Nässjö Plåtprodukter AB

https://www.npp.se/

NPP grundades 1992 och utvecklar och tillverkar specialanpassade höljen, styrskåp och maskinskydd för att skydda känsliga enheter och tekniska anläggningar. Varje lösning specialtillverkas och levereras så komplett som möjligt, så att den kan användas omedelbart i kundens monteringsprocess. NPP har sitt säte i Nässjö och har cirka 40 medarbetare; inklusive dotterbolaget QPC, som specialiserar sig på pulverlackering, är det totala antalet cirka 65. Företaget betjänar kunder i Sverige såväl som på flera internationella marknader.

BRANSCH
Industriell tillverkning

ANTAL MEDARBETARE
40

UPPSTÄLLNINGSPLATS
Nässjö, Sverige

TRUMPF-PRODUKTER

- TruMatic 7000
- TruPunch 5000
- TruBend Cell 5000
- TruBend 5130
- TruBend 7036 & TruBend 5170 with Starmatik

TILLÄMPNINGAR

- Höljen

Utmaningar

NPP verkar i en produktionsmiljö som präglas av mångfald. De flesta produkter är kundanpassade och batchstorlekarna är generellt små till medelstora. Detta sätter press på både maskinerna och arbetsflödena. Förmågan att snabbt växla mellan jobb är lika viktigt som att upprätthålla en jämn kvalitet. Inom bockningsområdet upptäckte NPP en möjlighet att ta saker och ting ett steg längre. Målet var tydligt: □□ökad automatisering i kombination med större flexibilitet, förbättrad förutsägbarhet och förenklad hantering av många återkommande produktvarianter. Samtidigt står företaget inför samma utmaning som resten av branschen: tillgången till kvalificerad arbetskraft. I detta sammanhang handlar automatisering inte om att ersätta människor, utan snarare om att öka produktionen och att bättre utnyttja den kunskap som finns.

"Automatisering tar oss ett steg framåt, men det tar oss inte hela vägen till mållinjen. Vi behöver fortfarande människor som kan manövrera dessa maskiner. Det hjälper oss dock att säkra kapaciteter och arbeta mer effektivt – på en marknad där det blir allt svårare att hitta kvalificerad arbetskraft."

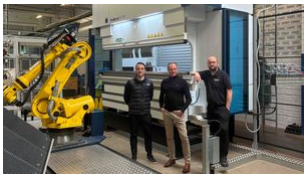
PETER SVENSSON
VD FÖR NPP

Lösningar

Tillsammans med TRUMPF utvecklade NPP en lösning skräddarsydd för produktionens verklighet som kombinerar en hög automatiseringsnivå med den flexibilitet som krävs för en mycket varierad arbetsprocess. Mittpunkten är en TruBend 5170 som är integrerad med en automatiserad anläggning från Starmatik. Inrättningen möjliggör offline-programmering, automatiskt verktygsbyte, automatiskt gripdonsbyte och integrerad vinkelmätning. För NPP handlade lösningen dock om mer än bara funktioner. Målet var att ha en partner som kunde ta ansvar för hela inrättningen – från koncept och konfiguration till installation, idrifttagande och löpande support.

Genomförande

Lösningen kombinerar en TruBend 5170 med en specialanpassad bearbetningscell från Starmatik, skräddarsydd för NPP:s produktion och layout. Den utvecklades för daglig drift och stöder effektiv hantering av flera produktvarianter med hög precision och korta riggningstider. Offlineprogrammering gör det möjligt att förbereda nya jobb parallellt med produktionen, vilket minskar driftstopp och förbättrar den totala effektiviteten.



Framtidsutsikter

För NPP är investeringen en del av en långsiktig utveckling. Med en modern maskinpark är företaget väl rustat för att ytterligare öka effektiviteten samtidigt som den flexibilitet som krävs för kundanpassad

produktion bibehålls. Samtidigt förväntas behovet av automatisering öka på grund av det ökande produktutbudet och den fortsatta svårigheten att hitta kvalificerad personal.
Även ett nyligen undertecknat serviceavtal kommer att spela en viktig roll i framtiden. Det möjliggör schemalagt underhåll och bättre kostnadskontroll, vilket bidrar till att säkerställa hög maskintillgänglighet under kritiska produktionsfaser, minskar risken för oplanerade driftstopp och stöder tillförlitlig leverans.
Baserat på ett långvarigt partnerskap ser NPP tydliga fördelar med att vidareutveckla sin produktionsverksamhet tillsammans med TRUMPF. ”Vi kommer att fortsätta investera i nya maskiner, och TRUMPF är väl positionerat för detta”, säger Peter Svensson, VD för NPP.

Datum: 2026-06-10