

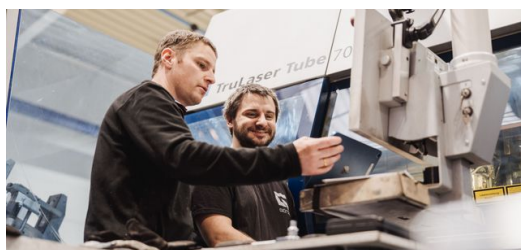


— RAMONA HÖNL

Šikovný zámočník ovláda profily: Ako mladý podnikateľ reže dielce na smeny

Počas 20 rokov premenil Peter Götzl svoju zámočnícku dielňu s jedným pracovníkom na špičkový zákazkový závod s plne automatizovaným digitalizovaným obrábaním plechu, ktorá nemá v Nemecku obdobu. Tento začínajúci vizionár odvážne zainvestoval do svojich nápadov a zároveň ostal nohami na zemi. A objavil väše, ktorá ho privedla k úspechu: Rezanie rúr laserom firmy TRUMPF.

December 2017. Na stole Petra Götzla leží vianočný pozdrav od firmy TRUMPF. Na ňom je veselý Mikuláš, ktorý pozerá na futuristickú výrobnú krajinu – [Smart Factory](#) TRUMPF v Chicagu. Pre mnohých to je len milý pozdrav, pre p. Götzla to je vízia. Takto môže vyzerať priemysel: prepojený sieťou, automatizovaný, výkonný. Aby si to sám zažil, krátko nato odlieta do USA. A vracia sa s nápadmi, ktoré zmenia jeho firmu – a aj jeho samotného. No tento príbeh sa začal omnoho skôr. Nie v Chicagu. Ale v Erbdorfe, v Severnom Hornom Falcku.



Naprogramovaná kvalita: NA obrazovke vznikajú presne skonstruované plechové dielce, ktoré TruLaser Tube 7000 následne presne a plnoautomaticky vyreže – takmer dvakrát tak rýchlo, ako predtým ručnou výrobou.

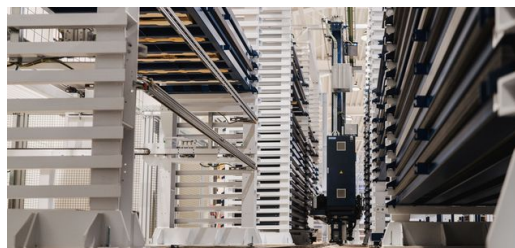


Skorý začiatok: Peter Götzl založil svoju spoločnosť vo veku 18 rokov a dnes prevádzkuje jeden z najmodernejších zákazkových závodov s rezaním laserom rúr v Nemecku.





<p>Rušná prevádzka v špičkovom zákazkovom závode:
Niektoré úlohy stále vykonávajú zamestnanci výroby ručne, dobre chránení zväčša ským vybavením. </p>



<p>Veľký skladový systém: STOPA posieľa plechový materiál plne automaticky na svoju cestu výrobou a takisto efektívne prináša hotové dielce späť. </p>

Podnikatelia v závratnej rýchlosti

Máj 2005. Peter Götzl má iba 18 rokov, práve získal výučný list – a hneď si zakladá vlastnú firmu, zámočnícku dielňu. Predošlé vzdelanie? Skrátene! Výučná doba? Len dva mesiace, potom nastavbové štúdium. Götzl sa prakticky bezhlavo vrhá do podnikania. Zatiaľ čo iní ešte len premýšľajú, čo chcú študovať, on stojí v frézovacej dielni svojho známeho, v priestore s rozlohou 20 metrov štvorcových a vyrába svoje prvé zábradlia a ploty. Štátom odporovaný ako samostatne zárobkovo činná osoba. S minimom kapitálu, ale vysokou rýchlosťou. Pritom bol dlho skôr hanblivým chlapcom než odvážlivcom. V hoteli svojho otca a v dielni svojho starého otca, majstra strojného inžinierstva, sa na vlastnej koži naučil, čo znamená byť podnikateľom: Urobíš si vždy všetko sám, neustále. No teraz musí zrazu viac vedieť ako robíš. Predávaš. Zjednávaš. Ale predovšetkým: Presvedčíš. Pri kontakte so zákazníkmi a bankami sa rýchlo ukáže aj druhá strana mince jeho skorého začiatku: Kto uverí takému mladému majiteľovi firmy? „Toto bola najväčšia výzva počas minimálne desiatich rokov“, vraví Peter Götzl. Jeho poznatok: „Skúsenosti sa dajú nahradiť len tvrdou prácou. A biznis funguje len s vysokou kvalitou a dodržiavaním termínov.“ Takto si náš začiatovník vybudoval svoje meno. Zákazku po zákazke, vďaka rýchlym, záväzným reakciám a dodacím lehotám

Otvorenie nových horizontov vďaka laserovej technológii

Po tom, čo v roku 2011 postavil svoju prvú vlastnú halu a zamestnal ďalších zamestnancov, s jeho úspechom narastal aj problém: čím viac zábradlí alebo plotov vyrobil, tým častejšie potreboval aj dizajnové diely, ako sú výplne zábradlí alebo koncové platne. Ich ručná výroba by si vyžadovala mnoho úsilia, preto ich nakupuje ako laserom vyrezané diely. Ich dlhé dodacie lehoty ale nezapadajú do koncepcie p. Götzla.

» Skúsenosti sa dajú nahradiť len tvrdou prácou. A biznis funguje len s vysokou kvalitou a dodržiavaním termínov.

