prin automatizare și intenționează să construiască o nouă unitate de producție unde vor fi fabricate grinzi și traverse central și eficient pentru substructura din construcția halei. Când vine vorba despre implementarea practică a acestui proiect major, Thomas Goswin nu vrea să se bazeze doar pe propria sa expertiză. Consultanții Smart Factory de la TRUMPF urmează să planifice cea mai modernă unitate de producție din Europa pentru componente metalice ușoare.



"Consultanții TRUMPF au găsit cea mai bună soluție pentru noi cu expertiza lor și cu noile perspective."

**THOMAS GOSWIN**

DIRECTOR AL SCHRAG KANTPROFILE GMBH



## Soluții

Consultanții Smart Factory efectuează analize IST detaliate în toate locațiile, în strânsă colaborare cu Thomas Goswin, managerul de locație, managerul tehnic și IT, precum și colegii din domeniile producție, vânzări și IT. Discuțiile detaliate cu toți cei implicați, analiza fluxurilor de materiale și informații și includerea unei baze de date cuprinzătoare pusă la dispoziție de SCHRAG, aduc claritate tuturor proceselor tehnologice și dezvoltă potențialul de optimizare. Dar nu numai atât: având în vedere cifrele de producție determinate, membrii echipei de proiect și consultanții TRUMPF se gândesc la alternative la construirea unei noi locații. A devenit clar că extinderea și conectarea în rețea a locațiilor existente ar oferi un plus de valoare mai mare pentru grupul SCHRAG decât o construcție nouă. Astfel s-a luat decizia de a extinde locația din Seevetal, Hamburg, și de a o face potrivită pentru producția automatizată de grinzi și traverse.

## Implementare

Thomas Goswin a făcut ca o colaborare cu consultanții Smart Factory de la TRUMPF să depindă de consultanța oferită într-un mod neutru, adică independent de producător și mașină. O condiție pe care consultanții o îndeplinesc. Aceștia recomandă achiziționarea unei instalații automatizate de profilare cu role de la un producător italian pentru producția de profile standard. Deoarece profilele speciale fac adesea parte din setul de livrare pentru o comandă mare și împănirea comenzilor nu este convenabilă, o linie de presă care include o presă de 12,5 metri de la EHT pentru profile speciale este de asemenea instalată în Seevetal. O nouă magazie de bobine deservește ambele linii de producție. Pentru o livrare și predare eficientă a materialelor și a pieselor, o nouă rută pentru autocamioane face parte din plan. O nouă clădire de birouri completează extinderea locației. Începerea producției este planificată pentru martie 2022.



## Perspectivă

Analizele locației efectuate de consultanții TRUMPF au relevat că numeroase subproiecte pe care Thomas Goswin intenționează să le abordeze cu promptitudine: „Există anumite domenii în care putem asigura mai multă transparență și putem stabili procese mai eficiente.” Eliberarea locațiilor ne oferă spațiu pentru soluții de automatizare și digitalizare. „Scopul meu principal este să conectez în rețea toate locațiile”, explică Goswin și adăugă că această colaborare dintre consultanții TRUMPF și echipa de proiect SCHRAG va continua intens în lunile următoare.

## Așteptările noastre au fost îndeplinite

Noua hală de producție a SCHRAG găzduiește acum o instalație automată de profilare prin încovoiere continuă, recomandată de consultanții TRUMPF pentru producția de profiluri standard. În comparație cu producția convențională, acest multiformator cu încovoiere continuă este de aproximativ patru ori mai rapid. Putem livra, de asemenea, proiecte foarte mari”, explică Ingo Kleinau, directorul sucursalei din locația Hamburg. Că numărul de personal necesar este, de asemenea, semnificativ mai mic, spune Kleinau: „În producția convențională, am între patru și cinci persoane angajate, în timp ce această instalație de profilare prin încovoiere continuă poate fi operată de un singur om.”

Presa de 12,5 metri de la EHT, recomandată de consultanții Smart Factory, este o completare importantă a parcului de mașini SCHRAG, explică Kleinau: „Comenzile conțin adesea profiluri standard și speciale. Trebuie să fim capabili să le furnizăm pe ambele. Acest lucru este posibil cu sistemul de formare cu role și cu mașina de îndoit de la EHT.”

Până în prezent, SCHRAG a procesat între 2.500 și 3.000 de tone pe an la Hamburg. „Cu noile mașini, ne apropiem acum de 20.000 de tone pe an”, spune Kleinau și adaugă: „Aceasta este ceea ce cer clienții noștri astăzi: livrarea rapidă a unor cantități mari. Așteptările noastre au fost cu totul îndeplinite.”

