EDER GmbH Fahrzeugbau

https://www.algema.de/

Отдавать детали на обработку внешним подрядчикам означает для автопроизводителя Eder огромный объем административной работы . Выход из ситуации — лазерная резка на оборудовании TRUMPF. Камнем преткновения оказался старый гибочный станок , производство деталей на котором отнимало слишком много времени . Все изменилось после покупки TruBend 7036: «Производительность гибки возросла почти в три раза ,— комментирует Гюнтер Кошке . Начало работы также не вызвало затруднений : — Монтажник из TRUMPF сразу проинструктировал нашего механика . Все прошло без проблем . Мы сразу запустили производство ».

ОТРАСЛЬ

Автомобилестроение

ЧИСЛО СОТРУДНИКОВ

85

МЕСТО РАЗМЕЩЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Ту ⊐тенх ⊐узен (Германия)

Eder производит уникальные транспортные средства на высоком техническом уровне . Производство новых моделей от начала и до конца требует большого объема логистических работ . Долгое время компания Eder действовала по схеме внутреннего подряда : сторонние производители изготавливали детали и поставляли их в Eder. Объем административной работы и время ожидания были крайне высоки , в связи с чем несколько лет назад предприятие занялось лазерной резкой и гибкой самостоятельно .

Сложности

Производство транспортных средств Eder было связано со все возрастающими рисками , поскольку необходимые детали от внешних поставщиков приходили недостаточно быстро . Камнем преткновения оказался гибочный станок на предприятии : он не поспевал за скоростью производства . Возникла необходимость в собственном решении для изготовления деталей лазером и в более скоростном решении для производства гнутых деталей .

"Благодаря TRUMPF мы обрели независимость , потому что можем быстрее проектировать и изготавливать детали . Повседневная работа значительно упростилась ."

ГЮНТЕР КОШКЕ
ЗАВЕДУЮЩИЙ ПРОИЗВОДСТВОМ АВТОМОБИЛЕЙ

Решения

Компания приняла решение начать деятельность в сфере лазерной резки со станками TRUMPF. «Мы сделали выбор в пользу TRUMPF, потому что TruLaser 1030 fiber — относительно недорогой станок , и затраты на производство сократились », — вспоминает заведующий производством Гюнтер Кошке . Стало очевидно , что проблему с гибкой деталей также можно устранить с помощью станка TRUMPF. И это окупилось : возможность самостоятельно обрабатывать лазером и гнуть детали с помощью оборудования TRUMPF сделала производство в автомобилестроительном подразделении Eder намного более универсальным и быстрым .

Применение

Проблему с гибкой решил скоростной гибочный станок TruBend 7036. По сравнению со старым гибочным станком производительность выросла почти втрое . «Раньше мы не осознавали , что техника может так много изменить , — говорит Кошке . Начало работы не вызвало затруднений : — Монтажник из TRUMPF привез гибочный станок и проинструктировал нашего механика . Поэтому мы сразу запустили производство на гибочном станке ».

Перспективы

«Мы очень гордимся своей продукцией , — говорит Гюнтер Кошке . — Наш крупногабаритный грузовик , вероятно , самый лучший в мире в своем классе ». Однако ему известно , что высокое качество — это не случайность . Все определяет правильный выбор станков . TruLaser 1030 fiber и TruBend 7036 — готовые решения , с помощью которых Eder и в будущем сможет соответствовать строгим требованиям клиентов . «Мы используем много инноваций , — сообщает Кошке , — и у нас всегда много идей . В любом случае , мы планируем продолжать расти ».

Уз ⁻айте больше о станках

TruBend 7036

TruBend серии 7000 — это образец идеального взаимодействия человека и машины : высокие скорости в сочетании с оптимальными рабочими условиями гарантируют первоклассную общую производительность .

Zum Produkt □

TruLaser 1030 fiber

Убедительными преимуществами компактных станков TruLaser серии 1000 являются чрезвычайно низкие инвестиционные и эксплуатационные расходы , а также исключительно простое управление .

Zum Produkt □