



Keller Laser AG

www.kellerlaser.ch

De la debitare cu laser, îndoire, sudare și acoperire cu pulbere până la montare și multe altele – întreprinderea de familie Keller Laser AG din Trimmis, Elveția acoperă întregul lanț de prelucrare a tablelor. În 1995, Keller Laser avea o singură mașină de prelucrare cu laser și un angajat; în prezent, compania are aproximativ 100 de angajați și un parc foarte mare de mașini.

DOMENIU DE ACTIVITATE

Prelucrarea tablei

NUMĂR ANGAJAȚI

100

LOCAȚIE

Trimmis (Elveția)

Atât în calitate de client, cât și în calitate de furnizor, TRUMPF joacă un rol important pentru fabricantul de piese din tablă elvețian Keller Laser AG. De-a lungul deceniilor, parteneriatul dintre aceste două întreprinderi a fost consolidat și încrederea dintre ele a crescut. În calitate de client de testare pentru mașina complet automatizată TruLaser Center 7030, directorul strategic Stefanie Schwarz-Keller și echipa sa au fost impresionați de posibilitățile oferite de automatizare.

Provocări

Keller Laser AG fabrică atât piese din tablă, cât și componente complete pentru construcția de utilaje, vehicule feroviare și instalații. În special în cazul pieselor complexe și delicate, care sunt prelucrate la nivelul mașinii în serii mari, fiabilitatea procesului este una dintre cele mai mari provocări întâmpinate de întreprindere, alături de calitatea pieselor. Prin urmare, era nevoie de o mașină care să reducă cât de mult posibil timpul morții datorată coliziunilor cu piesele răsturnate, precum și efortul de programare. Astfel, Keller a devenit client de testare pentru TruLaser Center 7030.



"Am văzut mașina în acțiune și posibilitățile oferite de aceasta m-au lăsat fără cuvinte."

STEFANIE SCHWARZ-KELLER
DIRECTOR STRATEGIC



Soluții

Atunci când Stefanie Schwarz-Keller a văzut pentru prima dată mașina în acțiune, a fost impresionată de

colaborarea perfectă dintre hardware și software. La fel de impresionantă a fost multitudinea de procese realizate de angajați pe care mașina le poate prelua. Sarcinile dificile precum îndepărtarea prin lovire din scheletul de deșeu și sortarea pe paleți aparțin trecutului. Pentru Keller Laser, scoaterea pieselor în mod automat, în siguranță, ușurează semnificativ munca, reduce numărul etapelor de proces și economisește timp. Astfel, nu mai sunt necesare procesele secundare, precum prelucrarea ulterioară datorată microjoint-urilor. Pe lângă degrevarea angajaților și accelerarea proceselor tehnologice, este oferită și o calitate superioară a pieselor. Întrucât piesele sunt sortate cu ajutorul unor ventuze, este redus și pericolul de zgârieturi.



Implementare

Înainte de punerea în funcțiune a mașinii TruLaser Center 7030 în cadrul producției Keller Laser, angajații întreprinderii au avut posibilitatea de a lua parte la un instructaj TRUMPF în Grüşch. În acest mod, întreprinderea s-a putut familiariza cu instalația, iar după punerea în funcțiune în hala de fabricație proprie, producția a putut începe imediat. Mașina este alimentată cu material brut dintr-o magazie aflată în partea din spate. După procesul de debitare și evacuarea pieselor mai mici prin SmartGate, până la 180 de țături mobile ale SmartLift ridică piesele tăiate de jos și le îndepărtează din scheletul de deșeu. În același timp, SortMaster Speed apasă de sus cu ventuzele sale și asigură un ghidaj liniar exact la ridicare. Calcularea pozițiilor optime ale țăturilor și ventuzelor este realizată automat.

Perspectivă

Cu ajutorul TruLaser Center 7030, multe etape de proces au putut fi reduse sau eliminate complet. Pentru ca fabricarea în ansamblu să devină și mai productivă în viitor, întreprinderea dorește acum eliminarea tuturor celorlalte procese secundare. Numeroasele inovații și automatizarea TruLaser Center 7030 le oferă lui Stefanie Schwarz-Keller și angajaților săi multe subiecte de gândire interesante.

