



Under många årtionden har familjeföretaget Roland Deeg GmbH framför allt bearbetat tjockt konstruktionsstål. För ungefär 15 år sedan tillkom även bearbetning av aluminium. Då tillverkade företaget som grundades 1996 invändiga aluminium-strukturdetaljer i serier om upp till 300 stycken till flera premium-fordonstillverkare. Kvalitetskraven på detaljer är enorma.



Roland Deeg GmbH

www.deeg-bleche.de

Systemleverantören Roland Deeg GmbH tillverkar ett stort spektrum av order för plåtbearbetningsindustrin, med enstaka laserdetaljer till färdiga komponenter. Till branscherna som det schwabiska familjeföretagets arbetar med finns utöver bilindustrin även maskin- och anläggningstillverkning, vindkraft och byggmaskiner.

BRANSCH

Plåtbearbetning

ANTAL MEDARBETARE

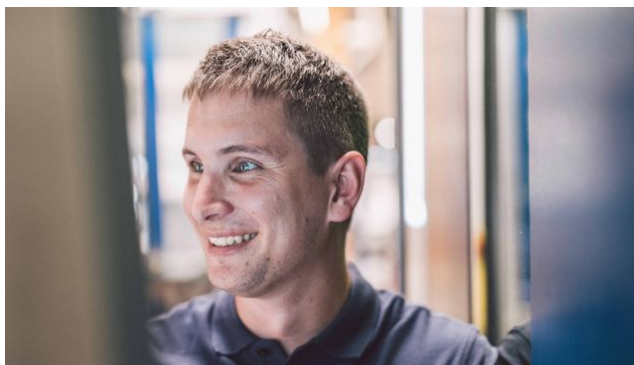
150

UPPSTÄLLNINGSPLATS

Kirchberg/Jagst
(Tyskland)

Utmaningar

Till bilindustrin tillverkar Roland Deeg framför allt invändiga karossdetaljer. Dessa är ofta mycket små, filigrana och har komplicerade konturer. Dessutom måste de uppfylla de högsta kvalitetsstandarderna. Programmeringen tar ofta mycket tid i anspråk. Lika tids- och arbetsintensiv är utlastningen av dessa små detaljer och borttagningen av de tidigare nödvändiga microjointsen.



"TruLaser Center 7030 underlättar märkbart arbetet för våra medarbetare. Detaljkvaliteten är på topp och sorteringsfunktionen för färdiga detaljer utesluter fel."

MATTHIAS DEEG
PRODUKTIONSCHEF



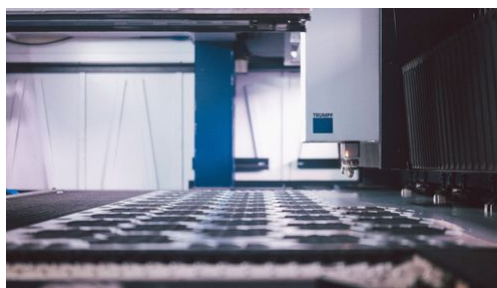
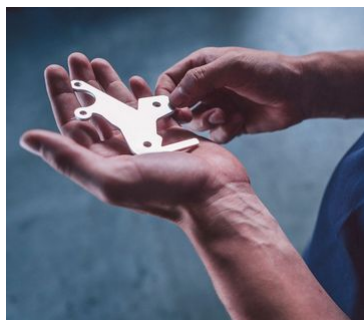
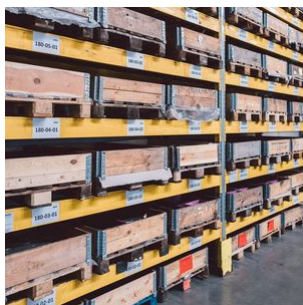
Lösningar

För Deegs kunde TruLaser Center 7030 inte ha kommit lägligare, plåtbearbetarnas ledning visste direkt: Maskinen hade testats för produkter för bilindustrin eftersom de måste produceras utan repor, grader och microjoints. Samspelet mellan automatiseringslösningarna SmartGate, SmartLift och SortMaster Speed möjliggjorde en mycket hög processäkerhet för Deeg. Till exempel förhindrar SmartGate som är integrerad i borstbordet att detaljerna välter. Därmed behövs inte längre några microjoints. Tack vare

borstbordet hamnar även känsliga detaljer i avsedda behållare utan repor.

Genomförande

Enligt Deeg uppfyller TruLaser Center 7030 alla kvalitetskrav utan problem. Detta beror i hög grad på borstbordet. På TruLaser Center 7030 ersätter det de tidigare breddade uppläggningsrastren. Tack vare borstarna är en, jämfört med de hårda uppläggningsrastren, skonsam bearbetning möjlig, vilket är relevant för Deeg särskilt när det gäller de tunna aluminiumplåtarna. Men det är inte bara det: Maskinen garanterar även problemfritt, säkert arbete – framförallt vid seriedetaljer. Det enda Deegs medarbetare behöver göra är att aktivera produktionsplanen på morgonen och efter två till tre dagar kan de ta ut de högkvalitativt tillverkade detaljerna. TruLaser Center 7030 lossar de färdiga detaljerna från restgittret helt automatiskt och utan repor. Manuell utslagning av detaljerna och tidskrävande efterarbete passeras därmed till historien.



Framtidsutsikter

För Deeg är TRUMPF så mycket mer än en leverantör av lasermaskiner. Som partners har företagen ett nära samarbete för att utveckla helhetslösningar för laserbearbetning. "Jag vill hävda att konceptet i alla väsentliga delar anger riktningen för den nya maskingenerationen", sammanfattar Matthias Deeg.

