



V rodinnom podniku Roland Deeg GmbH sa desaťročia spracovávala najmä konštrukčná oceň veľkých hrúbok. Pred približne 15 rokmi k tomu pribudlo aj obrábanie hliníka. Medzičasom vyrába spoločnosť založená v roku 1996 hliníkové časti vnútornej konštrukcie v sériách až po 300 kusov pre viacero výrobcov prémiových vozidiel. Nároky na kvalitu dielcov sú enormné.



## Roland Deeg GmbH

www.deeg-bleche.de

Dodávateľ systémov, firma Roland Deeg GmbH produkuje od kusovej výroby laserom vyrezaných dielcov až po hotové konštrukčné skupiny veľmi široké spektrum zákaziek pre priemysel spracovania plechu. K odvetviam rodinného podniku z okresu Schwäbisch Hall patria okrem automobilového priemyslu aj výroba strojov a zariadení, veterná energetika a stavebné stroje.

### ODVETVIE

Obrábanie plechu

### POČET ZAMESTNANCOV

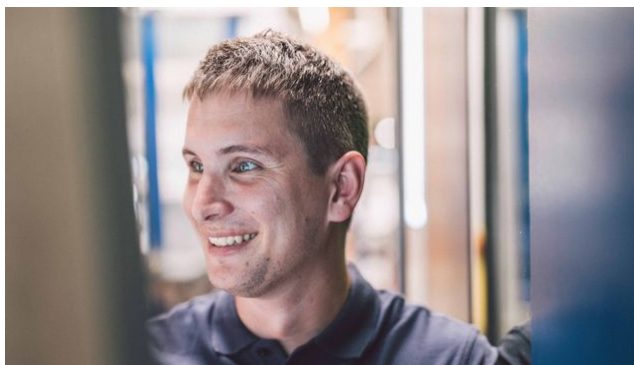
150

### SÍDLO

Kirchberg/Jagst  
(Nemecko)

## Výzvy

Roland Deeg vyrába pre automobilový priemysel najmä vnútorné časti karosérie. Tie sú často veľmi malé, detailné a majú komplikované geometrie. Okrem toho musia spĺňať najvyššie štandardy kvality. Programovanie je často časovo náročné. Rovnako časovo náročné a prácne je odoberanie tohto množstva malých dielcov a odstraňovanie mostíkov microjoint, ktoré boli doteraz potrebné.



"Zariadenie TruLaser Center 7030 uľahčuje život našim zamestnancom. Kvalita dielcov je špičková a funkcia triedenia hotových dielcov vylučuje vznik chyby."

**MATTHIAS DEEG**  
VEDÚCI VÝROBY



## Riešenia

Rodine Deegovcov prišiel stroj TruLaser Center 7030 ako na zavolanie, pretože vedenie firmy na spracovanie plechu vedelo hneď: Stroj bude testovaný pre skupiny výrobkov automobilového priemyslu, pretože tieto musia byť vyrobené bez škrabancov, bez otrepov a bez mostíkov microjoint. Súhra riešení automatizácie SmartGate, SmartLift a SortMaster Speed umožňuje dosahovať vo firme Deeg vysokú bezpečnosť procesov. Vďaka jednotke SmartGate, integrovanej do kefkových stolov, sa napríklad

zabraňuje preklápaniu dielcov. Preto už nie sú potrebné žiadne mostíky microjoint. Vďaka kefkovým stolom sa aj dielce citlivé na poškrabanie bezpečne dostanú do nádob, ktoré sú na to pripravené.

### Realizácia

Podľa firmy Deeg spája TruLaser Center 7030 bez problémov všetky požiadavky na kvalitu. Veľkú úlohu v tom zohráva okrem iného aj kefkový stôl. Pretože práve ten nahrádza v zariadení TruLaser Center 7030 doteraz rozšírené úložné lišty. Vďaka kefkám je možné šetrnejšie obrábanie materiálu v porovnaní s tvrdými úložnými lištami, čo je podstatné najmä pri obrábaní tenkých hliníkových plechov vo firme Deeg. No nie len to: Stroj im garantuje aj bezstarostnú, bezpečnú prácu – najmä pri dielcoch vyrábaných v sériách. Zamestnancom firmy Deeg tak stačí len každé ráno spustiť výrobný plán a po dvoch až troch dňoch odobrať dielce vyrobené vo vysokej kvalite. Zariadenie TruLaser Center 7030 plnoautomaticky a bez poškrabania uvoľňuje hotové dielce zo zvyškovej mriežky. Ručné vyklepávanie dielcov a ich časovo náročné následné úpravy sú preto minulosťou.

### Vyhliadka

TRUMPF je pre firmu Deeg oveľa viac ako len dodávateľ laserových obrábacích strojov. Obidva podniky úzko spolupracujú ako partneri na vývoji ucelených riešení pre obrábanie laserom. "Myslím si, že táto koncepcia v každom prípade udáva smer novým generáciám strojov", dodáva Matthias Deeg.