Peter Götzl, majiteľ firmy Metallbau Götzl

Namiesto riešenia na problémy s dodávkami nachádza Peter Götzl novú víziu: Technológia rezania laserom. Najprv chcel tieto nakupované dizajnové dielce časovo úsporne vyrábať sám, na laserovom stroji s plochým stolom. Na požiadanie mu jeho konzultant firmy TRUMPF ukáže ešte lepšie riešenie, konkrétne pre jeho hlavné zameranie: veľký [stroj na rezanie rúr laserom TruLaser Tube 7000](#). Pán Götzl je ihneď nadšený a počas živých ukážok v zákazníckom centre v Ditzingene si uvedomuje: S týmto nástrojom dokáže rezať zábradlia, schody a balkóny oveľa rýchlejšie a lepšie ako na pásovej pile a ručne. A získajú nové výhody, získajú nových zákazníkov! Ale na nainštalovanie a rentabilné vyťaženie zariadenia TruLaser Tube 7000 je potrebná nová hala a viac zamestnancov na prácu na smeny.

Výstavba druhej haly na jar roku 2014 tak znamenala začiatok rozvoja spoločnosti až do dnešných dní. Vďaka vysoko produktívnej technológii rezania rúr laserom sa rýchlosť výroby takmer zdvojnásobí, ale zvýši sa aj jej presnosť. Firma sa zmenila z tradičnej zámočníckej dielne na moderného zákazkového výrobcu. A ako už bolo vidieť aj pri rozbehu firmy, nárast aj teraz ukázal svoju zápornú stránku, pretože rezanie rúr laserom nebolo pre každého zákazníka známym pojmom.



„Každý dokázal frézovať alebo sústružiť, ale nie obrábať profily laserom. Preto často posielam zákazníkom vzorky, tie sú veľmi presvedčivé“, vraví Peter Götzl.

Odvaha rozšíriť svoj podnikateľský model o nové technológie sa vyplatila. Spoločnosť Götzl medzitým pomáha ďalším dodávateľom v oblasti rezania rúr laserom pri veľkých objednávkach a vyrába širokú škálu dielov vrátane veľkých sérií, napríklad pre výmenné nadstavby vozidiel, výškové sklady, sedacie nábytok a solárne systémy. Keď bol prvý stroj TruLaser Tube 7000 vyťaženy na plný výkon v troch smenách, zakúpil v roku 2017 druhý stroj. A čoskoro ho ohromili nielen stroje, ale aj servis firmy TRUMPF.



Tímový duch: Úspech a kvalita majú v konečnom dôsledku len jeden zdroj: tím.



Vnútri stroja sa žhaví kov, zatiaľ čo na monitore vládne chladná kompetentnosť.



Peter Götzl (vľavo) a jeho vedúci prevádzky Robert Walberer si zachovávajú prehľad o všetkých procesoch.



Pozdrav z Chicaga: Podľa vzoru TRUMPF Smart Factory postavil Peter Götzl v Erbendorfe plne automatizovaný závod na obrábanie plechu.

Chicago v Erbendorfe

Jednej letnej noci okolo 23. hodiny sa stroj na rezanie rúr laserom náhle zastavil: Poškodenie laserovej hlavy. Už o polhodinu nato získal Peter Götzl z online databázy TRUMPF objednávacie čísla potrebných náhradných dielov a telefonicky si ich v TRUMPF-e objednal, s expresnou prepravou. Okolo 5tej hodiny prišla dodávka, okolo 6tej už laser opäť bežal a spokojne rezal ďalšie rúry. „To nie je jediný dôvod, prečo nás presvedčili koncepcie strojov, softvér a predovšetkým ľudia vo firme TRUMPF, ktorí nás vždy podporujú“, zdôrazňuje Peter Götzl.

Týmto vyhlásením sa vraciame späť k vízií „Chicago v Erbendorfe“ z roku 2017. Spoločne s firmou TRUMPF plánuje p. Götzl vytvoriť krajinu obrábania plechu orientovanú na budúcnosť. Za tým účelom kupuje ďalšie pozemky, stavia tretiu halu a rozširuje svoj strojový park na sedem [strojov na rezanie rúr laserom](#), vrátane TruLaser Tube 7000 so šiestimi kilowattami výkonu lasera a dĺžkou nakladania a vykladania 12,5 metra, aké sú v tejto krajine nainštalované iba tri. „Vďaka tomu sme najväčším nemeckým zákazkovým závodom na rezanie rúr laserom bez vlastného produktu.“, vraví hrdo Peter Götzl. Obrábanie plechu je plne automatizované a všestranné – s [ohraňovacími lisami TruBend](#), diskovým laserom TruDisk, laserovým rezacím strojom s plochým stolom (24 kW) a vysekávacím-laserovým zariadením, všetky pripojené na [veľký skladový systém STOPA](#), ktorý zásobuje stroje plechmi a uskladňuje hotové dielce. Softvér Oseon na riadenia materiálového toku a výroby sa pritom stará o optimálne plánovanie a vytvára potrebný reťazec.



Od roku 2019 preinvestoval p. Götzl do projektu približne 25 mil. Eur, z toho 12 mil. Eur naliel do technológií TRUMPF. Predimenzované? Peter Götzl si to nemyslí: „Výroba je navrhnutá tak, aby spĺala štandardy nasledujúcich desiatich rokov. Vďaka vyššiemu výkonu lasera môžeme rýchlejšie rezať, aj hrubší materiál, to nám otvára nové trhy. Okrem toho si zákazníci čoraz častejšie objednávajú konštrukčné skupiny namiesto jednotlivých rúr. Sme pripravení na všetko.“ Jeho vízie o tom, ako byť o krok vpred, sa však ešte nevyžerpali: „Realizovali sme ešte len základnú verziu chicagského modelu. Stála je tu ešte ďalší potenciál.“

**RAMONA HÖNL**

HOVORKYĽA PRE OBRÁBACIE STROJE

