



Autz + Herrmann GmbH

www.autz-herrmann.de

Systémový dodávateľ Autz + Herrmann pracuje pre zákazníkov z oblasti tlače, obrábacích strojov, výroby fasád, potravinárstva a medicínskej techniky. Kúpou zariadenia TruLaser Robot 5020 vyplnil poslednú medzeru vo svojom portfóliu. Získaná flexibilita je výsledkom pozitívneho nastavenia.

ODVETVIE

Obrábanie plechu

POČET ZAMESTNANCOV

110

SÍDLO

Heidelberg
(Nemecko)

APLIKÁCIE

- Rezanie laserom
- Ohýbanie
- Zváranie laserom

Výzvy

Dopyty zákazníkov na diely, ktoré boli spájané teplovodivým zváraním, musela doteraz firma Autz+Herrmann zamietajúť. Predchádzajúce výrobné postupy okrem toho neboli zamerané na prípravu pred zváraním laserom. Následné obrábanie mnohých dielov sa doteraz v podniku realizovalo ručným zváraním metódou WIG, čo znamenalo veľkú časovú náročnosť.



"Tento stroj nám ponúka mnoho nových možností. Vďaka tomu je práca každopádne ešte zaujímavejšia."

OTTO MAY

MAJSTER V OBLASTI ZVÁRANIA LASEROM VO
FIRME AUTZ + HERRMANN



Riešenia

Autz + Herrmann investuje do nového zariadenia TruLaser Robot 5020. Zariadenie je vybavené mnohými doplnkami, vďaka ktorým je zváranie laserom pohodlnejšie. „Pre nás bola dôležitá možnosť motorického zaostrovania, vďaka ktorému dokážeme bleskurýchlo meniť medzi teplovodivým zváraním s minimálnou hĺbkou prevarenia a hĺbkovým zváraním“, vraví riaditeľ, Florian Friedrich. Vďaka rokmi získaným

znalostiam v oblasti zvarania laserom zohľadňuje firma Autz + Herrmann aj pracovné kroky ktoré tomu predchádzajú, alebo výrobu prípravkov – za pomoci firmy TRUMPF. „V budúcnosti by sme chceli ešte viac rozšíriť našu pôsobnosť. Preto sme sa zúčastnili vo firme TRUMPF seminára na tému ‚Konštruovanie prípravkov‘“, vraví pán Friedrich. Riaditeľ si je istý: Vďaka laserovej technike bude firma Autz + Herrmann úspešná aj v budúcnosti.

Realizácia

TruLaser Robot 5020 je vybavený diskovým laserom výkonu 3 kW a disponuje programovateľnou, pohyblivou kolimáčnou šošovkou, ktorá automaticky nastavuje polohu ohniska vnútri optiky. Okrem toho má vďaka magnetickej spojke na laserovej hlave integrovanú ochranu pred kolíziou ako aj optickú offline senzorku zvarového spoja TeachLine. Tá automaticky koriguje tolerance na obrobku a prípravku a zabezpečuje stabilné procesy.



Vyhliadka

Pán Friedrich, riaditeľ, zostavil plán pozostávajúci z troch bodov: Najprv prejdú všetky existujúce produkty kontrolou a tam, kde to má zmysel, sa prejde na zvaranie laserom. Okrem toho by sa malo získaním ďalších zákazníkov upozorniť na výhody tohto procesu. Naviac by chcela firma Autz + Herrmann ponúkať úplne nové produkty. Napríklad: „Rozvodne skrine v oblasti robotiky, ktoré sa dnes často vyrábajú v Ázii. Na ich výrobu sa hodí zvaranie laserom“, vraví pán Friedrich.

