S&S Steinhuber GmbH

steinhuber-blechverarbeitung.com

S&S Steinhuber GmbH grundades 1997 i Gunskirchen i norra Österrike och har 75 medarbetare. Företaget har tack vare modiga investeringar utvecklats från en ren kontraktstillverkare för laserskärning till en komplett leverantör och levererar enkla plåtdetaljer och kompletta komponenter till sina kunder. Högproduktiva lasermaskiner och ökande partistorlekar krävde en optimering av efterföljande produktionsprocesser. Med den flexibla bockningsautomatiseringen Flex Cell som kan kompletteras i efterhand från TRUMPF har cheferna Ferdinand och Gerhard Steinhuber utrustat en befintlig maskin för att åtgärda flaskhalsen som bockningen utgjorde.
Redan efter en kort tid ökade produktiviteten och leveranstiderna kunde förkortas. Dessutom kunde bröderna Steinhuber inte bara avlasta sin kvalificerade personal med flexibla automatiseringskomponenter utan till och med entusiasmera den. Därför drog de igång automatiserings- och produktionsturbon och köpte ytterligare en TruBend 7050 inklusive Flex Cell på mindre än sex månader.

BRANSCH

Kontraktstillverkare plåtbearbetning

ANTAL MEDARBETARE

75

UPPSTÄLLNINGSPLATS

Gunskirchen (Österrike)

TRUMPF-PRODUKTER

- TruLaser 5030 TruLaser 5030 fiber TruMatic 7000 TruBend 7050 TruBend 7036 TruBend 5230 TruBend 5320

TILLÄMPNINGAR

- Laserskärning
- Bockning
- Stan- och laserbearbetning

Utmaningar

Högproduktiva lasermaskiner och stans/lasermaskiner kräver en optimering av efterföljande bearbetningsprocesser. "Med snabba skärningsförlopp kan vi inte öka vår produktion och förkorta leveranstiderna", förklarar Gerhard Steinhuber. Han funderade på hur de skulle få bukt med flaskhalsen som bockningen utgjorde utan att direkt behöva investera i en helautomatisk bockcell. "I slutändan går det inte att förutsäga hur marknaden kommer att utvecklas och om en sådan investering blir lönsam eller inte." När TRUMPF presenterade den flexibla bockningsautomatiseringen Flex Cell som kan kompletteras i efterhand tyckte Gerhard Steinhuber att det verkade vara den perfekta lösningen. "En automatiseringen som tillåter en fortsatt manuell användning av maskinen är exakt den flexibilitet som vi ville ha."

"In nur 25 Minuten lässt sich die Flex Cell abkoppeln, verschieben, wieder ankoppeln und neu kalibrieren. Dieses Maximum an Flexibilität gibt Sicherheit."

FERDINAND STEINHUBER
KFM. GESCHÄFTSFÜHRER S&S STEINHUBER GMBH

Lösningar

Med bockningsautomatiseringen Flex Cell från TRUMPF förvandlas TruBend 7050 till en bockcell i en handvändning. "Vi har visserligen ännu inte kopplat bort våra Flex Cell men bara kunskapen om att vi kan använda anläggningarna manuellt ger en säkerhet", säger Gerhard Steinhuber och hans bror Ferdinand lägger till: "Under utbildningen kopplade vi bort bockningsautomatiseringen en gång. Det var lätt gjort. På bara 25 minuter kunde vi koppla bort den, flytta den, koppla in den igen och kalibrera om den. Den maximala flexibiliteten, den höga produktiviteten och bearbetningskvaliteten övertygade Ferdinand och Gerhard Steinhuber. "För oss är Flex Cell den perfekta lösningen i fråga om förhållandet mellan kostnad och nytta", sammanfattar Gerhard Steinhuber

Genomförande

I det första steget utrustade bröderna en befintlig TruBend 7050-bockningsmaskin med en Flex Cell. "På så sätt kunde vi redan två veckor efter utbildningen påbörja produktionen", berättar Gerhard Steinhuber och tillägger: "Bearbetningskvaliteten var perfekt och även om vi ännu inte prövat allt, har produktiviteten stigit märkbart. Det påverkar naturligtvis våra leveranstider positivt." Det övertygade bröderna Steinhuber och de beställde efter några få veckor ännu en TruBend 7050, inklusive Flex Cell.

"Programmeringen var svår i början", erkänner Gerhard Steinhuber. "Men vi har ett bra team som tyckte det var roligt att prova något nytt. De fick till det snabbt." Nu räcker en timme för programmering av enklare detaljer. Vid komplexare detaljer kan det ibland ta lite längre tid tills maskinen är driftklar, men när den väl går, så går den – nu för tiden ofta obemannat på natten.

Idag bockar Steinhuber över 50 olika detaljer automatiserat – med en stigande tendens. "För manövreringen krävs visserligen kvalificerad personal", säger Ferdinand Steinhuber. "Men för mer produktion behövs färre kvalificerade arbetare. De kan vi nu använda på andra ställen."

Med Flex Cell har Steinhuber tagit steget in i automatiserad bockning flexibelt, enkelt och snabbt. Tack vare möjligheten till till- och bortkoppling kan jag använda automatiseringen flexibelt och avlasta medarbetarna så att de slipper monotont arbete. Även små, återkommande serier kan tillverkas effektivt – riggningsarbetet är inte lika omfattande", sammanfattar Gerhard Steinhuber fördelarna med lösningen och Ferdinand Steinhuber tillägger: "Jag är imponerad av bearbetningskvaliteten. Roboten griper varje detalj exakt likadant och bearbetar den exakt. Det är särskilt viktigt vid asymmetriska komponenter."

Framtidsutsikter

"Under de senaste åren har vi varit mycket aktiva i fråga om utbyggnader och investeringar", säger Ferdinand Steinhuber. "Nu är det på tiden att gå igenom alla processförlopp och förbättra dessa. Med automatiseringen av bockningen har vi tagit ett stort steg i rätt riktning". Under de närmaste månaderna planerar Gerhard Steinhuber att ställa om fler detaljer till tillverkning på Flex Cell. "Det är faktiskt möjligt att vi då investerar i ytterligare en Flex Cell."

Ta reda på mer om våra produkter

Flex Cell

Bockningsautomatiseringen Flex Cell förvandlar den manuella TruBend 7050 till den snabbaste bockcellen från TRUMPF. Den mobila robotcellen kan enkelt anslutas till bockmaskinen – och lika snabbt kopplas bort. Ett väldimensionerat råmaterialmagasin och en kompakt uppställningsyta är optimala förutsättningar för att börja med automatiserad bockning.

Zum Produkt

TruBend 7050

TruBend 7050 är ett mönsterexempel på det perfekta samspelet mellan människa och maskin. Höghastighetsmaskinen bockar små och medelstora detaljer på liten yta och tack vare vinkelmätsystemet ACB även processäkert och i hög kvalitet. Sittande eller stående manövrering är bekvämt för operatören och riggningsprocessen är dessutom extremt snabb och säker tack vare BendGuard Automatic.

Zum Produkt

Datum: 2025-06-25