

Del 2 – Tillsammans formar vi framtiden

Använda befintliga potentialer i stället för att bygga nytt

I byggbranschen räknas varje dag. För SCHRAGs kunder står, utöver kvalitet och kostnader, framförallt korta leveranstider i fokus. För att hävda sin marknadsledande position inom affärsområdet kantprofiler vill Thomas Goswin, verkställande direktör för SCHRAG-koncernen, förvissa sig om en eller två dagars försprång genom automatiseringen. Hittills tillverkar SCHRAG kantprofiler på fyra anläggningar i Tyskland. De ska avlastas för att ge utrymme för ytterligare tillväxt. Därför ska en ny produktionsanläggning byggas för automatiserad tillverkning av takåsar och reglar. För fabriksplaneringen inhämtar Thomas Goswin hjälp från Smart Factory Consultants från TRUMPF. Tillsammans med SCHRAG projektteam upptäcker de ett smartare alternativ till nybyggnation.



SCHRAG Kantprofile GmbH

www.schrag-kantprofile.de

SCHRAG-koncernen med huvudsäte i Hilchenbach i Nordrhein-Westfalen är en sammanslutning av specialister och erbjuder helhetslösningar för tak och fasad i lätta metallkonstruktioner. I det största affärsområdet tillverkar och säljer koncernen kantprofiler på fyra platser i Tyskland samt i Tjeckien och Polen.

BRANSCH

Lättmetallkonstruktion

ANTAL MEDARBETARE

500

UPPSTÄLLNINGSPLATS

Hilchenbach
(Tyskland)

Utmaningar

Tiden är en avgörande faktor inom byggbranschen. Det var en tillräcklig anledning för SCHRAGs verkställande direktör Thomas Goswin att 2017 starta en strategisk process för positionering av hela SCHRAG-koncernen inom alla affärsområdena. Huvudfokus ligger på kantprofiler för byggbranschen. Goswin vet att kortare leveranstider endast kan nås genom automatisering och planerar därför bygget av en ny produktionsanläggning där takåsar och reglar för underkonstruktionen i hallbyggnation ska tillverkas centralt och effektivt. Vid den praktiska implementeringen av detta stora projekt förlitar sig Thomas Goswin inte bara på de egna experterna. Smart Factory Consultants från TRUMPF ska planera den modernaste tillverkningen av detaljer för lättmetallkonstruktioner i Europa.



"TRUMPF:s rådgivare har med sin expertis och nya synvinklar hittat den bästa lösningen åt oss."

THOMAS GOSWIN

VERKSTÄLLANDE DIREKTÖR FÖR SCHRAG
KANTPROFILE GMBH



Lösningar

I nära samarbete med Thomas Goswin, platscheferna, den tekniska chefen och IT-chefen samt kollegor från områdena produktion, försäljning och IT gör Smart Factory Consultants detaljerade analyser av alla uppställningsplatser. Utförliga samtal med alla delaktiga, analyser av material- och informationsflöden samt integrering av en omfattande databas som SCHRAG har tillhandahållit, ger klarhet över samtliga produktionsförlopp och avslöjar optimeringspotentialer. Men det är inte allt: när man studerar de fastställda produktionssiffrorna funderar projektteamet och TRUMPF Consultants på alternativ för att bygga en ny anläggning. Av detta fastställer man att utbyggnad och uppkoppling av de befintliga anläggningarna ger ett större mervärde för SCHRAG-koncernen än en nybyggnation. Därmed beslutar man att bygga ut anläggningen Seevetal i Hamburg och göra den redo för automatiserad tillverkning av takåsar och reglar.

Genomförande

Thomas Goswin har inlett ett samarbete med Smart Factory Consultants från TRUMPF som bygger på att rådgivningen är neutral, alltså tillverkar- och maskinoberoende. Ett villkor som konsulterna uppfyller. De rekommenderar att köpa en helautomatiserad rullprofileringsanläggning från en italiensk tillverkare för tillverkning av standardprofiler. Eftersom specialprofiler ofta ingår i en stororder och det inte är optimalt att dela upp jobben så installeras dessutom en pressgata med en 12,5 meter lång press från EHT för specialprofiler. Ett nytt coillager betjänar båda tillverkningslinjerna. För en effektiv till- och bortförsel av material och detaljer ingår en ny lastbilspassage i planerna. En ny kontorsbyggnad kompletterar utbyggnaden av anläggningen. Produktionen planeras starta i mars 2022.



Framtidsutsikter

TRUMPF Consultants platsanalyser resulterade i flera delprojekt som Thomas Goswin vill sig an inom kort: "Det finns några områden där vi kan få ökad transparens och etablera effektivare processer." Avlastningen ger oss dessutom utrymme för automatiserings- och digitaliseringslösningar. "Mitt stora mål är uppkoppling av alla uppställningsplatser", förklarar Goswin och vet redan nu att samarbetet mellan TRUMPF Consultants och SCHRAG projektteam kommer att fortsätta intensivt under de kommande månaderna.

Våra förväntningar har infriats

I den nya produktionshallen hos SCHRAG finns nu en automatiserad rullformningsmaskin som rekommenderats av TRUMPF Consultants för tillverkning av standardprofiler. "Jämfört med konventionell produktion är denna multirullformare cirka fyra gånger snabbare. Då kan vi också leverera riktigt stora projekt", förklarar Ingo Kleinau, filialchef på anläggningen i Hamburg. Och antalet anställda är också betydligt lägre, säger Kleinau: "I konventionell produktion har jag fyra till fem personer i tjänst, medan denna rullformningsmaskin kan hanteras av en person."

Den 12,5 meter långa pressen från EHT som rekommenderades av Smart Factory Consultants är ett viktigt tillskott till SCHRAGs maskinpark, förklarar Kleinau: "Beställningar innehåller ofta standard- och specialprofiler. Vi måste kunna leverera båda. Med rullformningsmaskinen och kantpressen från EHT är detta möjligt."

Hittills har SCHRAG bearbetat 2 500 till 3 000 ton per år i Hamburg. "Med de nya maskinerna närmar vi oss nu 20 000 ton per år", säger Kleinau och tillägger: "Det är vad våra kunder efterfrågar idag: att snabbt kunna leverera stora kvantiteter. Våra förväntningar har infriats till fullo."

