



Böhmer Systemtechnik GmbH

www.boehmer-systemtechnik.de

Böhmer Systemtechnik GmbH har under de gångna åren etablerat sig som underleverantör för stål-, maskin- och anläggningstillverkning. Oberoende av om det är till en låssmed eller systemleverantör så erbjuder Böhmer förstklassiga plåtdetaljer. Därmed tillverkar det medelstora företaget med säte i Langenslingen i Baden-Württemberg allt på samma ställe. Från laserskurna detaljer och bockämnen i stål, rostfritt stål och aluminium till komponenter och systemlösningar, stålkonstruktionskomponenter och svetskonstruktioner – tillförlitligt även i små partier.

BRANSCH

Stål-, maskin- och anläggningstillverkning

ANTAL MEDARBETARE

150

UPPSTÄLLNINGSPLATS

Langenslingen (Tyskland)

TRUMPF-PRODUKTER

- TruLaser Weld 5000
- STOPA Lager

TILLÄMPNINGAR

- Lasersvetsning
- Svetsning

Utmaningar

Många svetsmetoder, kombinerat med välutbildad specialistpersonal – därmed har Böhmer Systemtechnik GmbH hela svetskompetensen. Det var bara en sak som saknades: Lasersvetsningen. Verkställande direktör och svetsingenjör Josef Böhmer hade hittat teknologin för lång tid sedan, men han var medveten om att den behövde lämpliga detaljer. När TRUMPF erbjöd honom att testa storformats-lasersvetsmaskinen TruLaser Weld 5000 var det en sak som var klar: "Det finns inte många företag med den erfarenheten, specialistkunskapen och de nödvändiga maskinerna för att svetsa stora detaljer med laser. Här såg jag vår chans."



"Med TruLaser Weld 5000 är vi inte bara pionjärer utan även banbrytare."

JOSEF BÖHMER

VERKSTÄLLANDE DIREKTÖR FÖR BÖHMER SYSTEMTECHNIK GMBH



Lösningar

Med lasersvetsning i XXL slår Josef Böhmer två flugor i en smäll: han utökar utbudet och kompletterar sin svetskompetens. Böhmer är övertygad: "Om man har rätt blick för vilka detaljer som är lämpliga för lasersvetsning är det en klar fördel. För oss är lasersvetsning en konsekvent och viktig komplettering till andra metoder, men ger även helt nya möjligheter." På TruLaser Weld 5000 svetsar företaget framför allt detaljer för formsättning med långa fogar, men även tunnplåtsdetaljer för husvagnstillverkningen. När det gäller den första efterfrågas små tillverkningstoleranser och maximal hållfasthet och när det gäller den senare utseendemässigt snygga fogar. Med lasersvetsmaskinen är det en enkel match.

Genomförande

För Josef Böhmer är systemets flexibilitet en viktig fördel med lasersvetsningen: Vi arbetar med en Kuka-robot på en linjärxel och en vändpositionerare. Därmed kan vi täcka ett stort arbetsområde som är fyra meter långt och 1,20 meter brett." En kran i maskinen avlastar medarbetaren vid lyftning av tunga detaljer. Om en liten detalj ska svetsas då och då hjälper den vrid- och tippbara positioneraren på TruLaser Weld 5000 Böhmer: "Därmed kan vi svetsa små detaljer utan att vi behöver demontera en anordning för de större detaljerna på vändpositioneraren." Dessutom möjliggör den vrid- och tippbara positioneraren tack vare den i robotstyrningen integrerade NC-rundaxeln svetsningen av svåråtkomliga komponenter i samma uppspanning.



Framtidsutsikter

På TruLaser Weld 5000 bearbetar Böhmer till att börja med serier på 25 till 50 styck, men i framtiden ska de bli större. Utsikterna är goda, berättar Josef Böhmer: "Vi får ofta förfrågningar om lasersvetsning av nya detaljer. Kunderna förlitar sig på vår breda svetskompetens – och det kan de göra." Med den automatiserade lasersvetsmaskinen kan man dessutom planera processerna bättre. Det får en positiv effekt på leveranstiderna – och kundernas belåtenhet. Belåten är även Josef Böhmer: "Med maskinen kan vi utöka vår portfölj ytterligare och därmed säkra företagets framgångar även i framtiden. Vi kan redan nu se att investeringen har lönat sig."

