Keller Laser AG

www.kellerlaser.ch

Od rezania laserom, ohra□ovania cez zváranie a práškovú povrchovú úpravu až po montáž alebo ešte ove□a viac – rodinný podnik Keller Laser AG zo švaj□iarskeho Trimmisu pokrýva celý re□azec spracovania plechu. Firma Keller Laser za□ala v roku 1995 s jedným laserovým obrábacím strojom a jedným zamestnancom, dnes zamestnáva vo ve□kom strojovom parku okolo 100 pracovníkov.

ODVETVIE
Obrábanie plechu

PO□ET ZAMESTNANCOV
100

SÍDLO
Trimmis (Švaj□iarsko)

Spolo□nos□ TRUMPF zohráva pre švaj□iarskeho spracovate□a plechu Keller Laser AG dôležitú úlohu ako zákazník ako aj ako dodávate□. Po□as desa□ro□í narastala vzájomná dôvera a utužovalo sa partnerstvo. Ako zákazník testujúci laserový plnoautomat TruLaser Center 7030 sa mohla strategická riadite□ka Stefanie Schwarz-Keller a jej tím úspešne presved□i□ o tom, □o všetko je možné zvládnu□ pomocou automatizácie.

Výzvy

Keller Laser AG dodáva plechové dielce ale aj kompletné konštruk□né skupiny pre výrobu strojov, ko□ajových vozidiel a zariadení. Najmä pri ve□kosériovej výrobe zložitých dielcov a dielcov s jemnými detailmi na strojoch, je popri kvalite dielcov najvä□šou výzvou výrobného podniku bezpe□nos□ procesov. Preto sa h□adal stroj, ktorý má □o najmenšie prestoje spôsobené kolíziami preklopených dielcov ako aj nízke nároky na programovanie. Tak sa stala firma Keller testovacím zákazníkom zariadenia TruLaser Center 7030.

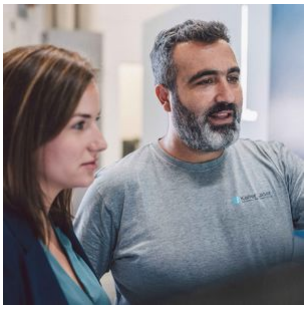


"Sledoval som ako zariadenie pracuje a bez slov som sa prizeral tomu, □o všetko dokáže."

STEFANIE SCHWARZ-KELLER
STRATEGICKÁ RIADITE□KA

Riešenia

Ke□ Stefanie Schwarz-Keller prvýkrát videla stroj v prevádzke, urobila na □u dojem perfektná súhra hardvéru a softvéru. Zaujímavé bolo aj množstvo procesov, od ktorých stroj dokázal odbremeni□ jej zamestnancov. Namáhavé vyklepávanie dielcov zo zvyškovej mriežky a triedenie na palety už patrí budúcnosti. Bezpe□né automatické odoberanie dielcov prinesie firme Keller Laser skuto□né u□ah□enie práce, zredukuje po□et krokov procesu a ušetrí □as. Odpadnú tak napríklad ved□ajšie procesy, akými sú dodato□né úpravy dielcov z dôvodu mostíkov microjoint. Nie len že to odbremení zamestnancov a zrýchli výrobné procesy, ale zvýši sa aj kvalita dielcov. Ke□že sú dielce triedené pomocou prísaviek, zníži sa aj riziko vzniku škrabancov.







Realizácia

Pred spustením stroja TruLaser Center 7030 do prevázky vo výrobe firmy Keller Laser mali zamestnanci podniku možnos□ spozna□ ho vo firme TRUMPF v švaj□iarskom meste Grüsch. V□aka tomu sa mohol podnik vopred zoznámi□ so zariadením a po jeho uvedení do prevádzky vo vlastnej výrobnej hale hne□ spusti□ výrobu. Stroj je zásobovaný surovým materiálom zo skladu, ktorý je k nemu pripojený zo zadnej strany. Po procese rezania a vyhadzovania malých dielcov pomocou jednotky SmartGate nadvihuje zo zvyškovej mriežky vo□ne vyrezané diely odspodu až 180 kolíkov zariadenia SmartLift, ktorých polohu je možné □ubovo□ne nastavi□. Zariadenie SortMaster Speed zárove□ proti nim zatla□í smerom zhora svojimi plat□ami s prísavkami a prispieva pri vydvihnutí k ich presnému lineárnemu vedeniu. Výpo□et optimálnej polohy kolíkov a prísaviek sa takisto vykonáva automaticky.

Vyhliadka

V□aka zariadeniu TruLaser Center 7030 bolo možné skráti□ mnoho procesov alebo ich dokonca úplne vypusti□. Aby bola celá výroba v budúcnosti ešte produktívnejšia, zameriava sa teraz spolo□nos□ aj na všetky ostatné ved□ajšie procesy. Po□etné inovácie a automatizácia zariadenia TruLaser Center 7030 na to poskytujú Stefanie Schwarz-Keller a jej zamestnancom mnoho cenných myšlienok na zamyslenie.