Mindre insats, stor effekt.

Med en rådgivning för uppkopplad tillverkning har Manuel och Julian Jiménez, verkställande direktörer för det spanska företaget Lasercor, tagit det första steget i riktning mot Smart Factory. Experterna från TRUMPF upptäckte potentialer som skulle sätta ordentlig fart utan stora insatser. Därmed kunde företaget öka utnyttjandegraden för sina TRUMPF laserskärmaskiner och bockmaskiner med 15 procent.

Lasercor

https://www.lasercor.com

Lasercor levererar individuella lösningar av plåt till bil-, flyg- och rymd-, energi, jordbruks- och elektronikindustrin. Utöver laserrörskärning och gravering erbjuder företaget sedan nyligen även lasersvetsning. I de klassiska segmenten laserskärning och -bockning spelar Lasercor i den högsta ligan med en maskinutnyttjandegrad på 80 procent.

UPPSTÄLLNINGSPLATS	ANTAL MEDARBETARE	BRANSCH
Madrid	110	Diverse

Utmaningar

Sedan företaget grundades 2000 har Lasercor utvecklats från laserskär- och bockningsspecialist till ett

universalföretag inom plåt. Under de gångna åren har företaget byggt upp en högmodern maskinpark. Fem lasermaskiner och bockmaskiner från TRUMPF arbetar i tillverkningen hos Lasercor. Därmed blev det klart: Utan att vidareutveckla processerna är det i längden inte möjligt att effektivt utnyttja potentialen hos snabbare anläggningar. Därför ville Lasercor satsa på att optimera allt i huset.

Lösningar

Lasercors verkställande direktörer Manuel och Julian Jiménez beslutade sig för en fem dagar lång Smart Factory-rådgivning med TRUMPF. Det var viktigt ta en kritisk blick utifrån "Och precis som rådgivningen visade krävdes inga stora investeringar för det första steget i riktning mot Smart Factory. Det handlade om små, men mycket effektiva kompletteringar till den befintliga, här och där en optimering av processerna och effektivare användning av redan befintlig programvara, som ledde framåt", sa Jimenéz.

"Med små lösningar på bockningsstationerna och lasermaskinerna har vi lyckats att bannlysa papper i produktionen och på så sätt spara mycket tid."

JULIAN JIMÉNEZ
VERKSTÄLLANDE DIREKTÖR FÖR LASERCOR

Genomförande

Medan det tidigare endast fanns en monitor till tillverkningsstyrningsprogramvaran TruTops Fab för alla fem bockningsplatserna och som medarbetarna måste dela, är varje bockningsmaskin nu utrustad med en egen FAB-monitor efter förslag från TRUMPF. Denna åtgärd gör det nu möjligt för operatörerna att behandla ordrarna direkt vid maskinen, papperslöst och utan väntetider. Dessutom startar operatören numera etikettutskriften för varje order från TruTops Fab och sätter fast etiketterna direkt på de skurna detaljerna. Tidigare skrevs dessa ut på det tekniska kontoret. Lika effektfull har en mindre optimering av hanteringen visat sig vara. Hos Lasercor registreras och analyseras maskindata med hjälp av TruTops Monitor. Produktionssiffrorna visas på displayer för att alltid ge en tydlig översikt. Det möjliggör optimerad planering och snabba ingrepp vid störningar.

Framtidsutsikter

Nyligen utökade Lasercor sitt materiallager med ungefär 4 500 kvadratmeter och investerade i fler maskiner. Jiménez: ”Vårt mål är helautomatisk tillverkning. Det är inget man åstadkommer över natten. Men fördelen med ett familjeföretag är att vi snabbt kan införa innovationer. Med de hittills implementerade åtgärderna kunde vi öka utnyttjandegraden för våra laserskärmaskiner och bockmaskiner med ytterligare 15 procent. Det har inspirerat oss att göra mer.”

Ta reda på mer om produkterna

Smart Factory Consulting

Från den första idén till det konkreta genomförandet – TRUMPF är din ledsagare till SmartFactory. När det gäller detta vet vi följande: Ingen väg är den andra lik. Därför är våra lösningar lika individuella som din tillverkning är. Du planerar, tillsammans med våra experter, systematiskt de nödvändiga stegen för din uppkopplade plåttillverkning.

Zum Produkt