

Tidigt införande av uppkopplad tillverkning lönade sig

Företaget Knoll Maschinenbau har tidigt planerat för framtiden och tömt ut alla möjligheter för att ha tillräcklig lagerkapacitet& tillgänglig& för de framtida behoven och samtidigt öka& produktiviteten. Det lönade sig att vara förutseende.

KNOLL Maschinenbau GmbH

www.knoll-mb.de

Familjeföretaget Knoll grundades 1970 i Bad Saugau och har växt med åren. Idag hör de till de ledande leverantörerna av transport- och filteranläggningar inom metallbearbetning och har sitt säte i sydtyska Bad Saugau. Företagets förträngningspumpar används inom branscher som kemi- och livsmedelsindustrin. Högflexibla monterings- och transportsystem fulländar sortimentet.

BRANSCH	ANTAL MEDARBETARE	UPPSTÄLLNINGSPLATS
Maskintillverkning	1 000	Bad Saulgau (Tyskland)

Utmaningar

Sedan Knoll Maschinenbau grundades för 45 år sedan har företaget vuxit varje år. Hallarna byggdes upp efter varandra. Från 2007 stod teamet inför utmaningen att sätta upp en helt ny fabriksplanering för plåttillverkningen. Målet: Kortare vägar och snabbare processer. &Lagerkapaciteten var en central utmaning: Knoll tillverkar komponenter och komponentgrupper till sina anläggningar, som består av upp till sju olika material& – i partier om en till 20. Hur snabbt materialen kunde levereras i rätt tid till rätt maskin var också avgörande.

Lösningar

Knoll beslutade sig för ett helautomatiskt STOPA-lager, som är 70 meter långt och har mer än 1 200 lagerplatser samt 13 in- och utlastningsstationer. Lagermanövreringssystemet är lagrets hjärta.& TRUMPF tillverkningsstyrsystem TruTops Fab Storage reglerar och övervakar materialflödet, stöter baserat på inkommande order an på nödvändigt materiallager och ger hela tiden information om lagerbestånd och maskinutnyttjande.



"När vi ser tillbaka så har vi uppnått en hel del på bara fyra år – och har gjort allt rätt.."

JOACHIM RIEBSAMEN
AVDELNINGSCHEF FÖR BYGGNADSSTOMMAR
HOS KNOLL

Genomförande

TruTops Fab är anslutet till Knolls överordnade produktionsstyrnings- och planeringssystem (PPS) via ett gränssnitt. Huvudsakligen används detta gränssnitt av företaget för materialhanteringen. Med implementeringen av verktyget har Knoll tagit i stort steg i riktning mot Smart Factory.

Framtidsutsikter

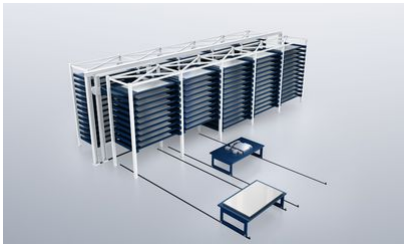
För Knoll är det dags att använda de befintliga systemen och få ut det bästa av dem. Under de gångna fyra åren har maskintillverkaren ökat sin produktivitet inom plåttillverkningen med ungefär 20 till 25 procent – eller mer. Och nu fortsätter det ...







Ta reda på mer om våra produkter



STOPA-lager

STOPA storlagersystem är mer än en materialbuffert – det tar hand om många av logistikcentrets uppgifter för produktionen. Tack vare kundspecifik uppbyggnad är STOPA storlagersystem flexibelt när det gäller längd, bredd, höjd och plåtformat.

Zum Produkt □

https://www.trumpf.com/sv_SE/loesningar/framgaangsberaettelser/framgaangsberaettelse-knoll/